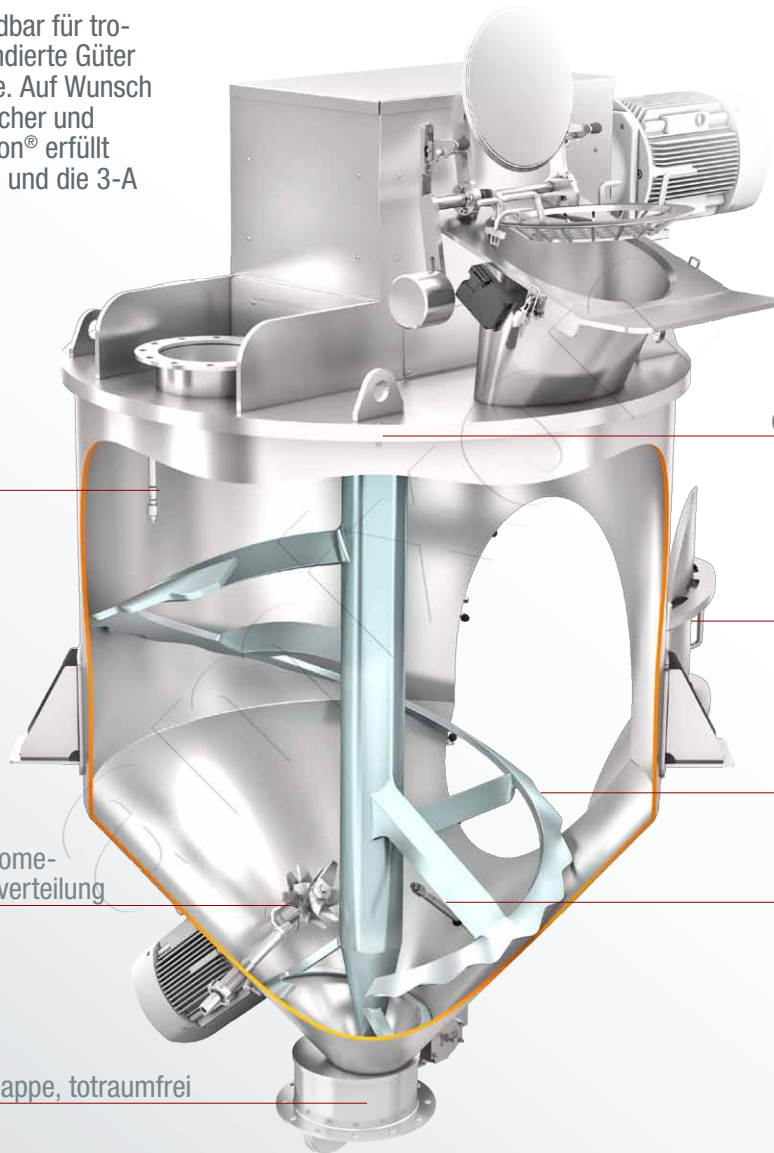


Konus-Einwellenmischer Typ AM

patentiert

Ideale Mischgütern, kurze Mischzeiten für trockene, feuchte und pastöse Güter, variabler Füllgrad

Hohe Mischgütern, verwendbar für trockene, feuchte und suspendierte Güter sowie für Pasten und Teige. Auf Wunsch FDA-konform als Sterilmischer und Reaktor verwendbar. amixon® erfüllt die EHEDG-Anforderungen und die 3-A Sanitary Standards.



Waschlanze

Mischraum und Mischwerk fugenfrei verschweißt und verschliffen

Schneidrotor zum Desagglomerieren und zur Flüssigstoffverteilung

Normstutzen mit Auslaufklappe, tottraumfrei

Mischwerk nur oben angetrieben und gelagert

Große Inspektionstür, tottraumfrei, designed by Clever-Cut®

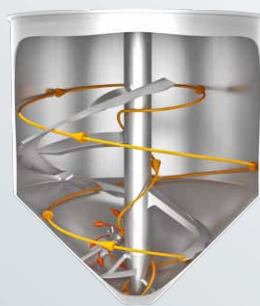
SinConvex®-Mischwerk garantiert exzellente Mischgütern und gute Restentleerung

Flüssigstoffzugabe wahlweise auch per Zweistoffdüse

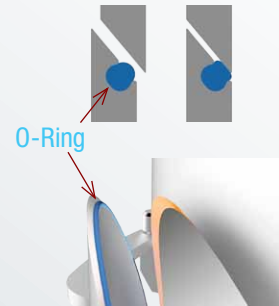
Mischraum: ATEX Zone 20



Baugröße AM 2000 für Nahrungsmittel



Strömungsverlauf im Konusmischer



Hygienische Inspektionstür, tottraumfrei, designed by CleverCut®

AM-1-7003-2020 DE



LIFESCIENCE



FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Anwendungsvorteile

- ✓ Dieser Präzisionsmischer ist universell verwendbar.
- ✓ Ideale Mischgüten und sehr kurze Mischzeit
- ✓ Die Füllgrade können von ca. 5% bis 100% variieren.
- ✓ Rieselfähige Güter entleeren bis zu 99,98% und besser.
- ✓ Das Mischwerkzeug ist nur oben gelagert und angetrieben. Alles ist fugenfrei verschweißt und verschliffen.
- ✓ Die Inspektionstür ist besonders hygienisch gefertigt - nach dem Clever-Cut®-Verfahren mit OmgaSeal®-Dichtung - und dichtet dauerhaft tottraumfrei. Auf Wunsch auch vakuumdicht oder gegen Überdruck.

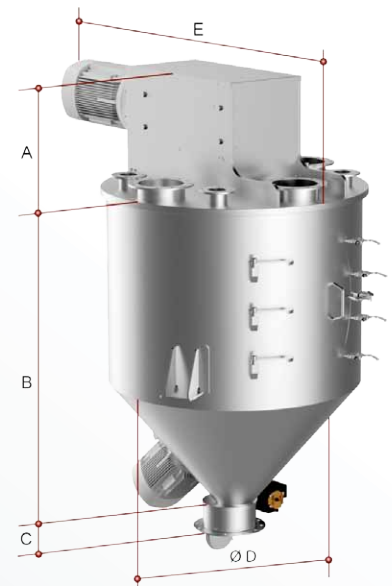
Pilotierung

Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse in werkseigenen Technika. Unsere exzellent ausgestatteten Technika stehen zu Ihrer Verfügung in Deutschland, Japan, Indien, Thailand, China und den USA.



Technische Daten

Konusmischer Typ AM Die Typbezeichnung entspricht der maximalen Chargengröße in Liter. Bereits bei geringem Füllgrad höchste Mischgüten erzielbar.	Ungefähres Bruttovolumen des Mixers	Ungefähre Abmessungen der Standardausführung Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an!					Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. In der Regel werden Konusmischer niedertourig betrieben. ungefähr	Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration.		Gewichtsangaben können erheblich variieren je nach Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering.		
		A	B	C	D	E		von	bis		von	bis
		mm	mm	mm	mm	mm		Umdrehung pro Minute	kW		kg	
Liter = dm³	Liter	mm	mm	mm	mm	mm	Umdrehung pro Minute	kW	kg			
100	130	360	712	157	620	1100	28	105	1	3	730	
200	260	430	912	157	770	1350	22	83	3	7	890	
300	390	420	1119	157	770	1350	19	73	4	12	890	
400	520	410	1119	157	900	1550	17	66	6	16	1040	
500	650	420	1112	157	1020	1575	16	61	7	20	1350	
600	780	430	1305	157	1020	1600	15	57	8	23	1560	
800	1040	410	1375	157	1200	1870	14	52	9	29	1870	
1000	1300	530	1575	157	1200	1900	13	48	11	35	2080	
1500	1950	750	1785	157	1370	2200	11	42	14	46	3330	
2000	2600	780	1960	157	1510	2250	10	38	16	56	3600	
2500	3250	790	2070	165	1730	2700	10	35	19	64	3850	
3000	3890	800	2310	157	1730	2650	9	33	21	72	4370	
4000	5180	810	2440	157	1890	2400	8	30	24	85	5540	
5000	6470	810	2380	157	2030	2600	8	28	28	97	7590	
6000	7760	810	2670	157	2170	2650	7	26	31	108	8130	
7000	9040	880	2860	157	2424	2900	7	25	33	118	8840	
8000	10330	950	3088	157	2424	3200	6	24	36	128	9880	
9000	11610	950	3230	157	2824	3600	6	23	38	136	10400	
10000	12890	950	3200	157	2824	3820	6	22	41	145	11440	
12000	15460	1000	3500	157	2824	3820	6	21	45	160	13520	
15000	19300	1100	3825	157	2824	3820	5	19	51	181	15600	



- Größere Mischer bis 50m³ auf Anfrage.
- Zumeist sind die Gefäßabmessungen relativ kubisch. Auf Wunsch kann amixon® für Sie geänderte Proportionen anfertigen: Besonders niedrig bauende Mischer, wenn die Einbauhöhe begrenzt ist oder schlank bauende Mischer, wenn die verfügbare Grundfläche begrenzt ist.
- Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die produktberührenden Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.
- Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA-Hygienerichtlinien sowie die Designvorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Deutschland

Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999
E-Mail sales@amixon.de
www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischtrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.