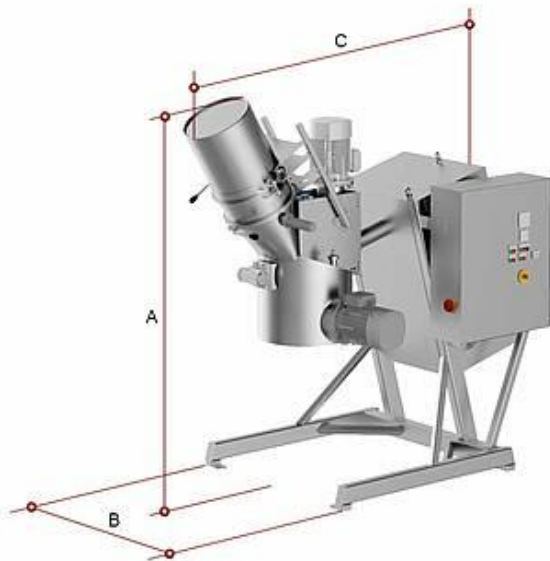


Datenblatt Einwellenmischer mit Normfass Typ EM

| | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|-------------------------------------|--|------|---------|---|--|-----|---|------|------|
| Einwellenmischer Typ EM Die Typ Bezeichnung entspricht der maximalen Chargengröße in Liter. Bereits bei geringem Füllgrad sind höchste Mischgüten erzielbar. Mischer auf Wunsch mit Doppelmantel zum Temperieren und Vakuumtrocknen | | ungefähres Bruttovolumen des Mixers | A | B | C | Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca.3,5 m/s. In der Regel werden Einwellenmischer niedertourig betrieben. ungefähr | Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration. | | Gewichtsangaben können erheblich variieren je nach Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering. | | |
| Höhe Breite Tiefe | | | ungefähre Abmessungen; bitte Schwenkradien des drehenden Mischraumes beachten! Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an! | | | | | | | | von |
| Liter = dm ³ | | Feet ³ | Liter | mm | mm | mm | Umdr. pro Minute | kW | kg | | |
| 5 | Antrieb unten | 0,2 | 6,8 | 1320 | 790 | 820+50 | 74 | 289 | 0,9 | 2,6 | 200 |
| 10 | | 0,4 | 13,6 | 1400 | 1420 | 830+60 | 59 | 228 | 1,2 | 3,4 | 260 |
| 20 | | 0,7 | 27,1 | 1450 | 1440 | 850+60 | 47 | 181 | 1,6 | 4,5 | 340 |
| 30 | | 1,1 | 40,6 | 1500 | 1450 | 860+70 | 41 | 157 | 1,9 | 5,4 | 400 |
| 50 | Antrieb oben | 1,8 | 67 | 1950 | 1450+90 | 1600 | 35 | 132 | 2,4 | 6,6 | 520 |
| 70 | | 2,5 | 94 | 2310 | 1460+13 | 1700 | 31 | 118 | 2,7 | 7,6 | 620 |
| 100 | | 3,5 | 134 | 2380 | 1500+30 | 1760 | 28 | 105 | 3,1 | 8,8 | 740 |
| 150 | | 5,3 | 201 | 2600 | 1600+45 | 2100 | 24 | 91 | 3,7 | 10,3 | 900 |
| 200 | | 7,1 | 268 | 3090 | 1700+55 | 2300 | 22 | 83 | 4,2 | 11,6 | 1050 |
| Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die Produkt berührten Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel. | | | | | | | | | | | |
| Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA Hygienerichtlinien sowie den Design Vorschriften der 3-A Sanitary Standards. | | | | | | | | | | | |



amixon GmbH

Halberstaedter Strasse 55
33106 Paderborn
Deutschland

Telefon: [+49-5251-688888-0](tel:+4952516888880)
Telefax: [+49-5251-688888-999](tel:+495251688888999)
E-Mail: sales@amixon.de