

Yksiakselinen pystysekoitin, tyyppi VM

Patentoitu

Parhaat sekoitteet ja lyhyet sekoitusajat kuiville, kosteille ja viskoosille materiaaleille sekä suspensioille

Yksiakselisia pystysekoittimia voidaan käyttää FDA-hyväksytyinä steriileinä sekoittimina ja reaktoreina. Ne täyttävät EHEDG:n vaatimukset ja 3-A-hygienia-standardit.

Käsin lisääminen pyynnöstä

Suihkuputki

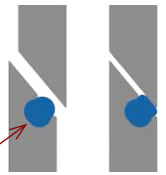
SinConvex®-sekoitinosa takaa erinomaiset sekoitteet ja hyvän jäämien tyhjennyksen

Leikkausroottori ka-sautumien poistoon ja nesteen jakamiseen

Sekoitusrumpu ja sekoitinosa hitsattu ja hiottu saumattomasti

Sekoitinosa pyörii ja kiinnittyy vain ylhäältä

OmegaSeal® Oven tiiviste



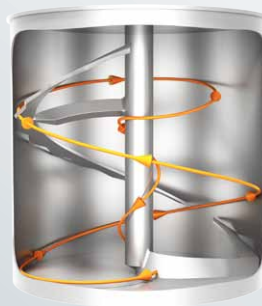
Tarkastusovi, ei kuolleita alueita, suunnitellut CleverCut®

Sekoitusrumpu: ATEX-alue 20

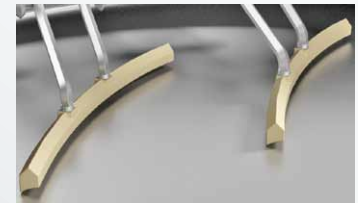
Standardilaippa poistolämpällä, ei kuollutta tilaa



VM 2000 elintarvikke-väreille



Kolmiulotteinen sekoitusliike



ComDisc® (patentoitu) optimaaliseen jäämien tyhjennykseen: tyhjen-nyksen viimeisen vaiheen aikana ne pyyhkivät pohjaa. Siten viimeiset jäämät poistetaan erottelematta.

Edut käyttäjille

- ✓ Optimaalinen sekoituslaatu, lyhyet sekoitusajat kuiville, kosteille ja viskoosisille materiaaleille, muuntuva täyttöaste
- ✓ Tärkeimpiä menestystekijöitä ovat ihanteelliset sekoitteet vaihtelevilla täyttöasteilla 5–100 %
- ✓ Erityisen korkea jäämien tyhjennysaste 99,99 %
- ✓ Sekoitinosa pyörii ja kiinnittyy vain ylhäältä
- ✓ Täyttävät EHEDG:n vaatimukset ja voidaan valmistaa seuraavien sertifikaattien mukaisiksi: 3-A-hygieniasandardit, FDA, GMP, ASME.

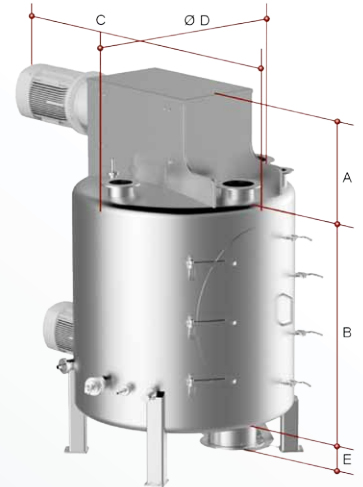
Kokeiluja

amixon® pitää erityisen tärkeänä testaamista omassa teknisessä keskuksessaan. Täällä sekoitusprosessinne koekäytetään. Tällä tavalla tuemme teitä tuotekehityksessänne. amixon®-yhtiön tekninen pääkeskus sijaitsee Paderbornissa. Sen lisäksi keskuksia on Japanissa, Thaimaassa, Intiassa, Kiinassa ja Yhdysvalloissa.



Tekniset tiedot

Pystysuuntainen-yksiakselisekoitin Tyyppi VM Tyyppimerkintä vastaa maksimitäyttövolyyymiä litroissa. Parhaat sekoitteet saadaan jo pienillä täyttöasteilla. Välikokoja voidaan toimittaa 100 litran välein.	Sekoittimen likimääräinen bruttotilavuus	A	B	C	D	E	Kiertonopeus voi vaihdella voimakkaasti välillä n. 0,8 m/s ja n. 3,5 m/s. Pääsääntöisesti kaksiakselisekoittimia käytetään matalilla nopeuksilla.		Tarvittava käyttöteho voi vaihdella voimakkaasti irtoihyeyden, virtausominaisuuden, kiertonopeuden, käsiteltävän esim. kasaantumien poiston mukaan.		Painomitat voivat vaihdella merkittävästi moottorin ja mallin mukaan. Dynaamiset lisäkuormat ovat hyvin pieniä.
		Vakiomallin likimääräiset mitat Pyydä yksityiskohtaisia mittaalehtiä!					alkaen	saakka	alkaen	saakka	
		litra = dm ³	litraa	mm	mm	mm	mm	Kierrosta/ min	kW	kg	
100	130	350	624	1200	620	145	28	105	1	5	560
200	260	420	774	1300	770	145	22	83	3	8	680
300	390	450	724	1400	900	145	19	73	5	15	720
400	520	450	904	1400	900	145	17	66	7	21	800
500	650	450	894	1550	1020	145	16	61	8	27	1200
600	780	480	1030	1700	1000	145	15	57	10	31	1400
800	1040	500	980	1850	1200	145	14	52	12	40	1700
1000	1300	550	1210	1900	1200	145	13	48	14	48	2000
1500	1950	600	1380	2200	1370	145	11	42	19	64	2560
2000	2600	700	1530	2300	1510	145	10	38	22	78	3200
2500	3250	730	1570	2400	1550	145	10	35	26	90	3500
3000	3890	750	1750	2600	1730	145	9	33	29	101	4000
4000	5180	750	1910	2900	1890	145	8	30	34	120	4240
5000	6470	850	2050	3200	2030	145	8	28	38	137	5840
6000	7760	850	2190	3200	2170	145	7	26	43	153	6240
7000	9040	900	2090	3400	2424	145	7	25	47	167	6800
8000	10330	900	2410	3400	2394	145	6	24	50	180	7600
9000	11610	1000	2040	3750	2824	145	6	23	54	193	8000
10000	12890	1100	2200	4100	2824	145	6	22	57	205	8800
12000	15460	1100	2540	4100	2824	145	6	21	63	227	10400
15000	19300	1100	3150	4400	2824	145	5	19	71	257	12000
17000	21860	1250	2850	4500	3194	145	5	19	76	275	13600
20000	25700	1500	2750	4800	3454	145	5	18	83	300	16000
25000	32080	1600	3600	5100	3454	145	4	16	94	339	20800
30000	38470	1600	4170	5100	3454	145	4	15	104	374	24800
40000	51210	1600	4300	5300	3844	145	4	14	121	436	33600



- Useimmiten astian mitat ovat suhteellisen kuutiomaisia. Pyynnöstä amixon® voidaan valmistaa muutetuilla mitoilla: Erityisen matalarakenteiset sekoittimet, kun rakennuskorkeus on rajoitettu, tai kapearakenteiset koneet, kun käytettävissä oleva lattiatila on rajoitettu.
- Hitsausasiantuntijana amixon®-yhtiöllä on eurooppalaiset, japanilaiset ja amerikkalaiset hyväksynyt eri materiaalien käsittelyyn. amixon®-sekoittimien tuotekohtaiset materiaalit ovat valinnaisia: Tavallinen teräs S355J2Ge, Hardox, austeniittiset ruostumattomat teräkset 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, duplexiteräkset 1.4462, 1.4162, 1.4363 sekä Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 ja nikkeli.
- Sekoittimet täyttävät pyynnöstä korkeimmat hygieniavaatimukset ja vastaavat EHEDG-direktiivejä kuiville ja märille puhdistustoimenpiteille. Ne täyttävät lisäksi FDA:n hygieniavaatimukset sekä 3-A-hygieniasandardit.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Saksa

Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999
E-Mail sales@amixon.com
www.amixon.com



Kaikki amixon®-sekoittimen komponentit ovat saksalaisia. Koneiden valmistus tapahtuu yksinomaan amixon®-tehtaalla Paderbornissa Saksassa. Pidätämme oikeuden prosessi- ja valmistusteknisiin muutoksiin

© by amixon GmbH, Paderborn. Jälkipainatus tai siirto sähköiseen mediaan vain kirjallisella suostumuksella.