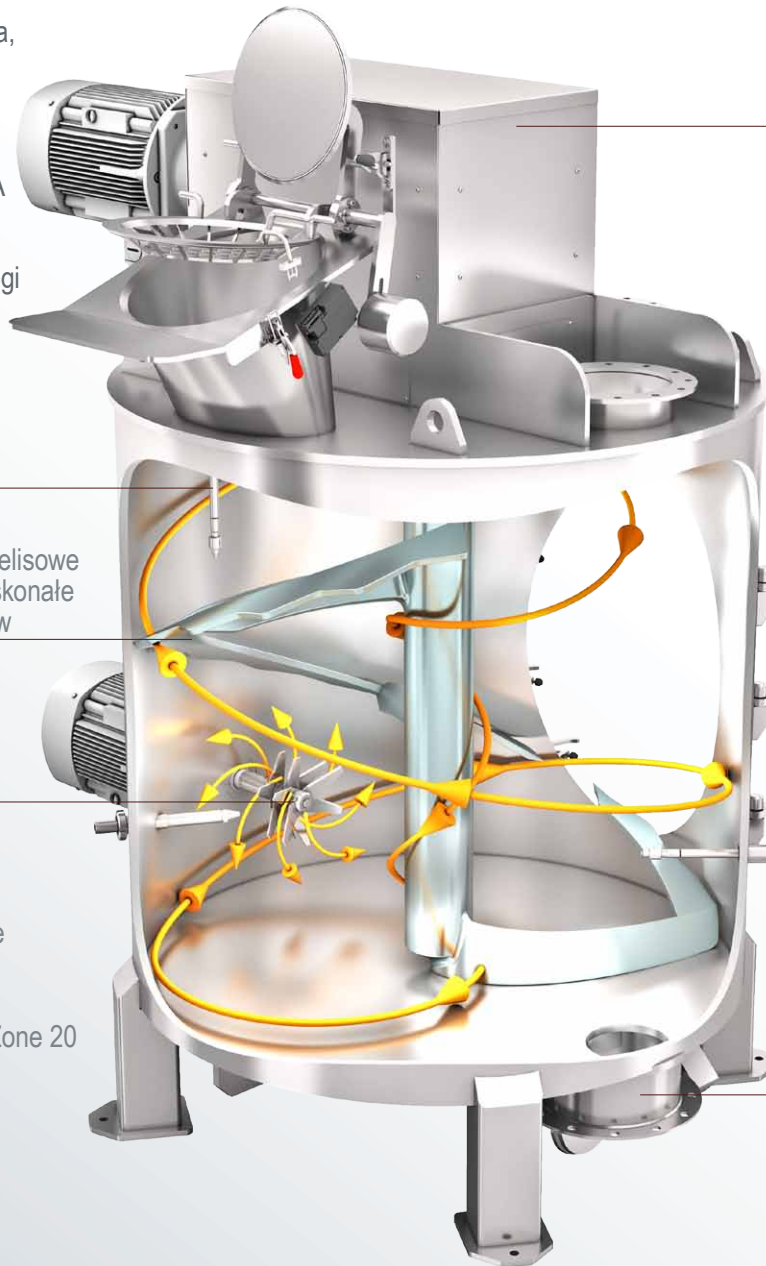


# Jednowałowy, pionowy mieszalnik Typu VM

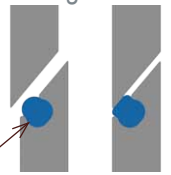
Idealna jakość wymieszania produktów suchych, wilgotnych i lepkich, w warunkach zmiennego napełnienia oraz szybkiego mieszania.

Doskonałe wyniki mieszania, możliwość stosowania do suchych proszków, wilgotnych zawieszin, cieczy oraz past i ciast. Na życzenie – zgodność z wymogami FDA z możliwością stosowania jako mieszarka sterylna lub reaktor, który spełnia wymogi EHEDG oraz Normy Sanitarne 3-A.



Mieszadło łożyskowane i napędzane jedynie od góry

OmegaSeal®



Drzwiczki inspekcyjne, bez przestrzeni martwych, zaprojektowane przez Clever-Cut®

Dysza do mycia

Opatentowane mieszadło helisowe SinConvex® gwarantuje doskonałe wyniki mieszania materiałów

Wirnik tnący usprawnia proces mieszania poprzez dezaglomerację oraz dystrybucję cieczy

Komora mieszania i mieszadło pospawane bezszcelinowo i szlifowane

Komora mieszania: ATEX Zone 20

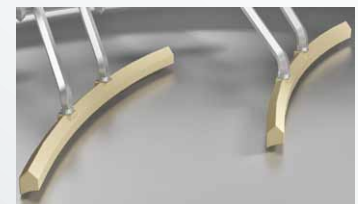
Króćce znormalizowane z klapą wylotową, bez przestrzeni martwych



VM 2000 do barwników spożywczych



DosiFlap® umożliwia napełnianie worków BigBag bezpośrednio z mieszalnika



Technologia ComDisc® umożliwia łatwe, całkowite, opróżnianie: W trakcie ostatniej fazy opróżniania, ComDisc® zgarniają spód zbiornika. Dzięki temu pozostałości mieszanego materiału zostają opróżnione ze zbiornika.



LIFESCIENCE



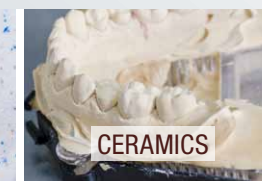
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



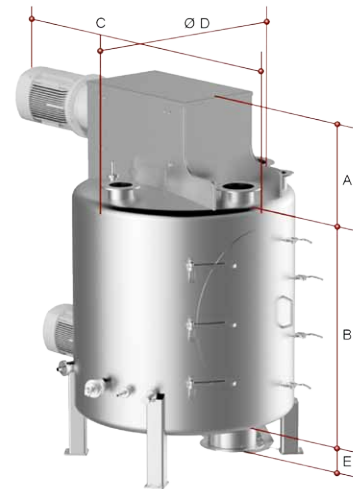
CERAMICS



POLY

## Dane techniczne

Jednowalowa mieszarka pionowa <b>Type VM</b> Oznakowanie typu odpowiada maksymalnej wielkości wsadu w litrach. Idealne wymieszanie nawet przy niskim stopniu napełnienia.	Przybliżona objętość brutto mieszarki	Przybliżone wymiary standardowej wersji wykonania Prosimy wystąpić o szczegółowe karty z wymiarami!					Zróżnicowana prędkość obrotowa w zakresie od ok. 0,8 m/s do ok. 3,5 m/s. Z reguły, jednowalowe mieszarki pionowe są eksploatowane jako urządzenia wolnoobrotowe.		Wymagana moc napędu może się zmieniać w zależności od gęstości nasypowej, płynności, predkości obrotowej, wymaganej technologii przetwarzania, np. dezaglomeracji.		Waga może różnić się w zależności od wymiaru użytego napędu oraz wymiarów projektu. Dodatkowe dynamiczne obciążenia są bardzo niewielkie.
		A	B	C	D	E	W przybliżeniu		W przybliżeniu		
		mm	mm	mm	mm	mm	od	do	od	do	
Litr = dm <sup>3</sup>	Litr	mm	mm	mm	mm	Rotation per Minute		kW		kg	
100	130	350	624	1200	620	145	28	105	1	5	560
200	260	420	774	1300	770	145	22	83	3	8	680
300	390	450	724	1400	900	145	19	73	5	15	720
400	520	450	904	1400	900	145	17	66	7	21	800
500	650	450	894	1550	1020	145	16	61	8	27	1200
600	780	480	1030	1700	1000	145	15	57	10	31	1400
800	1040	500	980	1850	1200	145	14	52	12	40	1700
1000	1300	550	1210	1900	1200	145	13	48	14	48	2000
1500	1950	600	1380	2200	1370	145	11	42	19	64	2560
2000	2600	700	1530	2300	1510	145	10	38	22	78	3200
2500	3250	730	1570	2400	1550	145	10	35	26	90	3500
3000	3890	750	1750	2600	1730	145	9	33	29	101	4000
4000	5180	750	1910	2900	1890	145	8	30	34	120	4240
5000	6470	850	2050	3200	2030	145	8	28	38	137	5840
6000	7760	850	2190	3200	2170	145	7	26	43	153	6240
7000	9040	900	2090	3400	2424	145	7	25	47	167	6800
8000	10330	900	2410	3400	2394	145	6	24	50	180	7600
9000	11610	1000	2040	3750	2824	145	6	23	54	193	8000
10000	12890	1100	2200	4100	2824	145	6	22	57	205	8800
12000	15460	1100	2540	4100	2824	145	6	21	63	227	10400
15000	19300	1100	3150	4400	2824	145	5	19	71	257	12000
17000	21860	1250	2850	4500	3194	145	5	19	76	275	13600
20000	25700	1500	2750	4800	3454	145	5	18	83	300	16000
25000	32080	1600	3600	5100	3454	145	4	16	94	339	20800
30000	38470	1600	4170	5100	3454	145	4	15	104	374	24800
40000	51210	1600	4300	5300	3844	145	4	14	121	436	33600



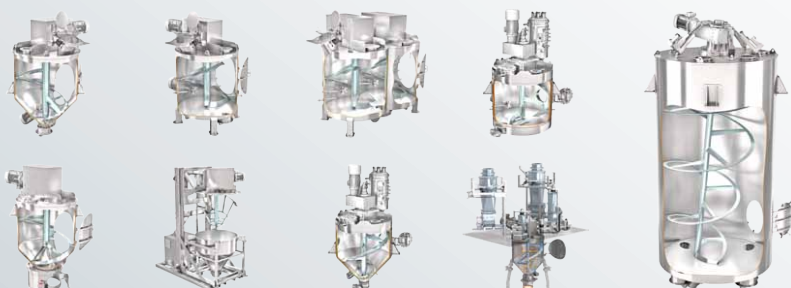
- W większości, wymiary pojemników są kubiczne, tak więc wysokość walca odpowiada jego średnicy. Na życzenie, amixon® jest w stanie wyprodukować dla Państwa zmienione proporcje: wyjątkowo niskie mieszarki (jeśli wysokość montażowa jest ograniczona) lub mieszarki o szczególnie wąskiej konstrukcji (jeśli ograniczona jest ilość miejsca do posadowienia). Jako wyspecjalizowana firma spawalnicza, amixon® dysponuje europejskimi, japońskimi i amerykańskimi kwalifikacjami do obróbki i przetwarzania różnych materiałów. Materiały mające styczność z produktem i używane do konstrukcji mieszarek amixon® można wybrać spośród następujących materiałów: Stal zwykłej jakości S355J2Ge, Hardox, austenityczne stale szlachetne 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, stale szlachetne Duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, oraz Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 i nikiel.
- Mieszalniki spełniają najwyższe wymagania higieniczne i odpowiadają dyrektywom EHEDG dla procesów czyszczenia na sucho i mokro. Spełniają one oprócz tego wymogi dyrektyw higienicznych FDA oraz wymogi Norm Sanitarnych 3-A w projektowaniu.

## Badania pilotażowe

amixon® przywiązuje szczególną wagę do badań pilotażowych we własnym ośrodku badawczo-rozwojowym. Tutaj prowadzi się badania nad Państwa procesami mieszania. W ten sposób pomagamy w opracowywaniu i wdrażaniu Państwa produktów. amixon® dysponuje głównym ośrodkiem badawczo-rozwojowym w Paderborn. Pozostałe ośrodki badawczo-rozwojowe znajdują się w Japonii, Tajlandii, Indiach, Chinach oraz w USA.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Germany  
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
sales@amixon.com  
www.amixon.com



Wszystkie komponenty mieszalników amixon® produkowane są w Niemczech. Produkcja maszyn odbywa się wyłącznie w zakładach amixon® w Paderborn, w Niemczech. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian służących postępowi produkcyjno-technicznemu.

© by amixon GmbH, Paderborn. Dodruk lub transmisja do mediów elektronicznych jedynie za pisemną zgodą.