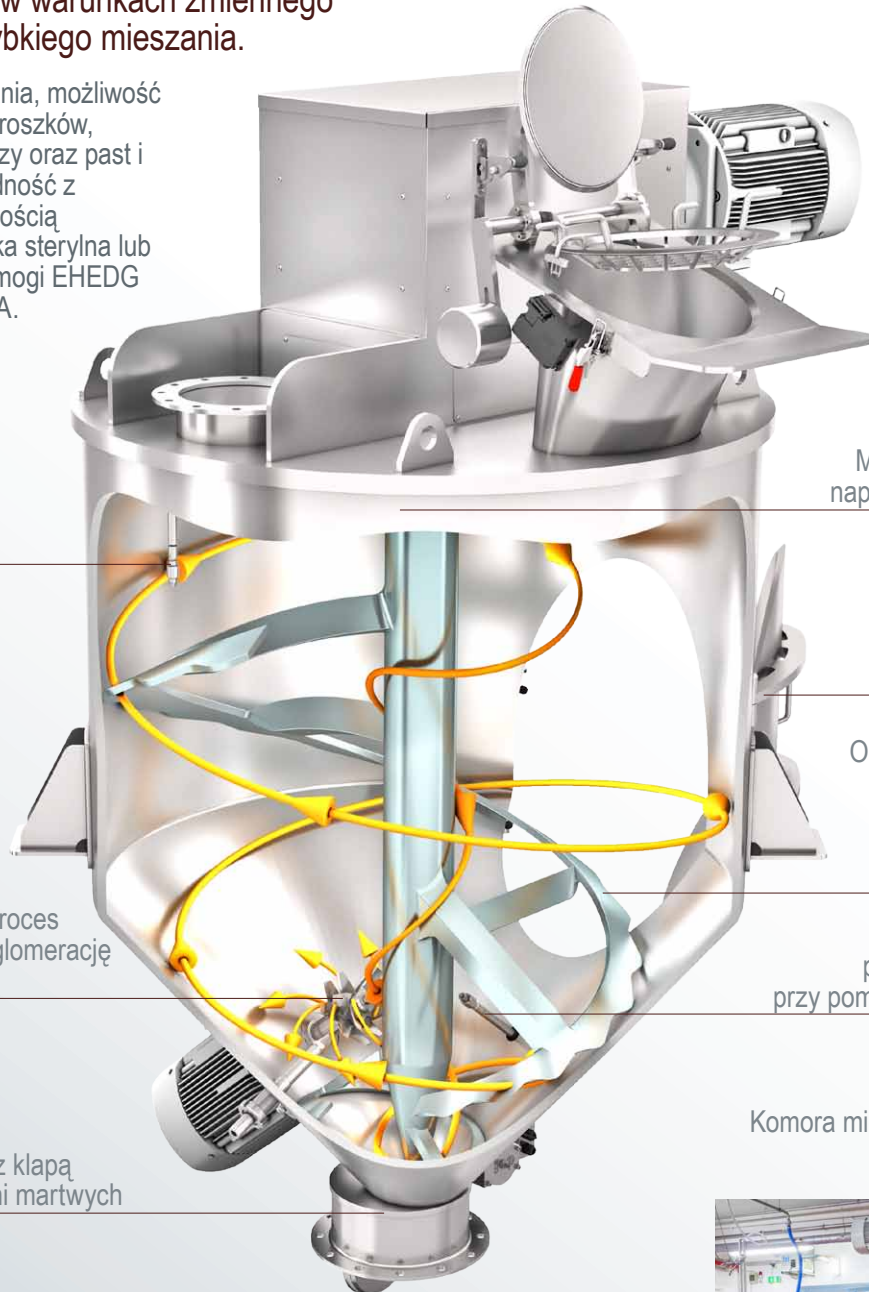


Jednowałowy mieszalnik stożkowy Typu AM

Idealna jakość wymieszania produktów suchych, wilgotnych i lepkich, w warunkach zmiennego napełnienia oraz szybkiego mieszania.

Doskonałe wyniki mieszania, możliwość stosowania do suchych proszków, wilgotnych zawiesin, cieczy oraz past i ciast. Na życzenie – zgodność z wymogami FDA z możliwością stosowania jako mieszarka sterylna lub reaktor, który spełnia wymogi EHEDG oraz Normy Sanitarne 3-A.



Mieszadło łożyskowane i napędzane jedynie od góry

Lanca do cieczy

Drzwiczki inspekcyjne, bez przestrzeni martwych, zaprojektowane przez Clever-Cut®

Komora mieszania i mieszadło pospawane bezszczelinowo i szlifowane

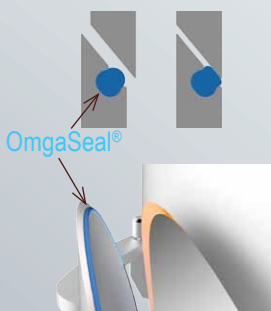
Opatentowane mieszadło helisowe SinConvex®, gwarantuje doskonałe wyniki mieszania oraz opróżniania

Wirnik tnący usprawnia proces mieszania poprzez dezaglomerację oraz dystrybucję cieczy

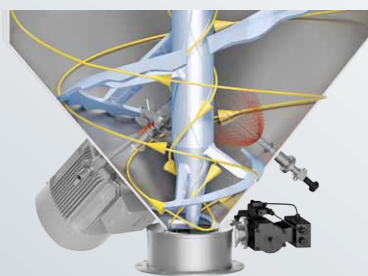
Dodawanie materiałów płynnych wedle potrzeb, przy pomocy dyszy atomizującej

Króćce znormalizowane z klapą wylotową, bez przestrzeni martwych

Komora mieszania: ATEX Zone 20



Szczelne drzwiczki inspekcyjne, zaprojektowane przez CleverCut®

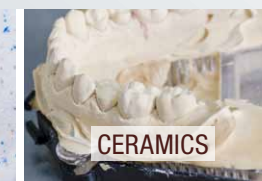


Dwa rodzaje dodawania cieczy w mieszalniku stożkowym od amixon®



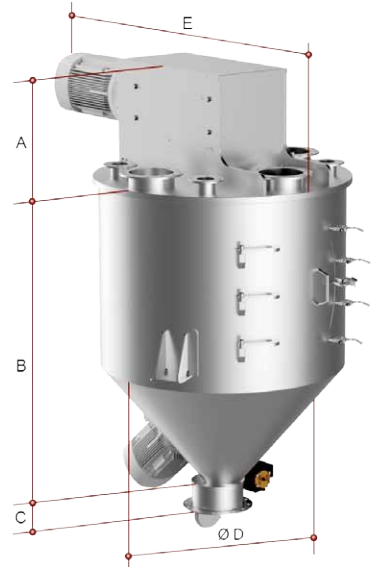
Model AM 2000 do żywności

AM-1-7003-2024 PL



Dane techniczne

Mieszarka stożkowa Typu AM Oznaczenie typu odpowiada maksymalnej wielkości wsadu w litrach. Idealne wymieszanie nawet przy niskim stopniu napełnienia. Dostępne są wielkości pośrednie (co 100 litrów)	Przybliżona objętość brutto mieszarki	Przybliżone wymiary standardowej wersji wykonania. <i>Prosimy wystąpić o szczegółowe karty z wymiarami!</i>					Zróżnicowana prędkość obrotowa w zakresie od ok. 0,8 m/s do ok. 3,5 m/s. Z reguły, mieszarki stożkowe są eksploatowane jako urządzenia wolnoobrotowe		Wymagana moc napędu może się zmieniać w zależności od gęstości nasypowej, płynności, prędkości obrotowej, wymaganej technologii przetwarzania, np. dezaglomeracji.		Waga może różnić się w zależności od wymiaru użytego napędu oraz wymiarów projektu. Dodatkowo dynamiczne obciążenia są bardzo niewielkie.
		A	B	C	D	E	W przybliżeniu				
		Litr = dm ³	Litr	mm	mm	mm	mm	mm	Obroty na minutę	od	do
100	130	360	712	157	620	1100	28	105	1	3	730
200	260	430	912	157	770	1350	22	83	3	7	890
300	390	420	1119	157	770	1350	19	73	4	12	890
400	520	410	1119	157	900	1550	17	66	6	16	1040
500	650	420	1112	157	1020	1575	16	61	7	20	1350
600	780	430	1305	157	1020	1600	15	57	8	23	1560
800	1040	410	1375	157	1200	1870	14	52	9	29	1870
1000	1300	530	1575	157	1200	1900	13	48	11	35	2080
1500	1950	750	1785	157	1370	2200	11	42	14	46	3330
2000	2600	780	1960	157	1510	2250	10	38	16	56	3600
2500	3250	790	2070	165	1730	2700	10	35	19	64	3850
3000	3890	800	2310	157	1730	2650	9	33	21	72	4370
4000	5180	810	2440	157	1890	2400	8	30	24	85	5540
5000	6470	810	2380	157	2030	2600	8	28	28	97	7590
6000	7760	810	2670	157	2170	2650	7	26	31	108	8130
7000	9040	880	2860	157	2424	2900	7	25	33	118	8840
8000	10330	950	3088	157	2424	3200	6	24	36	128	9880
9000	11610	950	3230	157	2824	3600	6	23	38	136	10400
10000	12890	950	3200	157	2824	3820	6	22	41	145	11440
12000	15460	1000	3500	157	2824	3820	6	21	45	160	13520
15000	19300	1100	3825	157	2824	3820	5	19	51	181	15600



- Większe mieszalniki do 50m³ są dostępne na zamówienie! W większości wymiary pojemników są kubiczne. Na życzenie, amixon® jest w stanie wyprodukować dla Państwa zmienione proporcje: wyjątkowo niskie mieszarki (jeśli wysokość montażowa jest ograniczona) lub mieszarki o szczególnie wąskiej konstrukcji (jeśli ograniczona jest ilość miejsca do posadowienia).
- Jako wyspecjalizowana firma spawalnicza, amixon® dysponuje europejskimi, japońskimi i amerykańskimi kwalifikacjami do obróbki i przetwarzania różnych materiałów. Materiały mające styczność z produktem i używane do konstrukcji

mieszarek amixon® można wybrać spośród następujących materiałów: Stal zwykłej jakości S355J2Ge, Hardox, austenityczne stале szlachetne 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, stале szlachetne Duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, oraz Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 i nikiel.

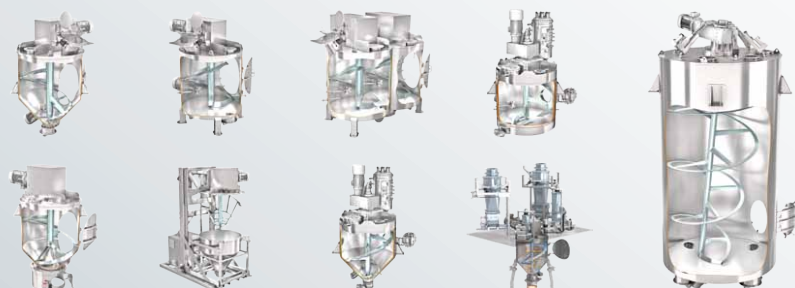
- Mieszalniki spełniają najwyższe wymagania higieniczne i odpowiadają dyrektywom EHEDG dla procesów czyszczenia na sucho i mokro. Spełniają one oprócz tego wymogi dyrektyw higienicznych FDA oraz wymogi Norm Sanitarnych 3-A w projektowaniu.

Badania pilotażowe

amixon® przywiązuje szczególną wagę do badań pilotażowych we własnym ośrodku badawczo-rozwojowym. Tutaj prowadzi się badania nad Państwa procesami mieszania. W ten sposób pomagamy w opracowywaniu i wdrażaniu Państwa produktów. amixon® dysponuje głównym ośrodkiem badawczo-rozwojowym w Paderborn. Pozostałe ośrodki badawczo-rozwojowe znajdują się w Japonii, Tajlandii, Indiach, Chinach oraz w USA.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Germany
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



Wszystkie komponenty mieszalników amixon® produkowane są w Niemczech. Produkcja maszyn odbywa się wyłącznie w zakładach amixon® w Paderborn, w Niemczech. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian służących postępowi produkcyjno-technologicznemu.

© by amixon GmbH, Paderborn. Dodruk lub transmisja do mediów elektronicznych jedynie za pisemną zgodą.