

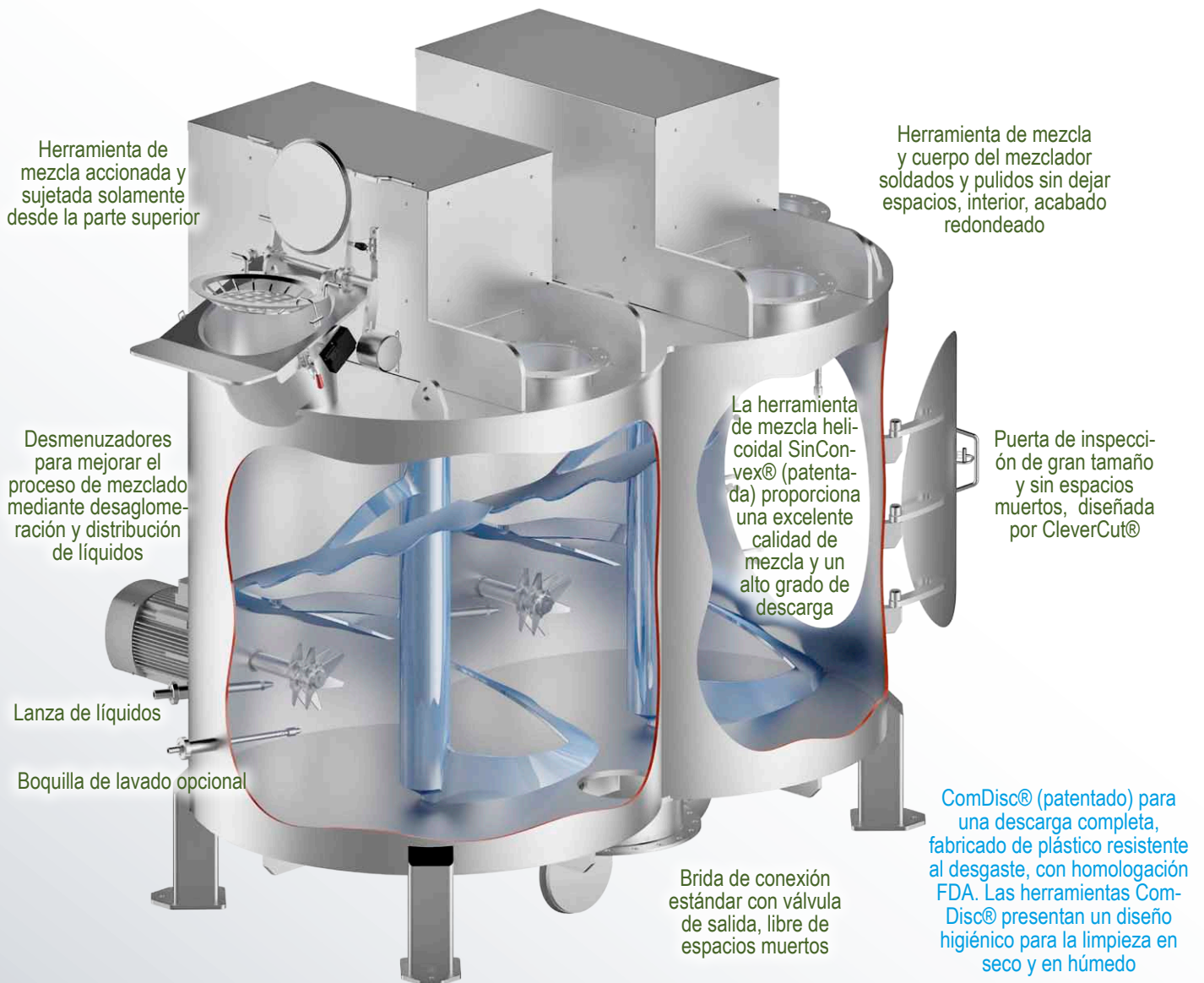
Mezclador vertical de doble eje tipo HM

patentado

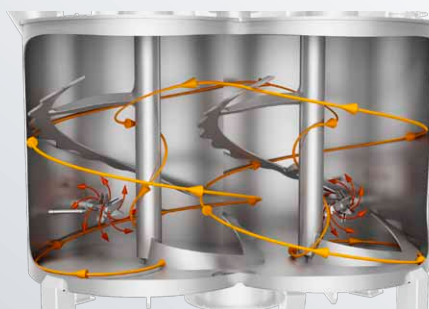
La mejor calidad de mezcla para materiales secos, húmedos y viscosos, con distintos niveles de llenado, en un proceso muy cuidadoso.

El mezclador se puede diseñar para que cumpla con las normas de la FDA para ser utilizado como mezclador y reactor estéril, cumpliendo también con los requisitos EHEDG y las normas sanitarias 3-A.

Atex: Cuando los productos presentan polvos explosivos, la velocidad periférica es menor a 1 m/s.



HM 2000 para estabilizadores de alimentos



Homogeneización total mediante redistribución tridimensional



Flotan a través del producto durante el proceso de mezclado



Durante la fase final de la descarga, barren el fondo. De esta forma, los últimos restos se descargan sin segregación

Mezclador de doble eje Tipo HM		Volumen bruto aproximado del mezclador	A	B	C	D	E	La velocidad periférica puede variar considerablemente, desde aprox. 0,8 m/s hasta aprox. 3,5 m/s. Generalmente, los mezcladores de doble eje se operan a bajas velocidades. aprox.		La potencia motriz necesaria puede variar considerablemente en función de la densidad aparente, propiedad de flujo, frecuencia de giro, preparación, como p. ej. desaglomeración.		Las indicaciones de peso pueden variar considerablemente en función del tamaño del accionamiento y tipo de diseño. Las cargas dinámicas adicionales son muy bajas.	
La designación de tipo se corresponde con el tamaño máximo de carga en litros. Excelentes calidades de mezcla, incluso para bajos niveles de llenado. Se dispone de tamaños intermedios con volúmenes que varían de a 100 litros.			Dimensiones aproximadas de la versión estándar ¡Solicite las fichas de dimensiones detalladas!					desde	hasta	desde	hasta		
litro = dm ³	pie ³		litro	mm	mm	mm	mm	mm	RPM		kW		kg
100	3,5	130	300	480	800	825	145	34	114	1	5	900	
200	7,1	270	350	580	1000	1000	145	27	91	3	11	1000	
400	14,1	530	420	745	1200	1250	145	21	71	6	25	1300	
500	17,7	660	450	870	1550	1000	145	19	66	8	31	1040	
600	21,2	790	450	840	1300	1450	145	18	62	10	36	1600	
800	28,3	1050	450	900	1350	1550	145	17	58	13	47	2000	
1000	35,3	1310	550	1000	1500	1700	145	16	54	16	56	3000	
1500	53,0	1950	550	1000	1600	1900	145	14	46	20	72	3500	
2000	70,6	2600	600	1260	1850	2150	145	12	41	24	85	4500	
2500	88,3	3250	600	1220	2000	2450	145	11	39	29	101	5800	
3000	105,9	3890	600	1420	2000	2450	145	11	37	33	114	6200	
4000	141,3	5180	700	1560	2300	2700	145	10	33	38	133	6500	
5000	176,6	6470	750	1670	2400	2900	145	9	32	46	160	6800	
6000	211,9	7760	750	1800	2600	3100	145	9	30	51	177	8000	
7000	247,2	9040	800	1880	2700	3200	145	8	28	55	190	8500	
8000	282,5	10330	800	1850	2800	3400	145	8	26	57	198	9500	
10000	353,1	12890	900	2100	3000	3600	145	7	25	68	234	11000	
12000	423,8	15460	900	2100	3100	3900	145	7	23	73	252	13000	
15000	529,7	19300	900	2200	3200	4400	145	6	21	82	281	18000	
20000	706,3	25700	900	2600	3800	5600	145	6	20	101	346	32000	

Generalmente, las dimensiones de los recipientes son relativamente cúbicas, por lo que la altura del cilindro se corresponde con el diámetro del cilindro.
A petición, amixon® puede realizar diseños con otras proporciones: Mezcladores de construcción especialmente baja, cuando la altura de construcción es reducida, o mezcladores esbeltos, cuando la superficie de base es limitada.

Como empresa especializada en soldaduras, amixon® cuenta con certificaciones europeas, japonesas y americanas para utilizar los materiales más diversos. Los materiales en contacto con el producto son a elección: acero normal S355J2Ge, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, así como aleación 59-2.4605, Hastelloy C-22 y níquel.

A petición, los mezcladores cumplen con los más altos requisitos de higiene y se corresponden con las directivas EHEDG para regímenes de limpieza en seco y en húmedo. También cumplen con las directivas de higiene de la FDA, así como con los requisitos de diseño de las normas sanitarias 3-A.

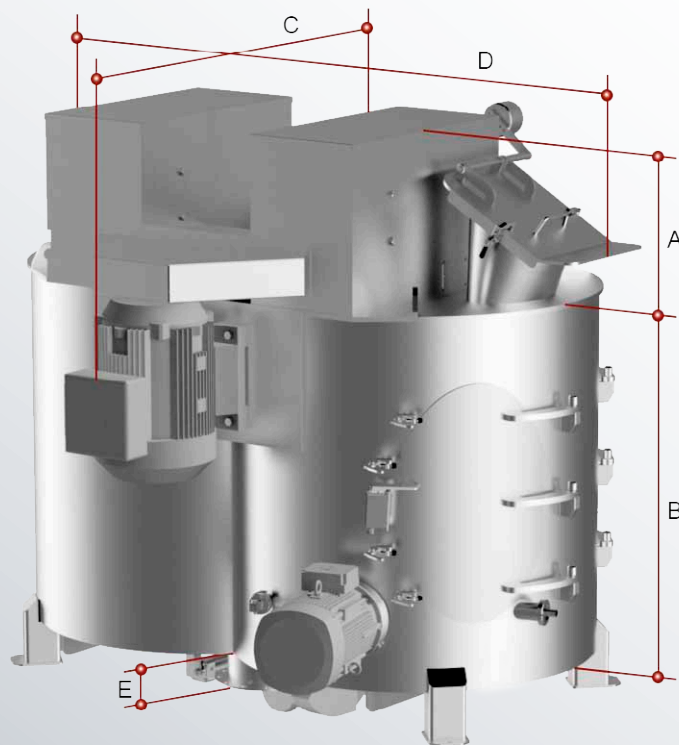
Todos los componentes de los mezcladores amixon® son fabricados en Alemania. La producción de las máquinas tiene lugar exclusivamente en la fábrica de amixon® en Paderborn, Alemania. Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones por avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos únicamente está permitida tras una autorización por escrito.

amixon® GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Alemania
Phone: +49 (0) 5251 68 88 88 – 0
Fax: +49 (0) 5251 68 88 88 – 999
e-mail: sales@amixon.com
www.amixon.com

Representantes en México:

PROSCO INTERNACIONAL
S. DE R.L. DE C.V.
Guayakiri No. 624 Bodega 18
Col. Loma Bonita
CP 76049
Querétaro, Qro.
México
Phone +52 (442) 213 3730
e-mail: proscoint@proscoint.com
http://www.proscoint.com



amixon® otorga especial importancia a la fase piloto en el centro de pruebas, donde se realizan simulaciones de sus procesos de mezcla. De esta forma le apoyamos en la fase de desarrollo de sus productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas central en Paderborn (Alemania). También cuenta con centros de pruebas en Japón, Tailandia, India, China y Estados Unidos.