

Datenblatt Vakuum-Mischtrockner und Vakuumreaktor Typ VMT

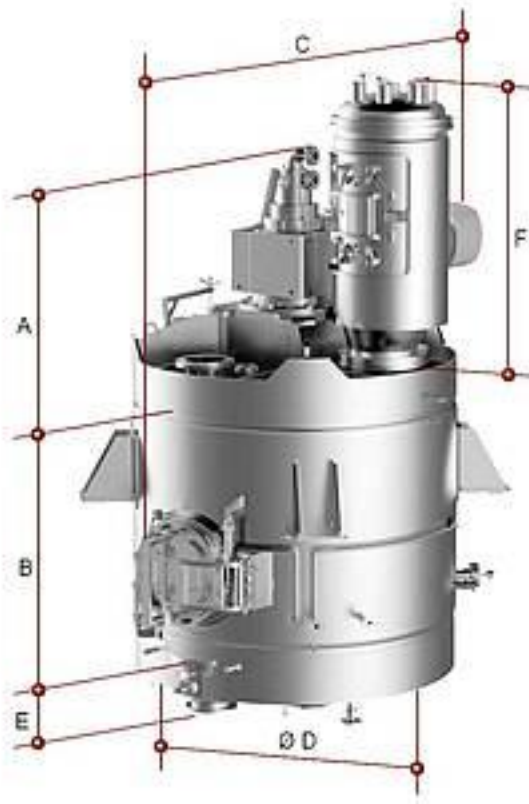
Vertikal Mischrockner/ Reaktor Typ VMT Arbeitsvolumen zugleich maximale Chargengröße. Ideale Misch- und Trocknungswirkung auch bei geringen Füllgraden. Auch Zwischengrößen sind lieferbar in 100 Liter- Sprüngen.		unge- fähres Brutto- volumen des Mischers	A	B	C	D	E	F	Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. In der Regel werden amixon® Mischtrockner/ Reaktoren niedertourig betrieben ungefähr		Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, (zähplastische Phasen) Drehfrequenz, Aufbereitungsauf- gabe wie z. B. Desagglomeration.		Gewichtsanga- ben können erheblich variieren je nach Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering.
			ungefähre Abmessungen der Standardausführung Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an!						von	bis	von	bis	
			Liter = dm³	Feet³	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Umdrehung pro Minute	
100	3,5	130	386	637	1200	637	145	478	28	105	1	5	1000
200	7,1	260	456	787	1300	787	145	590	22	83	3	8	1420
300	10,6	390	486	737	1400	918	145	553	19	73	5	15	1680
400	14,1	520	486	918	1400	918	145	689	17	66	7	21	2050
500	17,7	650	486	908	1550	1038	145	681	16	61	8	27	2560
600	21,2	780	516	1038	1700	1038	145	779	15	57	10	31	3200
800	28,3	1040	536	988	1850	1218	145	741	14	52	12	40	3640
1000	35,3	1300	587	1218	1900	1218	145	914	13	48	14	48	5100
1500	53,0	1950	637	1389	2200	1389	145	1042	11	42	19	64	6200
2000	70,6	2600	737	1529	2300	1529	145	1147	10	38	22	78	7900
2500	88,3	3250	767	1569	2400	1569	145	1177	10	35	26	90	8200
3000	105,9	3890	787	1749	2600	1749	145	1312	9	33	29	101	9200
4000	141,3	5180	787	1910	2900	1910	145	1433	8	30	34	120	10100
5000	176,6	6470	888	2050	3200	2050	145	1538	8	28	38	137	13200
6000	211,9	7760	888	2190	3200	2190	145	1643	7	26	43	153	15800
7000	247,2	9040	938	2090	3400	2440	145	1568	7	25	47	167	17200
8000	282,5	10330	938	2410	3400	2410	145	1808	6	24	50	180	18800
9000	317,8	11610	1038	2040	3750	2841	145	1530	6	23	54	193	19500
10000	353,1	12890	1138	2240	4100	2841	145	1680	6	22	57	205	21200
12000	423,8	15460	1138	2540	4100	2841	145	1905	6	21	63	227	24000
15000	529,7	19300	1138	3141	4400	2841	145	2356	5	19	71	257	26400
17000	600,3	21860	1288	2841	4500	3211	145	2131	5	19	76	275	28200
20000	706,3	25700	1539	2741	4800	3471	145	2056	5	18	83	300	31000
25000	882,9	32080	1639	3592	5100	3471	145	2694	4	16	94	339	35600
30000	1059,4	38470	1639	4162	5100	3471	145	3122	4	15	104	374	40100
40000	1412,6	51210	1639	4292	5300	3862	145	3219	4	14	121	436	49600
Zumeist sind die Gefäßabmessungen relativ kubisch, so dass die Zylinderhöhe dem Zylinderdurchmesser entspricht. Auf Wunsch kann amixon® für Sie geänderte Proportionen anfertigen: Besonders niedrig bauende Trockner/ Reaktoren wenn die Einbauhöhe begrenzt ist, oder schlank bauende Maschinen, wenn die verfügbare Grundfläche begrenzt ist.													
Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die produktberührten Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.													
Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA Hygienerichtlinien sowie die Design-Vorschriften der 3-A Sanitary Standards.													

Abbildung steht auf Seite 2

amixon GmbH

Halberstaedter Strasse 55
33106 Paderborn
Deutschland

Telefon: [+49-5251-688888-0](tel:+49-5251-688888-0)
 Telefax: [+49-5251-688888-999](tel:+49-5251-688888-999)
 E-Mail: sales@amixon.de



amixon GmbH

Halberstaedter Strasse 55
33106 Paderborn
Deutschland

Telefon: [+49-5251-688888-0](tel:+49-5251-688888-0)
Telefax: [+49-5251-688888-999](tel:+49-5251-688888-999)
E-Mail: sales@amixon.de