

Mezclador vertical de un solo eje tipo VM **patentado**

La calidad de mezcla ideal para materiales secos, húmedos y viscosos con distintos niveles de llenado y tiempos de mezcla cortos.

El mezclador se puede diseñar para que cumpla con las normas de la FDA para ser utilizado como mezclador y reactor estéril, cumpliendo también con los requisitos EHEDG y las normas sanitarias 3-A.

Atex: Cuando los productos presentan polvos explosivos, la velocidad periférica es menor a 1 m/s.

Herramienta de mezcla accionada y sujeta solamente desde la parte superior

Herramienta de mezcla y cuerpo del mezclador soldados y pulidos sin dejar espacios, interior, acabado redondeado

Desmenzadores para mejorar el proceso de mezclado mediante desaglomeración y distribución de líquidos

La herramienta de mezcla helicoidal SinConvex® (patentada) proporciona una excelente calidad de mezcla y un alto grado de descarga

Puerta de inspección de gran tamaño y sin espacios muertos, diseñada por CleverCut®

Lanza de líquidos

Boquilla de lavado opcional

Brida de conexión estándar con válvula de salida, libre de espacios muertos

ComDisc® (patentado) para una descarga completa, fabricado de plástico resistente al desgaste, con homologación FDA. Las herramientas ComDisc® presentan un diseño higiénico para la limpieza en seco y en húmedo



VM 2200 para colorantes alimentarios



Redistribución tridimensional



Flotan a través del producto durante el proceso de mezclado



Durante la fase final de la descarga, barren el fondo. De esta forma, los últimos restos se descargan sin segregación

Mezclador vertical monoaxil Tipo VM		Volumen bruto aproximado del mezclador	A	B	C	D	E	La velocidad periférica puede variar considerablemente, desde aprox. 0,8 m/s hasta aprox. 3,5 m/s. Generalmente, los mezcladores verticales de un eje se operan a bajas velocidades. aprox.		La potencia motriz necesaria puede variar considerablemente en función de la densidad aparente, propiedad de flujo, frecuencia de giro, preparación, como p. ej. desaglomeración		Las indicaciones de peso pueden variar considerablemente en función del tamaño del accionamiento y tipo de diseño. Las cargas dinámicas adicionales son muy bajas.	
La designación de tipo se corresponde con el tamaño máximo de carga en litros. Excelentes calidades de mezcla, incluso para bajos niveles de llenado. Se dispone de tamaños intermedios con volúmenes que varían de a 100 litros.			Dimensiones aproximadas de la versión estándar ¡Solicite las fichas de dimensiones detalladas!					desde	hasta	desde	hasta		
litro = dm ³	pie ³	litro	mm	mm	mm	mm	mm	RPM		kW		kg	
100	3,5	130	350	624	1200	620	145	28	105	1	5	560	
200	7,1	260	420	774	1300	770	145	22	83	3	8	680	
300	10,6	390	450	724	1400	900	145	19	73	5	15	720	
400	14,1	520	450	904	1400	900	145	17	66	7	21	800	
500	17,7	650	450	894	1550	1020	145	16	61	8	27	1200	
600	21,2	780	480	1030	1700	1000	145	15	57	10	31	1400	
800	28,3	1040	500	980	1850	1200	145	14	52	12	40	1700	
1000	35,3	1300	550	1210	1900	1200	145	13	48	14	48	2000	
1500	53,0	1950	600	1380	2200	1370	145	11	42	19	64	2560	
2000	70,6	2600	700	1530	2300	1510	145	10	38	22	78	3200	
2500	88,3	3250	730	1570	2400	1550	145	10	35	26	90	3500	
3000	105,9	3890	750	1750	2600	1730	145	9	33	29	101	4000	
4000	141,3	5180	750	1910	2900	1890	145	8	30	34	120	4240	
5000	176,6	6470	850	2050	3200	2030	145	8	28	38	137	5840	
6000	211,9	7760	850	2190	3200	2170	145	7	26	43	153	6240	
7000	247,2	9040	900	2090	3400	2424	145	7	25	47	167	6800	
8000	282,5	10330	900	2410	3400	2394	145	6	24	50	180	7600	
9000	317,8	11610	1000	2040	3750	2824	145	6	23	54	193	8000	
10000	353,1	12890	1100	2200	4100	2824	145	6	22	57	205	8800	
12000	423,8	15460	1100	2540	4100	2824	145	6	21	63	227	10400	
15000	529,7	19300	1100	3150	4400	2824	145	5	19	71	257	12000	
17000	600,3	21860	1250	2850	4500	3194	145	5	19	76	275	13600	
20000	706,3	25700	1500	2750	4800	3454	145	5	18	83	300	16000	
25000	882,9	32080	1600	3600	5100	3454	145	4	16	94	339	20800	
30000	1059,4	38470	1600	4170	5100	3454	145	4	15	104	374	24800	
40000	1412,6	51210	1600	4300	5300	3844	145	4	14	121	436	33600	

Generalmente, las dimensiones de los recipientes son relativamente cúbicas, por lo que la altura del cilindro se corresponde con el diámetro del cilindro. A petición, amixon® puede realizar diseños con otras proporciones: Mezcladores de construcción especialmente baja, cuando la altura de construcción es reducida, o mezcladores esbeltos, cuando la superficie de base es limitada.

Como empresa especializada en soldaduras, amixon® cuenta con certificaciones europeas, japonesas y americanas para utilizar los materiales más diversos. Los materiales de los mezcladores amixon® en contacto con el producto son a elección: acero normal S355J2Ge, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, así como aleación 59-2.4605, Hastelloy C-22 y níquel.

A petición, los mezcladores cumplen con los más altos requisitos de higiene y se corresponden con las directivas EHEDG para regímenes de limpieza en seco y en húmedo. También cumplen con las directivas de higiene de la FDA, así como con los requisitos de diseño de las normas sanitarias 3-A.

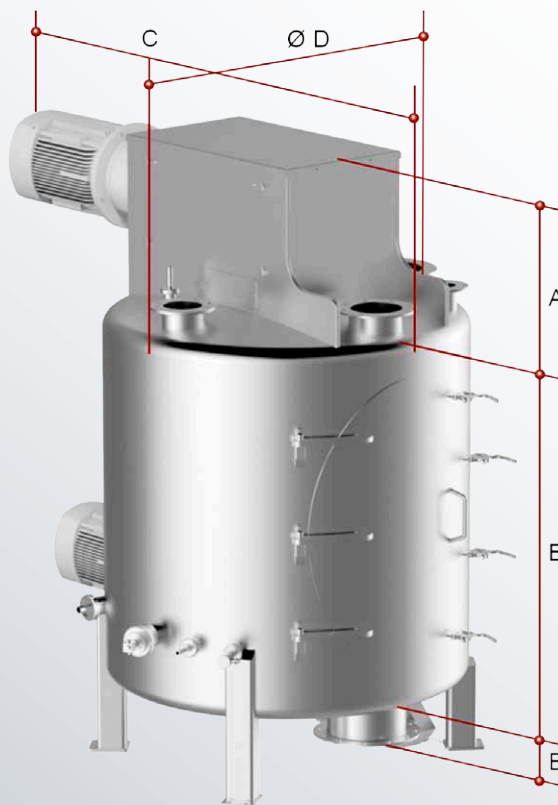
Todos los componentes de los mezcladores amixon® son fabricados en Alemania. La producción de las máquinas tiene lugar exclusivamente en la fábrica de amixon® en Paderborn, Alemania. Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones por avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos únicamente está permitida tras una autorización por escrito.

amixon® GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Alemania
Phone: +49 (0) 5251 68 88 88 – 0
Fax: +49 (0) 5251 68 88 88 – 999
e-mail: sales@amixon.com
www.amixon.com

Representantes en México:

PROSCO INTERNACIONAL
S. DE R.L. DE C.V.
Guayakiri No. 624 Bodega 18
Col. Loma Bonita
CP 76049
Querétaro, Qro.
México
Phone +52 (442) 213 3730
e-mail: proscoint@proscoint.com
http://www.proscoint.com



amixon® otorga especial importancia a la fase piloto en el centro de pruebas, donde se realizan simulaciones de sus procesos de mezcla. De esta forma le apoyamos en la fase de desarrollo de sus productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas central en Paderborn (Alemania). También cuenta con centros de pruebas en Japón, Tailandia, India, China y Estados Unidos.