

# 연속 믹서 타입 AMK

건조 상태, 젖은 상태 또는 혼합된 상태의 재료, 부드럽고 균일한 단계에서 최고 미세 과립 단계까지 선택하여 혼합할 수 있음

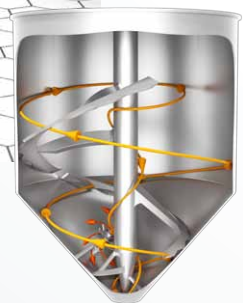


중량 또는 용량에 따른 정량 조절

믹서 챔버: ATEX Zone 20

주입도를 30%~80% 사이에서 조정 가능

제어할 수 있는 지속적 배출



입체적인 방향 전환

### 제조 시작 시 작업 방식:

믹서의 배출 장치가 닫혀 있어야 합니다. 중량에 따라 작동하는 정량 조절 장치가 모두 동시에 낮은 질량 유속으로 시작되고 서로 겹치도록 자동으로 안으로 움직여야 합니다. 믹서 주입도가 지속적으로 상승해야 합니다. 이때 믹서 구동장치는 믹서가 절반 정도 채워진 상태에서 시작하십시오. 믹서가 절반 정도 채워지면 일시적인 작동 절차가 완료됩니다. 주입도가 용량의 약 80%에 도달하면 배출 장치

가 천천히 열립니다. 주입도 80%가 계속 유지됩니다. 정량 조절 유속은 최대 질량 유속에 도달할 때까지 증가하며 이때 계속 비교됩니다.

### 제조 종료 시 작업 방식:

전체 정량 조절 장치가 차례대로 질량 유속의 속도를 낮춘 후 동시에 꺼지고 닫힙니다. 믹서가 마지막 남은 내용물이 배출될 때까지 계속 비워집니다. 과립화될 수 있는 재료는 남김 없이 배출됩니다.



SinConvex® 혼합 툴(특히 취득함), 99.99%까지 잔류물을 배출함

AMK-1-7112-2020 KO



## 기술 데이터

연속 믹서 타입 <b>AMK</b> 타입 명칭은 최대 유효 볼륨(리터 단위)에 해당합니다.	복잡한 혼합 작업(대량의 고체와 액체)을 수행할 경우 작동 시간이 증가함			간단한 혼합 작업의 경우 작동 시간이 줄어듦			대략적인 치수			
	최대 주입 시 시간	흐름 속도	흐름 속도	최대 주입 시 시간	흐름 속도	흐름 속도	A	B+C	D	E
	[분]	[dm³/m]	[m³/h]	[분]	[dm³/m]	[m³/h]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
50	3	17	1	1,0	50	3	300	670	475	1000
70	3	23	1	1,0	70	4	300	770	475	1100
100	3	33	2	1,0	100	6	370	850	600	1250
200	3	67	4	1,0	200	12	450	1050	750	1450
400	3,5	114	7	1,2	343	21	450	1350	880	1600
600	3,5	171	10	1,2	514	31	450	1500	1000	1650
800	3,5	229	14	1,2	686	41	650	1600	1000	1900
1000	3,5	286	17	1,2	857	51	650	1720	1180	2100
1500	4	375	23	1,3	1125	68	730	1800	1350	2300
2000	4	500	30	1,3	1500	90	770	2100	1490	2500
3000	4	750	45	1,3	2250	135	800	2400	1710	2700



- 중간값 역시 사용할 수 있습니다. 상세한 설비 설계와 측정 시트는 요청 시 제공됩니다. amixon GmbH는 요청이 있을 경우 최대 500 m³/h 이상의 설비를 제조해드립니다!
- 믹서는 연속 믹서 또는 배치 믹서로 작동할 수 있습니다. 이를 이용하여 복잡한 사전 혼합물 역시 동일한 믹서에 상이한 양을 주입하여 생성할 수 있습니다.
- 최대 50m³의 대형 믹서는 요청 시 제공됩니다. 대부분의 경우 용기 치수는 상대 입방체 치수를 나타냅니다. 요청이 있을 경우 amixon® 사에서는 비율을 변경하여 용기를 제작할 수 있습니다: 특히 낮게 제작되는 믹서의 경우 장착 높이가 제한되어 있거나 좁게 제작되는 믹서의 경우, 가능한 바닥면이 제한될 경우가 해당됩니다.
- 용접 전문 업체로서 amixon®은 다양한 소재의 가공과 관련하여 유럽, 일본 및 아메리카의 현행 기준에 충족하는 자격을 갖추고 있습니다. amixon® 믹서에서 제품에 접착하는 작업재는 다음에서 선택할 수 있습니다: 기본 스틸 S355J2Ge, Hardox, 오스테나이트 스테인리스 스틸 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex 스테인리스 스틸 1.4462, 1.4162, 1.4363, 및 알로이 59-2.4605, 하스텔로이 C22 및 니켈.
- 요청이 있을 경우 믹서는 최고 수준의 위생 요건을 충족하며 건식 및 습식 세척 특성에 대한 EHEDG 규정의 요건도 충족합니다. 또한 이 장치는 FDA의 위생 가이드와 3-A Sanitary Standards의 디자인 규정에서 정하는 바를 충족합니다.

## 테스트장비

amixon®은 자사 테스트센터에 특별한 가치를 둡니다. 고객이 희망하는 유사 혼합 공정이 제시됩니다. 이러한 방식으로 당사는 고객의 제품 개발을 지원합니다. amixon®은 독일 파더 보른에 중앙 기술 센터가 있으며 한국, 일본, 태국, 인도, 중국 및 미국에 기술 센터가 있습니다.



## amixon® 믹서 및 건조기 유형



AM



VM



HM



VMT



KS



COM



AMT



AMK



RMG



Gyration



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Germany  
Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999  
E-Mail sales@amixon.com  
www.amixon.com

Represented in Korea by

**SAMBO**  
삼보계량시스템(주)

서울시 금천구 디지털로 9길 56,  
503호 (가산동, 코오롱테크노밸리)  
Tel. +82 2 866 3125  
E-Mail sambo@sbcorp.co.kr  
www.sbcorp.co.kr

amixon® 혼합기의 모든 부품은 독일산입니다. 해당 기계는 독일 파더보른의 amixon® 공장에서만 제조됩니다. 절차 기술 및 생산 기술적 발전에 따라 변경될 수 있습니다.

© by amixon GmbH, Paderborn. 서면 허가가 있는 경우에만 전자 매체로의 복제 또는 전송 가능합니다.