

Konus-Mischtrockner-Reaktor Typ AMT

patentiert

Heiß/Kalt - Druck/Vakuum-Reaktionen für trockene, feuchte und pastöse Güter

Der Mischtrockner-Reaktor ist verwendbar für Pulver und Suspensionen sowie für Pasten und Teige (Versuche empfohlen). Die Trocknung erfolgt extrem schnell und schonend. Rieselfähige Mischgüter sind nahezu restlos entleerbar. Der Trockner kann FDA-konform als Sterilapparat und -reaktor verwendet werden. Er erfüllt die EHEDG-Anforderungen und die 3-A Sanitary Standards.

Getriebe wahlweise gekühlt

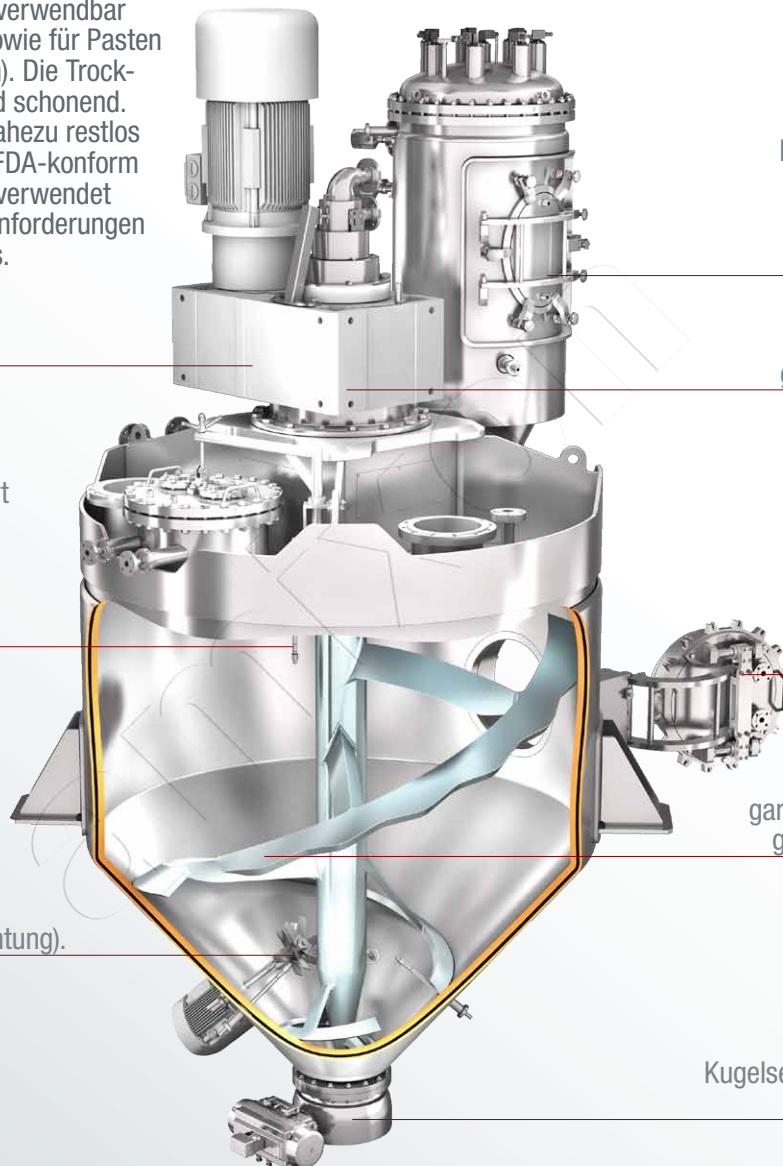
Der Apparat ist druckdicht und vakuumdicht, vollständig isoliert und temperierbar per Wasser, Dampf oder Thermalöl.

Waschlanze

Mischraum und Mischwerk sind vollständig verschweißt und verschliffen.

Schneidrotoren können den Mischtrocknungsprozess beschleunigen und begleitend desagglomerieren (Gleitringdichtung).

Mischraum: ATEX Zone 20



Brüdenfilter mit seitlicher Inspektionstür (temperierbar), auf Wunsch in Clever-Cut® Ausführung

Mischwerk nur oben gelagert und angetrieben

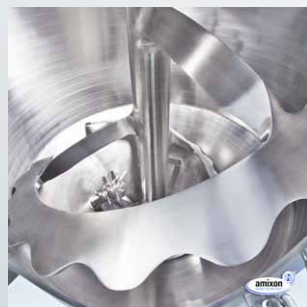
Mannöffnung beheizt, wahlweise seitlich oder oben

SinConvex®-Mischwerk vollständig temperierbar, garantiert exzellente Mischgütern und Restentleerung

Kugelsegmentventil tottraumfrei, vakuum- und druckfest



Kopfplatte hebt automatisch



Mischwerk beheizt



Brüdenfilter auf der Kopfplatte



LIFESCIENCE



FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Anwendungsvorteile

- ✓ Schnelle und schonende Trocknung bei niedrigen Temperaturen und geringen Drehfrequenzen, wenn beispielsweise Pilzsporen, Bakterienkulturen oder Effektpigmenten zu trocknen sind.
- ✓ Es ist im selben Apparat auch möglich, intensiv, deagglomerierend zu mischen, bei höheren Umfangsgeschwindigkeiten und mehreren HighShearBlades; beispielsweise für keramische Farben oder Pflanzenschutzmittel.
- ✓ Der Mischrockner ist von oben begehbar, er ist schnell und bequem zu reinigen, manuell oder automatisch. Auf Wunsch kann er auch mit Dampf sterilisiert werden.
- ✓ Das Mischwerkzeug ist vollständig beheizt und nur oben gelagert und angetrieben.
- ✓ Der Apparat ist hochgradig gasdicht. Ein Vakuum von 1 mbar abs. ist möglich.
- ✓ Geringe Füllgrade von beispielsweise 15% sind möglich.
- ✓ Besonders große Wärmetauschflächen begünstigen extrem kurze Trocknungszeiten.

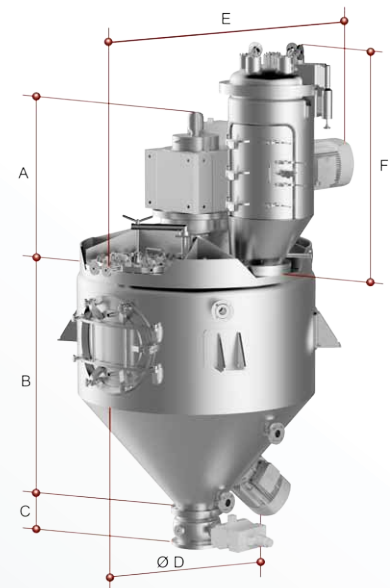
Pilotierung

Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse in werkseigenen Technika. Unsere exzellent ausgestatteten Technika stehen zu Ihrer Verfügung in Deutschland, Japan, Indien, Thailand, China und den USA.



Technische Daten

Konus-Mischrockner-Reaktor Typ AMT Die Typbezeichnung entspricht der maximalen Chargengröße in Liter. Ideale Misch- und Trocknungswirkung auch bei geringen Füllgraden.	Ungefähres Bruttovolumen des Mixers	Ungefähre Abmessungen der Standardausführung						Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. In der Regel werden amixon® Mischer-Trockner-Reaktoren niedertourig betrieben. ungefähr		Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft (zähplastische Phasen), Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration.		Gewichtsangaben können erheblich variieren je nach Druckstufe, Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering.
		Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an!						von	bis	von	bis	
		A	B	C	D	E	F	Umdrehung pro Minute	kW	kg		
Liter = dm³	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Umdrehung pro Minute	kW	kg		
100	130	396	735	200	660	1166	478	28	105	1	3	980
200	260	473	935	200	825	1431	590	22	83	3	7	1230
300	390	462	1142	200	825	1431	553	19	73	4	12	1350
400	520	451	1142	200	968	1643	689	17	66	6	16	1500
500	650	462	1135	200	1100	1670	681	16	61	7	20	1956
600	780	473	1325	200	1100	1696	779	15	57	8	23	2300
800	1040	451	1395	220	1298	1982	741	14	52	9	29	2780
1000	1300	583	1595	220	1298	2014	914	13	48	11	35	3160
1500	1950	825	1805	220	1485	2332	1042	11	42	14	46	5060
2000	2600	858	1975	220	1639	2385	1147	10	38	16	56	5699
2500	3250	869	2085	220	1881	2862	1177	10	35	19	64	6320
3000	3890	880	2325	220	1881	2809	1312	9	33	21	72	7410
4000	5180	891	2455	220	2057	2544	1433	8	30	24	85	9496
5000	6470	891	2395	230	2211	2756	1538	8	28	28	97	12920
6000	7760	891	2685	230	2365	2809	1643	7	26	31	108	14200
7000	9040	968	2875	230	2640	3074	1568	7	25	33	118	15900
8000	10330	1045	3103	230	2640	3392	1808	6	24	36	128	18000
9000	11610	1045	3245	240	3080	3816	1530	6	23	38	136	19400
10000	12890	1045	3215	240	3080	4049	1680	6	22	41	145	21600
12000	15460	1100	3515	240	3080	4049	1905	6	21	45	160	25900
15000	19300	1210	3835	240	3080	4049	2356	5	19	51	181	31050



- Größere Apparate bis 50m³ auf Anfrage. Auf Wunsch kann amixon® für Sie geänderte Proportionen anfertigen: Besonders niedrig bauende Maschinen, wenn die Einbauhöhe begrenzt ist oder schlank bauende Maschinen, wenn die verfügbare Grundfläche begrenzt ist! Zumeist sind die Gefäßabmessungen relativ kubisch.
- Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die Produkt berührten Werkstoffe der amixon®-Apparate sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.
- Die Apparate erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA-Hygienerichtlinien sowie die Designvorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Deutschland

Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999
E-Mail sales@amixon.de
www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.