

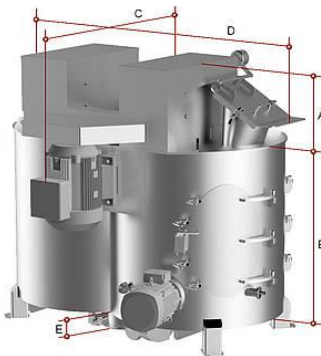
Datenblatt Vertikal-Zweiwellenmischer Typ HM

| Zweiwellenmischer Typ HM | | unge- fähres Brutto- volumen des Mischers | A | B | C | D | E | Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. | | Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, Drehfrequenz, Aufbereitungsauf- gabe wie z. B. Desagglomer- ation. | | Gewichtsangaben können erheblich variieren je nach Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering. |
|---|-------------------|--|---|------|------|------|-----|--|-----|--|-----|---|
| Die Typ-Bezeichnung entspricht der maximalen Chargengröße in Liter. Bereits bei geringem Füllgrad höchste Mischgüten erzielbar. Zwischengrößen sind lieferbar in 100 Liter- Sprüngen. | | | ungefähre Abmessungen der Standardausführung Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an! | | | | | In der Regel werden Doppelwellenmischer niedertourig betrieben. ungefähr | | | | |
| Liter = dm ³ | Feet ³ | Liter | mm | mm | mm | mm | mm | von | bis | von | bis | kg |
| | | | | | | | | Umdr./Minute | | kW | | |
| 100 | 3,5 | 130 | 300 | 480 | 800 | 825 | 145 | 34 | 114 | 1 | 5 | 900 |
| 200 | 7,1 | 270 | 350 | 580 | 1000 | 1000 | 145 | 27 | 91 | 3 | 11 | 1000 |
| 400 | 14,1 | 530 | 420 | 745 | 1200 | 1250 | 145 | 21 | 71 | 6 | 25 | 1300 |
| 500 | 17,7 | 660 | 450 | 870 | 1550 | 1000 | 145 | 19 | 66 | 8 | 31 | 1040 |
| 600 | 21,2 | 790 | 450 | 840 | 1300 | 1450 | 145 | 18 | 62 | 10 | 36 | 1600 |
| 800 | 28,3 | 1050 | 450 | 900 | 1350 | 1550 | 145 | 17 | 58 | 13 | 47 | 2000 |
| 1000 | 35,3 | 1310 | 550 | 1000 | 1500 | 1700 | 145 | 16 | 54 | 16 | 56 | 3000 |
| 1500 | 53,0 | 1950 | 550 | 1000 | 1600 | 1900 | 145 | 14 | 46 | 20 | 72 | 3500 |
| 2000 | 70,6 | 2600 | 600 | 1260 | 1850 | 2150 | 145 | 12 | 41 | 24 | 85 | 4500 |
| 2500 | 88,3 | 3250 | 600 | 1220 | 2000 | 2450 | 145 | 11 | 39 | 29 | 101 | 5800 |
| 3000 | 105,9 | 3890 | 600 | 1420 | 2000 | 2450 | 145 | 11 | 37 | 33 | 114 | 6200 |
| 4000 | 141,3 | 5180 | 700 | 1560 | 2300 | 2700 | 145 | 10 | 33 | 38 | 133 | 6500 |
| 5000 | 176,6 | 6470 | 750 | 1670 | 2400 | 2900 | 145 | 9 | 32 | 46 | 160 | 6800 |
| 6000 | 211,9 | 7760 | 750 | 1800 | 2600 | 3100 | 145 | 9 | 30 | 51 | 177 | 8000 |
| 7000 | 247,2 | 9040 | 800 | 1880 | 2700 | 3200 | 145 | 8 | 28 | 55 | 190 | 8500 |
| 8000 | 282,5 | 10330 | 800 | 1850 | 2800 | 3400 | 145 | 8 | 26 | 57 | 198 | 9500 |
| 10000 | 353,1 | 12890 | 900 | 2100 | 3000 | 3600 | 145 | 7 | 25 | 68 | 234 | 11000 |
| 12000 | 423,8 | 15460 | 900 | 2100 | 3100 | 3900 | 145 | 7 | 23 | 73 | 252 | 13000 |
| 15000 | 529,7 | 19300 | 900 | 2200 | 3200 | 4400 | 145 | 6 | 21 | 82 | 281 | 18000 |
| 20000 | 706,3 | 25700 | 900 | 2600 | 3800 | 5600 | 145 | 6 | 20 | 101 | 346 | 32000 |

Zumeist sind die Gefäßabmessungen relativ kubisch, so dass die Zylinderhöhe dem Zylinderdurchmesser entspricht.
Auf Wunsch kann amixon® für Sie geänderte Proportionen anfertigen: Besonders niedrig bauende Mischer, wenn die Einbauhöhe begrenzt ist oder schlank bauende Mischer, wenn die verfügbare Grundfläche begrenzt ist.

Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die produktberührten Werkstoffe sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.

Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA Hygienerichtlinien sowie die Design-Vorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH

Halberstaedter Strasse 55
33106 Paderborn
Deutschland

Telefon: [+49-5251-688888-0](tel:+49-5251-688888-0)
Telefax: [+49-5251-688888-999](tel:+49-5251-688888-999)
E-Mail: sales@amixon.de