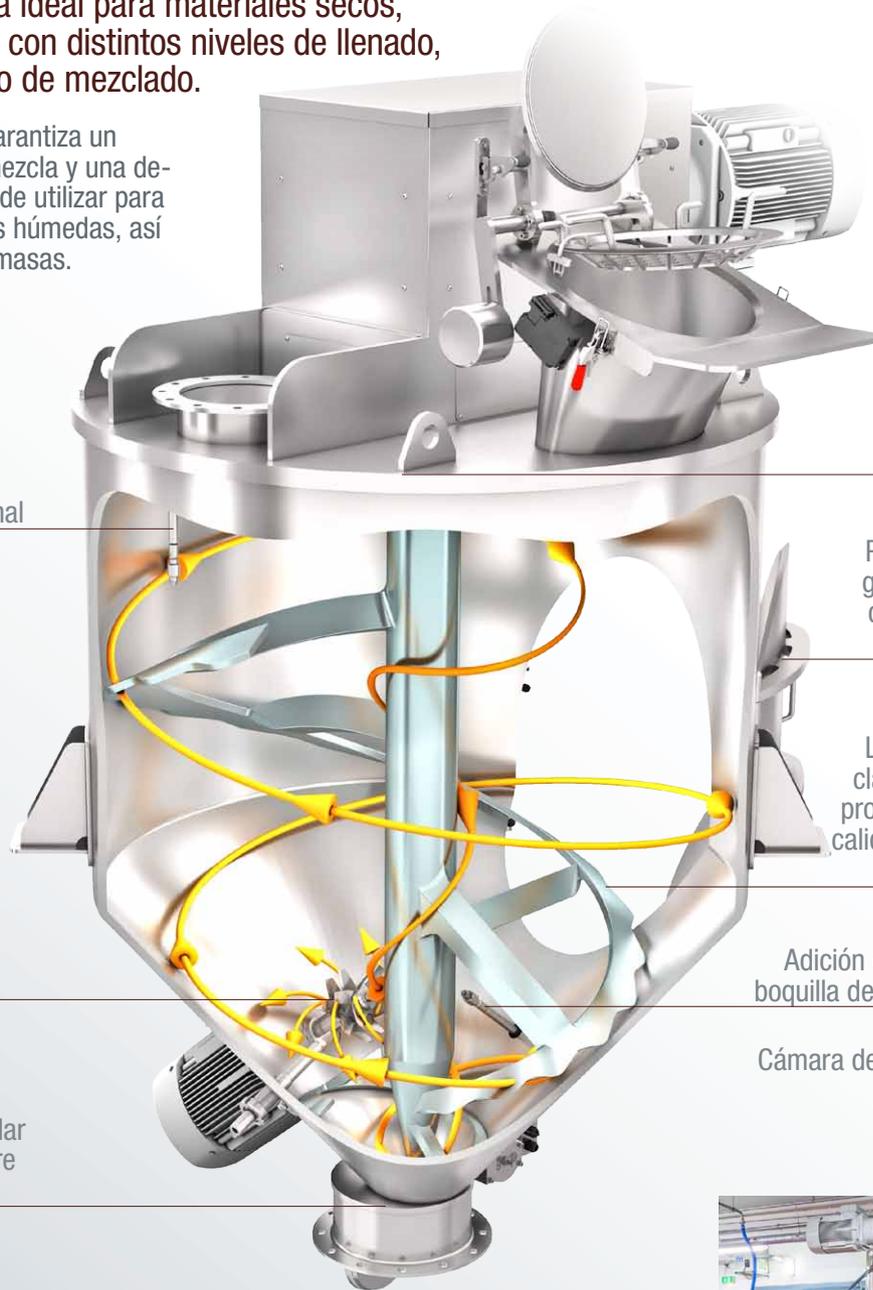


Mezclador cónico Tipo AM

La calidad de mezcla ideal para materiales secos, húmedos y viscosos con distintos niveles de llenado, en un rápido proceso de mezclado.

Este mezclador cónico garantiza un excelente resultado de mezcla y una descarga completa. Se puede utilizar para polvo seco, suspensiones húmedas, así como líquidos, pastas y masas.



Herramienta de mezcla accionada y sujeta solamente desde la parte superior

Boquilla de lavado opcional

Puerta de inspección de gran tamaño y sin espacios muertos, diseñada por CleverCut®

Herramienta de mezcla y cuerpo del mezclador totalmente soldados y pulidos sin dejar espacios

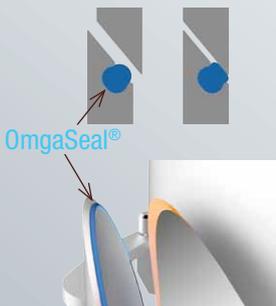
La herramienta de mezcla helicoidal SinConvex® proporciona una excelente calidad de mezcla y un alto grado de descarga

Desmenuzadores para mejorar el proceso de mezclado mediante desaglomeración y distribución de líquidos

Adición de líquido por medio de boquilla de pulverización, opcional

Brida de conexión estándar con válvula de salida, libre de espacios muertos

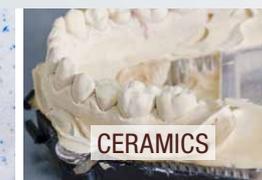
Cámara de mezcla: zona ATEX 20



Modelo AM 2000 para comida instantánea

Puerta de inspección higiénica, libre de espacios muertos, diseñado por Clever-Cut®.

AM-1-7003-2022 ES



Ventajas de uso

- ✓ Esta mezcladora de precisión puede utilizarse de forma universal.
- ✓ Excelentes calidades de mezcla, incluso para bajos niveles de llenado
- ✓ Descarga de productos de flujo libre hasta el 99,98% y mejor.
- ✓ Herramienta de mezcla accionada y sujeta solamente desde la parte superior.
- ✓ La puerta de inspección es especialmente higiénica - fabricada según el proceso Clever-Cut® con OmegaSeal® cierra permanentemente sin espacios muertos. A petición del cliente también estanca al vacío o contra la sobrepresión.

Pruebas piloto

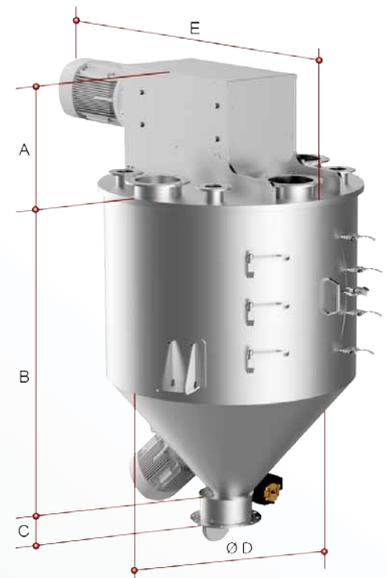
amixon® da especial importancia a la realización de pruebas dentro del centro técnico. Aquí, se lleva a cabo una simulación de sus procesos de mezcla de forma anónima. De esta manera, le apoyamos en el desarrollo de nuevos productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas principal en Paderborn (Alemania). Otros centros de prueba se encuentran en Japón, Tailandia, Corea del Sur, India y EE. UU.



Datos técnicos

A petición, amixon® fabrica los tamaños de mezclador en incrementos de 100 litros, desde 100 litros hasta 50.000 litros

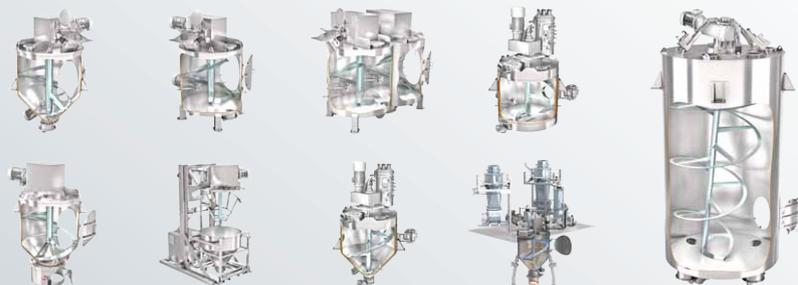
Mezclador cónico Tipo AM La designación de tipo se corresponde con el tamaño máximo de la carga en litros.	Volumen bruto aproximado del mezclador	Dimensiones aproximadas de la versión estándar					La potencia motriz necesaria puede variar considerablemente en función de la densidad aparente, propiedad de flujo, frecuencia de giro, preparación, como p. ej. desaglomeración.		Las indicaciones de peso pueden variar considerablemente e en función del tamaño del accionamiento y tipo de diseño. Las cargas dinámicas adicionales son muy bajas.	
		¡Solicite las fichas de dimensiones detalladas!					desde	hasta		
		A	B	C	D	E	[kW]		[kg]	
	[litro]	[mm]								
100	130	360	712	157	620	1100	1	3	730	
200	260	430	912	157	770	1350	3	7	890	
300	390	420	1119	157	770	1350	4	12	890	
5000	6470	810	2380	157	2030	2600	28	97	7590	
6000	7760	810	2670	157	2170	2650	31	108	8130	
15000	19300	1100	3825	157	2824	3820	51	181	15600	



- Mezcladores más grandes hasta 50 m³, a petición. Generalmente, las dimensiones de los recipientes son relativamente cúbicas. A petición, amixon® puede realizar diseños con otras proporciones: Mezcladores de construcción especialmente baja, cuando la altura de construcción es reducida, o mezcladores esbeltos, cuando la superficie de base es limitada.
- La velocidad periférica puede variar considerablemente, desde aprox. 0,8 m/s hasta aprox. 3,5 m/s. Generalmente, los mezcladores cónicos trabajan a bajas velocidades.
- Como empresa especializada en soldaduras, amixon® cuenta con certificaciones europeas, japonesas y americanas para utilizar los materiales más diversos. Los materiales de los mezcladores amixon® en contacto con el producto son a elección: acero normal S355J2G6, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, así como aleación 59-2.4605, Hastelloy C-22 y níquel.
- A petición, los mezcladores cumplen con los más altos requisitos de higiene y se corresponden con las directivas EHEDG para regímenes de limpieza en seco y en húmedo. También cumplen con las directivas de higiene de la FDA, así como con los requisitos de diseño de las normas sanitarias 3-A.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Alemania
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® fabrica mezcladores de alta precisión, secadores de mezcla al vacío, reactores de síntesis y granuladores de primer nivel. Todos los componentes de los mezcladores industriales de amixon® se fabrican en Alemania. La fabricación de las máquinas se lleva a cabo exclusivamente en la planta de amixon® en Paderborn, Alemania.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos está permitida únicamente tras una autorización por escrito. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones debido a los avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.manufacturing technology.