

# Vertikal-Einwellenmischer Typ VM

Ideale Mischgüter und kurze Mischzeiten für trockene, feuchte und pastöse Güter sowie Suspensionen

Vertikal-Einwellenmischer können FDA-konform als Sterilmischer und Reaktoren verwendet werden. Sie erfüllen die EHEDG-Anforderungen und die 3-A Sanitary Standards.

Handzugabe auf Wunsch

Waschlanze

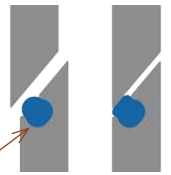
SinConvex®-Mischwerk garantiert exzellente Mischgüter und gute Restentleerung

Schneidrotor zum Desagglomerieren und zur Flüssigstoffverteilung

Mischraum und Mischwerk fugenfrei verschweißt und verschliffen

Mischwerk nur oben angetrieben und gelagert

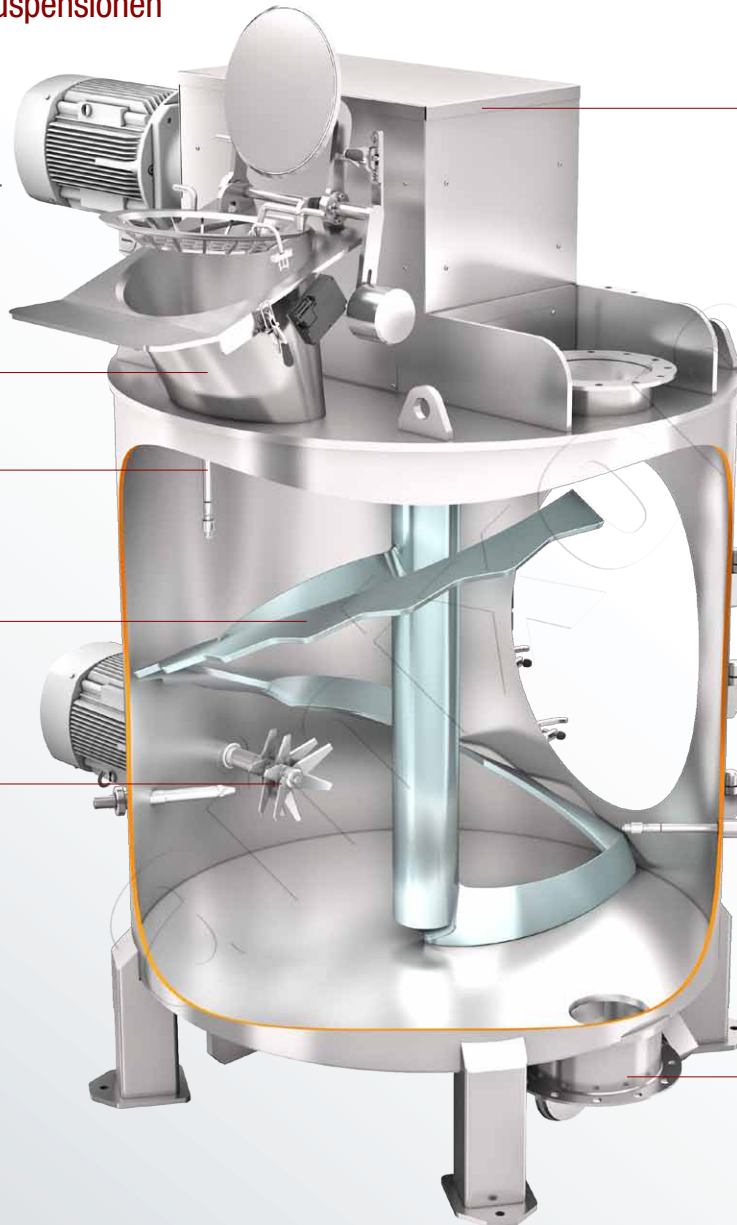
OmegaSeal® Türdichtung tottraumfrei



Große Inspektionstür, tottraumfrei, designed by Clever-Cut®

Mischraum: ATEX Zone 20

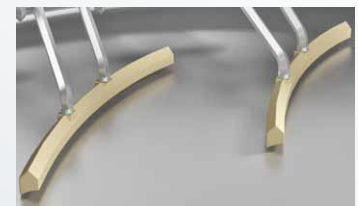
Normstutzen mit Auslaufklappe, tottraumfrei



VM 2000 für Lebensmittelfarben



Dreidimensionale Umschichtung



ComDisc® für ideale Restentleerung: Während der letzten Phase der Entleerung bestreichen die ComDisc® Elemente den Boden. So werden die letzten Reste entmischungsfrei ausgetragen.

VM-1-7002-2020 DE



LIFESCIENCE



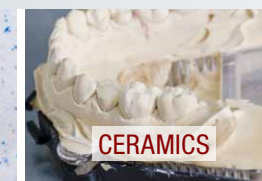
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

## Anwendungsvorteile

- ✓ Dieser Präzisionsmischer ist universell verwendbar für nahezu alle Arten von trockenen, feuchten oder suspendierten Feststoffen.
- ✓ Der Mischer garantiert ideale Mischgüten.
- ✓ Er ist besonders kompakt und robust gestaltet.
- ✓ Das Mischwerkzeug ist nur oben gelagert und angetrieben. Alles ist fugenfrei verschweißt und verschliffen.
- ✓ Die Inspektionstür ist besonders hygienisch gefertigt - nach dem Clever-Cut® Verfahren mit OmegaSeal® Dichtung - und dichtet dauerhaft tottraumfrei - auf Wunsch auch vakuumdicht oder gegen Überdruck.

## Pilotierung

Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse in werkseigenen Technika. Unsere exzellent ausgestatteten Technika stehen zu Ihrer Verfügung in Deutschland, Japan, Indien, Thailand, China und den USA.



## Technische Daten

Vertikal-Einwellenmischer <b>Typ VM</b> Die Typbezeichnung entspricht der maximalen Chargengröße in Litern. Bereits bei geringem Füllgrad höchste Mischgüten erzielbar.	Ungefähres Bruttovolumen des Mixers	Ungefähre Abmessungen der Standardausführung					Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s In der Regel werden Vertikal-Einwellenmischer niedertourig betrieben. ungefähr		Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration.		Gewichtsangaben können erheblich variieren je nach Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering.
		Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an!					von	bis	von	bis	
		A	B	C	D	E	Umdrehung pro Minute	kW	kg		
Liter = dm <sup>3</sup>	Liter	mm	mm	mm	mm	mm					
100	130	350	624	1200	620	145	28	105	1	5	560
200	260	420	774	1300	770	145	22	83	3	8	680
300	390	450	724	1400	900	145	19	73	5	15	720
400	520	450	904	1400	900	145	17	66	7	21	800
500	650	450	894	1550	1020	145	16	61	8	27	1200
600	780	480	1030	1700	1000	145	15	57	10	31	1400
800	1040	500	980	1850	1200	145	14	52	12	40	1700
1000	1300	550	1210	1900	1200	145	13	48	14	48	2000
1500	1950	600	1380	2200	1370	145	11	42	19	64	2560
2000	2600	700	1530	2300	1510	145	10	38	22	78	3200
2500	3250	730	1570	2400	1550	145	10	35	26	90	3500
3000	3890	750	1750	2600	1730	145	9	33	29	101	4000
4000	5180	750	1910	2900	1890	145	8	30	34	120	4240
5000	6470	850	2050	3200	2030	145	8	28	38	137	5840
6000	7760	850	2190	3200	2170	145	7	26	43	153	6240
7000	9040	900	2090	3400	2424	145	7	25	47	167	6800
8000	10330	900	2410	3400	2394	145	6	24	50	180	7600
9000	11610	1000	2040	3750	2824	145	6	23	54	193	8000
10000	12890	1100	2200	4100	2824	145	6	22	57	205	8800
12000	15460	1100	2540	4100	2824	145	6	21	63	227	10400
15000	19300	1100	3150	4400	2824	145	5	19	71	257	12000
17000	21860	1250	2850	4500	3194	145	5	19	76	275	13600
20000	25700	1500	2750	4800	3454	145	5	18	83	300	16000
25000	32080	1600	3600	5100	3454	145	4	16	94	339	20800
30000	38470	1600	4170	5100	3454	145	4	15	104	374	24800
40000	51210	1600	4300	5300	3844	145	4	14	121	436	33600

- Zumeist sind die Gefäßabmessungen relativ kubisch, so dass die Zylinderhöhe dem Zylinderdurchmesser entspricht.
- Auf Wunsch kann amixon® für Sie geänderte Proportionen anfertigen: Besonders niedrig bauende Mischer, wenn die Einbauhöhe begrenzt ist oder schlank bauende Mischer, wenn die verfügbare Grundfläche begrenzt ist!
- Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die produktberührenten Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2G, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363 sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.
- Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA-Hygienerichtlinien sowie die Designvorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Deutschland

Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999  
E-Mail sales@amixon.de  
www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischtrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.