

Secador y Reactor Industrial al Vacío VMT

Reacciones de presión en frío, caliente o al vacío, para productos secos, húmedos o viscosos.

El secador y reactor industrial es ideal para productos en polvo, suspensiones, pastas y masas (se recomienda realizar pruebas con antelación). El proceso de secado ocurre de forma delicada pero rápida, incluso bajo la presencia de diversas consistencias reológicas. El secador-reactor está en conformidad con las directrices de la FDA y, por lo tanto, se puede utilizar como reactor estéril. Asimismo, cumple con los requisitos de la EHEDG y con los estándares de sanidad 3-A.

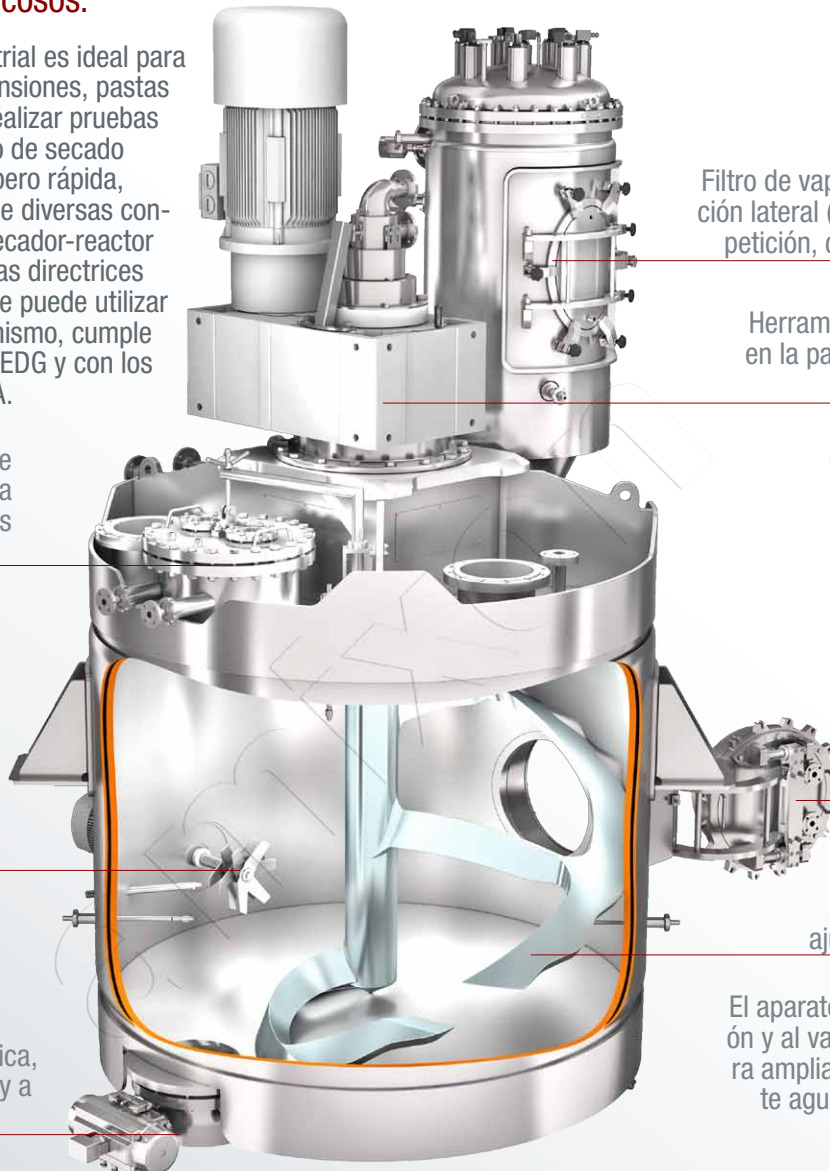
Pozo de registro en la parte superior; conexión sanitaria opcional para los cabezales rotativos de lavado.

Los rotores de corte de alta velocidad pueden acelerar el proceso de secado de la mezcla y dispersarla simultáneamente (sello mecánico).

Cámara de mezcla: ATEX Zone 20

Mischraum: ATEX Zone 20

Válvula de segmento esférica, libre de espacios muertos y a prueba de vacío y presión



Filtro de vapor con puerta de inspección lateral (temperatura ajustable); a petición, con acabado Clever-Cut®.

Herramienta de mezcla colocada en la parte superior y controlable solo desde esta posición.

Cámara y herramienta de mezcla completamente soldadas y pulidas.

Puerta de inspección resistente a la presión, con cierre de bayoneta y cuerpo de desplazamiento térmico (libre de espacios muertos); opcionalmente en la parte superior o lateral.

Herramienta de mezclado (eje, brazo y hélice) con temperatura ajustable, de ser requerido.

El aparato es hermético a la presión y al vacío y con una temperatura ampliamente ajustable mediante agua, vapor o aceite térmico.



VMT 200 de Aleación 59



Movimiento ascendente en la periferia del tanque de mezcla, movimiento descendente en el centro del recipiente.



La temperatura del resorte helicoidal, los brazos y del eje es completamente ajustable.

VMT-1-7004-2020 ES



LIFESCIENCE



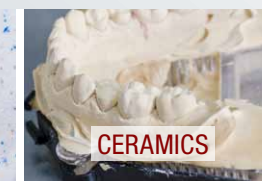
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Ventajas de uso:

- ✓ Proceso de secado especialmente rápido y delicado mediante una temperatura baja y una frecuencia de rotación mínima; ideal para el secado de esporas fúngicas, cultivos microbianos o de pigmentos de efecto.
- ✓ Además, en el mismo dispositivo, es posible mezclar de forma intensiva y disgregante, a velocidades circunferenciales más altas y con varios HighShearBlades.
- ✓ Opcionalmente, el secador de mezcla puede ser adaptado para permitir el acceso desde la parte superior o lateral. Este, a su vez, es rápido, seguro y fácil de limpiar, ya sea de forma manual o automática. A petición, puede ser esterilizado mediante vapor.
- ✓ La herramienta de mezclado, colocada y controlada desde la parte superior, se calienta completamente.
- ✓ El dispositivo es excepcionalmente hermético al gas. Un vacío absoluto de 1 mbar es posible.
- ✓ Las especialmente grandes superficies de intercambio de calor facilitan tiempos de secado extremadamente cortos.

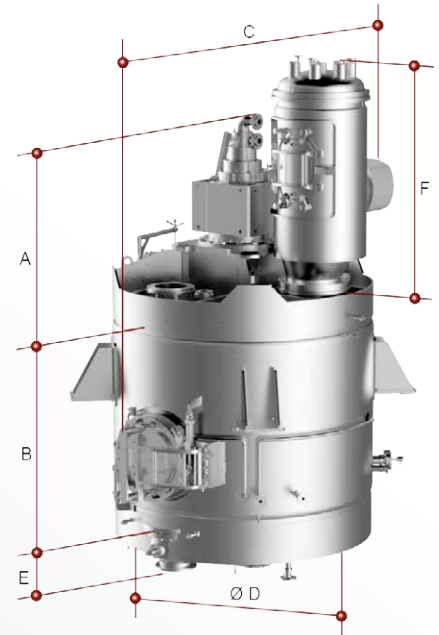
Pruebas

amixon® da especial importancia a las pruebas realizadas dentro de su propia planta piloto. De esta forma, amixon® le brinda apoyo en el desarrollo de sus productos mediante ensayos y muestras de sus propios procesos de mezcla en las plantas piloto de la compañía. Para ello, amixon® cuenta con diferentes plantas piloto excelentemente equipadas, localizadas en Alemania, Japón, Tailandia, India, China y EUA.



Especificaciones técnicas

Secador-reactor de mezcla vertical Typ VMT Volumen de trabajo al mismo tiempo nivel máximo de carga. Efecto de mezcla y secado ideal, incluso a bajos niveles de carga.	Volumen bruto aproximado del mezclador	Dimensiones aproximadas de la versión estándar						La frecuencia de rotación puede variar considerablemente, de 0.8 m/s hasta 3.5 m/s aproximadamente. En general, los secadores-reactores mezcladores de funcionan a baja velocidad. Aproximadamente.		La potencia de propulsión puede variar considerablemente dependiendo de la densidad de masa, fluidez (fases viscoplasticas), frecuencia de rotación y etapa del procesamiento de los productos, como - por ejemplo- durante la desegregación.		Informaciones sobre el peso pueden variar enormemente dependiendo de la fase de presión, tamaño del motor y tipo de operación. Las cargas dinámicas adicionales son muy bajas.
		Atención: Le recomendamos que solicite tablas de dimensiones detalladas.						desde	hasta	desde	hasta	
		A	B	C	D	E	F	Rotación por minuto	kW	kg		
Litros = dm³	Litros	mm						Rotación por minuto		kW		kg
100	130	386	637	1200	637	145	478	28	105	1	5	1000
200	260	456	787	1300	787	145	590	22	83	3	8	1420
300	390	486	737	1400	918	145	553	19	73	5	15	1680
400	520	486	918	1400	918	145	689	17	66	7	21	2050
500	650	486	908	1550	1038	145	681	16	61	8	27	2560
600	780	516	1038	1700	1038	145	779	15	57	10	31	3200
800	1040	536	988	1850	1218	145	741	14	52	12	40	3640
1000	1300	587	1218	1900	1218	145	914	13	48	14	48	5100
1500	1950	637	1389	2200	1389	145	1042	11	42	19	64	6200
2000	2600	737	1529	2300	1529	145	1147	10	38	22	78	7900
2500	3250	767	1569	2400	1569	145	1177	10	35	26	90	8200
3000	3890	787	1749	2600	1749	145	1312	9	33	29	101	9200
4000	5180	787	1910	2900	1910	145	1433	8	30	34	120	10100
5000	6470	888	2050	3200	2050	145	1538	8	28	38	137	13200
6000	7760	888	2190	3200	2190	145	1643	7	26	43	153	15800
7000	9040	938	2090	3400	2440	145	1568	7	25	47	167	17200
8000	10330	938	2410	3400	2410	145	1808	6	24	50	180	18800
9000	11610	1038	2040	3750	2841	145	1530	6	23	54	193	19500
10000	12890	1138	2240	4100	2841	145	1680	6	22	57	205	21200
12000	15460	1138	2540	4100	2841	145	1905	6	21	63	227	24000
15000	19300	1138	3141	4400	2841	145	2356	5	19	71	257	26400
17000	21860	1288	2841	4500	3211	145	2131	5	19	76	275	28200
20000	25700	1539	2741	4800	3471	145	2056	5	18	83	300	31000
25000	32080	1639	3592	5100	3471	145	2694	4	16	94	339	35600
30000	38470	1639	4162	5100	3471	145	3122	4	15	104	374	40100
40000	51210	1639	4292	5300	3862	145	3219	4	14	121	436	49600



- En la mayoría de los casos, las dimensiones de los recipientes suelen ser relativamente cúbicas. De ser requerido, amixon® puede hacer las modificaciones necesarias en el tamaño de los dispositivos: Máquinas especialmente bajas si la altura de la instalación es limitada o máquinas finas en caso de que el espacio también sea reducido.
- Al ser una empresa especializada en soldo, amixon® cuenta con las cualificaciones requeridas en Europa, Japón y Estados Unidos de América para el procesamiento de diferentes tipos de materiales. Los materiales que pueden entrar en contacto con los equipos de amixon® son: Acero común S355J2Ge, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, aleaciones 59-2.4605, Hastelloy-C22 y níquel.
- Los mezcladores cumplen con los estándares de higiene más altos y se ajustan a las normas de la EHEDG en cuanto a los protocolos de limpieza en seco y en húmedo. Además cumplen con las regulaciones de higiene de la FDA, así como con las reglamentaciones para un diseño higiénico de las normas sanitarias 3-A.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Alemania

Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999
E-Mail sales@amixon.com
www.amixon.com



Todos los componentes de los mezcladores amixon® son fabricados en Alemania. La producción de las máquinas tiene lugar exclusivamente en la fábrica de amixon® en Paderborn, Alemania. Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones por avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos únicamente está permitida tras una autorización por escrito.