

기능	충전 믹싱	연속 믹싱
유연성	제품 종류가 많은 경우, 구성 요소 수가 많은 경우	
	좋은	좋지 않음
흔들리는 생산 흐름	업스트림 또는 다운스트림 생산 공정이 자주 중단됩니다. 믹싱 플랜트를 자주 종료하고 재시작해야 합니다.	
	단순히 문제가 없는	시작 프로세스가 복잡하여 어려움
동질성	균질성 증명, 품질 보증을 위한 혼합 샘플 채취. 혼합 제품의 판매 출시 여부 결정	
	간편하고 안전한	어렵고, 검증된 확률 계산의 도움으로만 가능합니다.
생산성	혼합물 kg당 생산 비용은 필요한 노동량과 시간에 따라 상당히 달라집니다.	
	채우고 비우는 데 더 많은 시간 소요	간편한 자동화. 비교적 작은 믹서로 대량의 흐름을 정밀하게 혼합할 수 있습니다.
스케일링	믹싱 시스템의 생산량은 업스트림 및 다운스트림 프로세스에 맞게 조정할 수 있어야 합니다.	
	더 복잡한 경우: 배치 크기 또는 여러 믹서를 조정해야 합니다.	비교적 간단한 방법: 투여량 조절을 통해
품질 관리	의약품, 다이어트 식품, 이유식, 유아용 조제분유, 유해 물질(.....)은 철저히 관리되어야 합니다.	
	배치 테스트 후 편리하고 안전하게	통계적 테스트 방법과 함께 인라인 측정이 필요합니다.
에너지 효율성	제품 제공, 제품 운송, 투약, 혼합 등을 위한 노력에 관한 사항...	
	간헐적으로 작동하면 더 많은 에너지가 필요합니다. 전기 소비자가 켜졌다 꺼짐	일정한 에너지 소비로 에너지 소비량 감소
믹싱 애플리케이션 변경으로 인한 제품 손실	여기서 두 가지 믹싱 방법 모두 똑같이 좋거나 나쁩니다. 결정적인 요소는 믹서가 스스로 완전히 비워지는 기능입니다.	
	믹서 제조사에 따라	믹서 제조사에 따라
믹싱 캠페인 종료 시 제품 손실	잘 흐르지 않고 끈적거리는 제품의 경우 충전 레벨이 높은 소형 믹서를 사용하는 것이 유리합니다. 충전 레벨은 믹서가 스스로 청소할 수 있을 만큼 충분히 높아야 합니다.	
	그다지 호의적이지 않음	매우 호의적