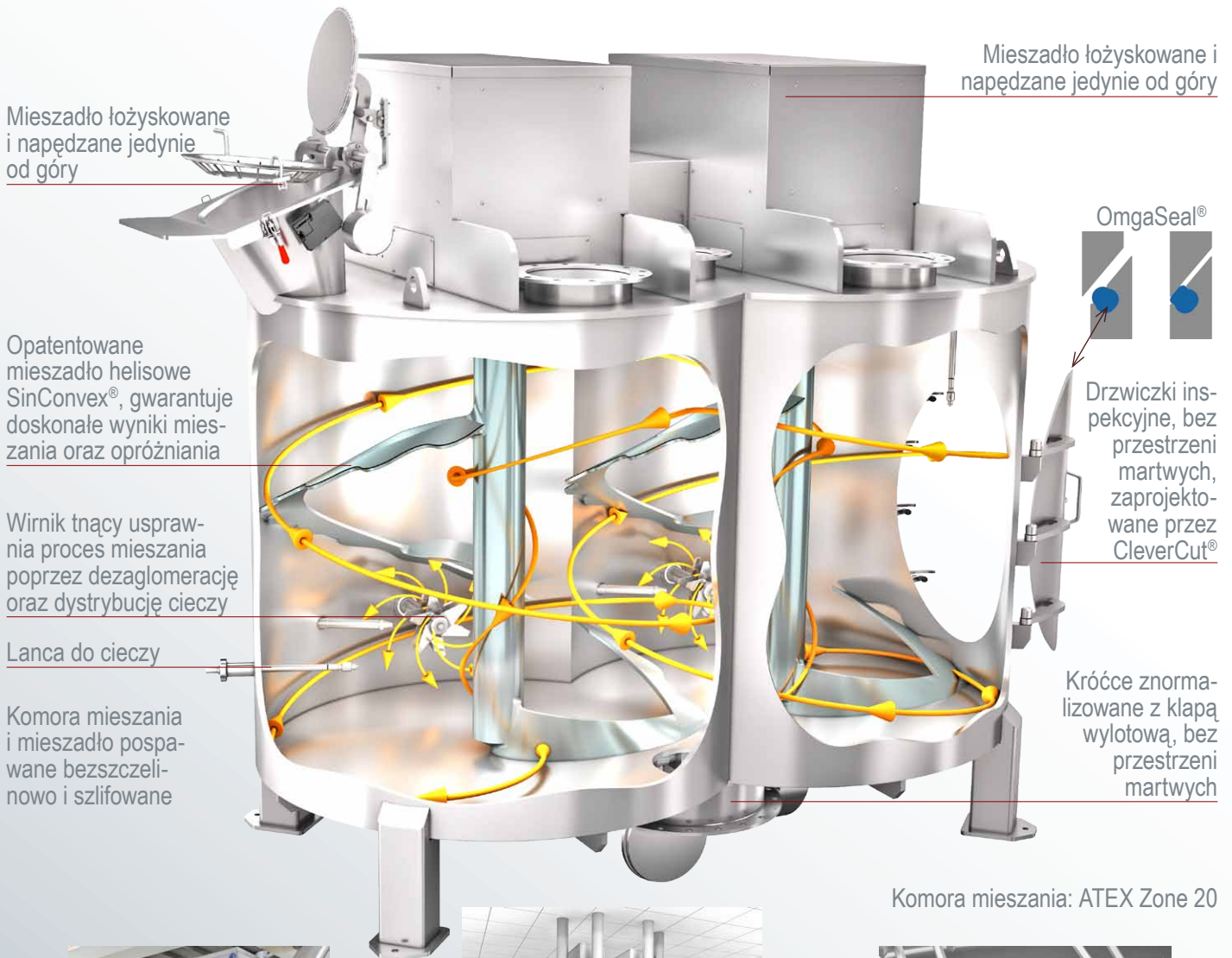


# Dwuwałowy, pionowy mieszalnik Typu HM

Najlepsza jakość mieszania oraz doskonałe możliwości rozładunku materiałów suchych, wilgotnych oraz lepkich, w warunkach zmiennego napełnienia oraz niezwykle delikatnym procesie mieszania.

Urządzenie może być zaprojektowane jako sterylny mieszalnik zgodnie z wymaganiami FDA oraz jako reaktor, spełniający wymogi EHEDG oraz Normy Sanitarnej 3-A.

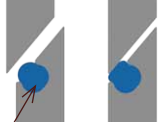


Mieszadło łożyskowe i napędzane jedynie od góry

Mieszadło łożyskowe i napędzane jedynie od góry

Opatentowane mieszadło helisowe SinConvex®, gwarantuje doskonałe wyniki mieszania oraz opróżniania

OmegaSeal®



Drzwiczki inspekcyjne, bez przestrzeni martwych, zaprojektowane przez CleverCut®

Wirnik tnący usprawnia proces mieszania poprzez dezaglomerację oraz dystrybucję cieczy

Lanca do cieczy

Komora mieszania i mieszadło pospawane bezszczerlnowo i szlifowane

Króćce znormalizowane z klapą wylotową, bez przestrzeni martwych

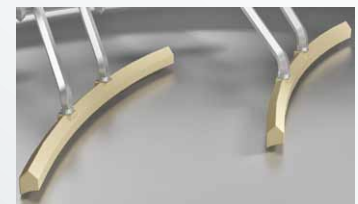
Komora mieszania: ATEX Zone 20



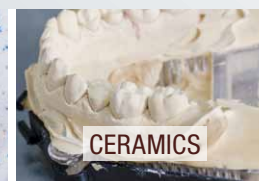
HM 3000 do stabilizatorów spożywczych



HM 10.000 Niezależny zakład mieszania

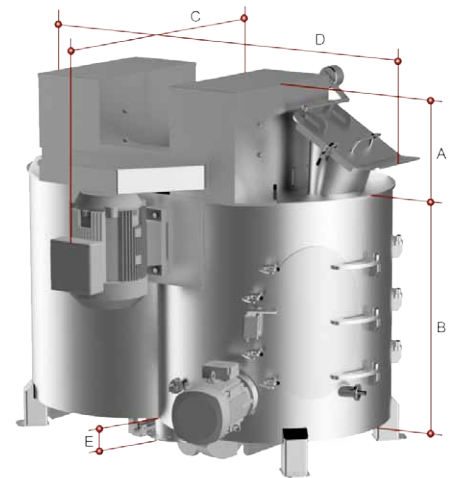


Technologia ComDisc® umożliwia łatwe, całkowite, opróżnianie: W trakcie ostatniej fazy opróżniania, ComDisc® zgarniają spód zbiornika. Dzięki temu pozostałości mieszanego materiału zostają opróżnione ze zbiornika.



## Dane techniczne

Mieszarka dwuwalowa <b>Typu HM</b> Oznakowanie typu odpowiada maksymalnej wielkości wsadu w litrach. Idealne wymieszanie nawet przy niskim stopniu napełnienia.	Przybliżona objętość brutto mieszarki	Przybliżone wymiary standardowej wersji wykonania. Prosimy wystąpić o szczegółowe karty z wymiarami!					Zróżnicowana prędkość obrotowa w zakresie od ok. 0,8 m/s do ok. 3,5 m/s. Z reguły, mieszarki dwuwalowe są eksploatowane jako urządzenia wolnoobrotowe  W przybliżeniu		Wymagana moc napędu może się zmieniać w zależności od gęstości nasypowej, płynności, prędkości obrotowej, wymaganej technologii przetwarzania, np. dezaglomeracji.		Waga może różnić się w zależności od wymiaru użytego napędu oraz wymiarów projektu. Dodatkowo dynamiczne obciążenia są bardzo niewielkie.
		A	B	C	D	E	od	do	od	do	
		Litr = dm <sup>3</sup>	Litr	mm	mm	mm	mm	mm	Obr./minutę	kW	
100	130	300	480	800	825	145	34	114	1	5	900
200	270	350	580	1000	1000	145	27	91	3	11	1000
400	530	420	745	1200	1250	145	21	71	6	25	1300
500	660	450	870	1550	1000	145	19	66	8	31	1040
600	790	450	840	1300	1450	145	18	62	10	36	1600
800	1050	450	900	1350	1550	145	17	58	13	47	2000
1000	1310	550	1000	1500	1700	145	16	54	16	56	3000
1500	1950	550	1000	1600	1900	145	14	46	20	72	3500
2000	2600	600	1260	1850	2150	145	12	41	24	85	4500
2500	3250	600	1220	2000	2450	145	11	39	29	101	5800
3000	3890	600	1420	2000	2450	145	11	37	33	114	6200
4000	5180	700	1560	2300	2700	145	10	33	38	133	6500
5000	6470	750	1670	2400	2900	145	9	32	46	160	6800
6000	7760	750	1800	2600	3100	145	9	30	51	177	8000
7000	9040	800	1880	2700	3200	145	8	28	55	190	8500
8000	10330	800	1850	2800	3400	145	8	26	57	198	9500
10000	12890	900	2100	3000	3600	145	7	25	68	234	11000
12000	15460	900	2100	3100	3900	145	7	23	73	252	13000
15000	19300	900	2200	3200	4400	145	6	21	82	281	18000
20000	25700	900	2600	3800	5600	145	6	20	101	346	32000



- Większe mieszarki do 50m<sup>3</sup> są dostępne na zamówienie! W większości, wymiary pojemników są kubiczne, tak więc wysokość walca odpowiada jego średnicy. Na życzenie, amixon® jest w stanie wyprodukować dla Państwa zmienione proporcje: wyjątkowo niskie mieszarki (jeśli wysokość montażowa jest ograniczona) lub mieszarki o szczególnie wąskiej konstrukcji (jeśli ograniczona jest ilość miejsca do posiadawienia).
- Jako wyspecjalizowana firma spawalnicza, amixon® dysponuje europejskimi, japońskimi i amerykańskimi kwalifikacjami do obróbki i przetwarzania różnych materiałów. Materiały mające styczność z produktem i używane do konstrukcji

mieszarek amixon® można wybrać spośród następujących materiałów: Stal zwykłej jakości S355J2Ge, Hardox, austenityczne stале szlachetne 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, stале szlachetne Duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, oraz Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 i nikiel.

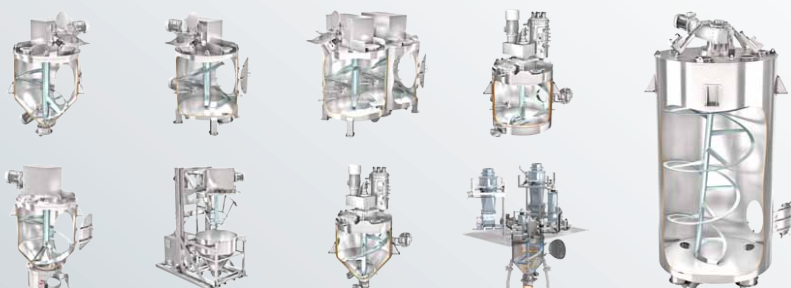
- Mieszalniki spełniają najwyższe wymagania higieniczne i odpowiadają dyrektywom EHEDG dla procesów czyszczenia na sucho i mokro. Spełniają one oprócz tego wymogi dyrektyw higienicznych FDA oraz wymogi Norm Sanitarnych 3-A w projektowaniu.

## Badania pilotażowe

amixon® przywiązuje szczególną wagę do badań pilotażowych we własnym ośrodku badawczo-rozwojowym. Tutaj prowadzi się badania nad Państwa procesami mieszania. W ten sposób pomagamy w opracowywaniu i wdrażaniu Państwa produktów. amixon® dysponuje głównym ośrodkiem badawczo-rozwojowym w Paderborn. Pozostałe ośrodki badawczo-rozwojowe znajdują się w Japonii, Tajlandii, Indiach, Chinach oraz w USA.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Germany  
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
sales@amixon.com  
www.amixon.com



Wszystkie komponenty mieszalników amixon® produkowane są w Niemczech. Produkcja maszyn odbywa się wyłącznie w zakładach amixon® w Paderborn, w Niemczech. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian służących postępowi produkcyjno-technicznemu.

© by amixon GmbH, Paderborn. Dodruk lub transmisja do mediów elektronicznych jedynie za pisemną zgodą.