

Mezclador cónico tipo AM

patentado

La calidad de mezcla ideal para materiales secos, húmedos y viscosos con distintos niveles de llenado, en un rápido proceso de mezclado.

Este mezclador cónico garantiza un excelente resultado de mezcla y una descarga completa. Se puede utilizar para polvo seco, suspensiones húmedas, así como líquidos, pastas y masas.

Atex: Cuando los productos presentan polvos explosivos, la velocidad periférica es menor a 1 m/s.

Herramienta de mezcla accionada y sujeta solamente desde la parte superior

Herramienta de mezcla y cuerpo del mezclador totalmente soldados y pulidos sin dejar espacios

Boquilla de lavado opcional

Puerta de inspección de gran tamaño y sin espacios muertos, diseñada por CleverCut®

Desmenuzadores para mejorar el proceso de mezclado mediante desaglomeración y distribución de líquidos

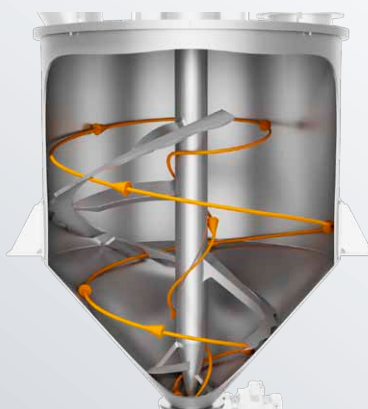
La herramienta de mezcla helicoidal SinConvex® (patentada) proporciona una excelente calidad de mezcla y un alto grado de descarga

Adición de líquido por medio de boquilla de pulverización, opcional

Brida de conexión estándar con válvula de salida, libre de espacios muertos



Modelo AM 3500 para comida instantánea



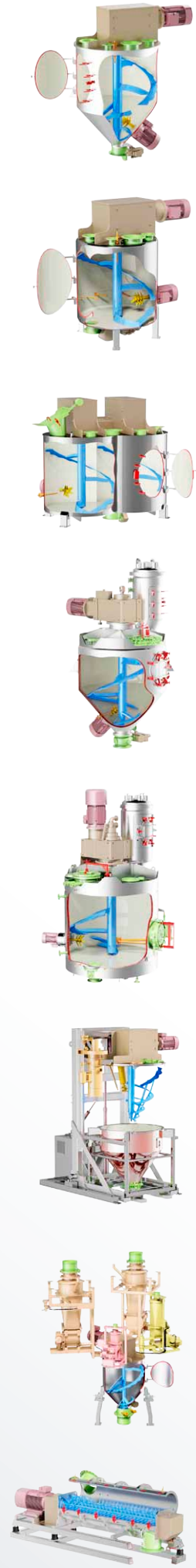
Las puertas de inspección cierran de forma hermética. Resistente a escapes de gas y líquidos. Diseñadas por CleverCut®

Mezclador cónico Tipo AM La designación de tipo se corresponde con el tamaño máximo de la carga en litros. Excelentes calidades de mezcla, incluso para bajos niveles de llenado. Se dispone de tamaños intermedios con volúmenes que varían de a 100 litros.		Volumen bruto aproximado del mezclador	A	B	C	D	E	La velocidad periférica puede variar considerablemente, desde aprox. 0,8 m/s hasta aprox. 3,5 m/s. Generalmente, los mezcladores cónicos trabajan a bajas velocidades. aprox.		La potencia motriz necesaria puede variar considerablemente en función de la densidad aparente, propiedad de flujo, frecuencia de giro, preparación, como p. ej. desaglomeración.		Las indicaciones de peso pueden variar considerablemente en función del tamaño del accionamiento y tipo de diseño. Las cargas dinámicas adicionales son muy bajas.	
Dimensiones aproximadas de la versión estándar ¡Solicite las fichas de dimensiones detalladas!							desde	hasta	desde	hasta			
litro = dm ³	pie ³	litro	mm	mm	mm	mm	mm	RPM		kW		kg	
100	3,5	130	360	712	157	620	1100	28	105	1	3	730	
200	7,1	260	430	912	157	770	1350	22	83	3	7	890	
300	10,6	390	420	1119	157	770	1350	19	73	4	12	890	
400	14,1	520	410	1119	157	900	1550	17	66	6	16	1040	
500	17,7	650	420	1112	157	1020	1575	16	61	7	20	1350	
600	21,2	780	430	1305	157	1020	1600	15	57	8	23	1560	
800	28,3	1040	410	1375	157	1200	1870	14	52	9	29	1870	
1000	35,3	1300	530	1575	157	1200	1900	13	48	11	35	2080	
1500	53,0	1950	750	1785	157	1370	2200	11	42	14	46	3330	
2000	70,6	2600	780	1960	157	1510	2250	10	38	16	56	3600	
2500	88,3	3250	790	2070	165	1730	2700	10	35	19	64	3850	
3000	105,9	3890	800	2310	157	1730	2650	9	33	21	72	4370	
4000	141,3	5180	810	2440	157	1890	2400	8	30	24	85	5540	
5000	176,6	6470	810	2380	157	2030	2600	8	28	28	97	7590	
6000	211,9	7760	810	2670	157	2170	2650	7	26	31	108	8130	
7000	247,2	9040	880	2860	157	2424	2900	7	25	33	118	8840	
8000	282,5	10330	950	3088	157	2424	3200	6	24	36	128	9880	
9000	317,8	11610	950	3230	157	2824	3600	6	23	38	136	10400	
10000	353,1	12890	950	3200	157	2824	3820	6	22	41	145	11440	
12000	423,8	15460	1000	3500	157	2824	3820	6	21	45	160	13520	
15000	529,7	19300	1100	3825	157	2824	3820	5	19	51	181	15600	

Mezcladores más grandes hasta 50 m³, a petición. Generalmente, las dimensiones de los recipientes son relativamente cúbicas.
A petición, amixon® puede realizar diseños con otras proporciones: Mezcladores de construcción especialmente baja, cuando la altura de construcción es reducida, o mezcladores esbeltos, cuando la superficie de base es limitada.

Como empresa especializada en soldaduras, amixon® cuenta con certificaciones europeas, japonesas y americanas para utilizar los materiales más diversos. Los materiales de los mezcladores amixon® en contacto con el producto son a elección: acero normal S355J2Ge, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, así como aleación 59-2.4605, Hastelloy C-22 y níquel.

A petición, los mezcladores cumplen con los más altos requisitos de higiene y se corresponden con las directivas EHEDG para regímenes de limpieza en seco y en húmedo. También cumplen con las directivas de higiene de la FDA, así como con los requisitos de diseño de las normas sanitarias 3-A.



amixon® otorga especial importancia a la fase piloto en el centro de pruebas, donde se realizan simulaciones de sus procesos de mezcla. De esta forma le apoyamos en la fase de desarrollo de sus productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas central en Paderborn (Alemania). También cuenta con centros de pruebas en Japón, Tailandia, India, China y Estados Unidos.

Todos los componentes de los mezcladores amixon® son fabricados en Alemania. La producción de las máquinas tiene lugar exclusivamente en la fábrica de amixon® en Paderborn, Alemania. Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones por avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos únicamente está permitida tras una autorización por escrito.

amixon® GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Alemania
Phone: +49 (0) 5251 68 88 88 – 0
Fax: +49 (0) 5251 68 88 88 – 999
e-mail: sales@amixon.com
www.amixon.com

Representantes en México:
PROSCO INTERNACIONAL
S. DE R.L. DE C.V.
Guayakiri No. 624 Bodega 18
Col. Loma Bonita
CP 76049
Querétaro, Qro.
México
Phone +52 (442) 213 3730
e-mail: proscoint@proscoint.com
http://www.proscoint.com

