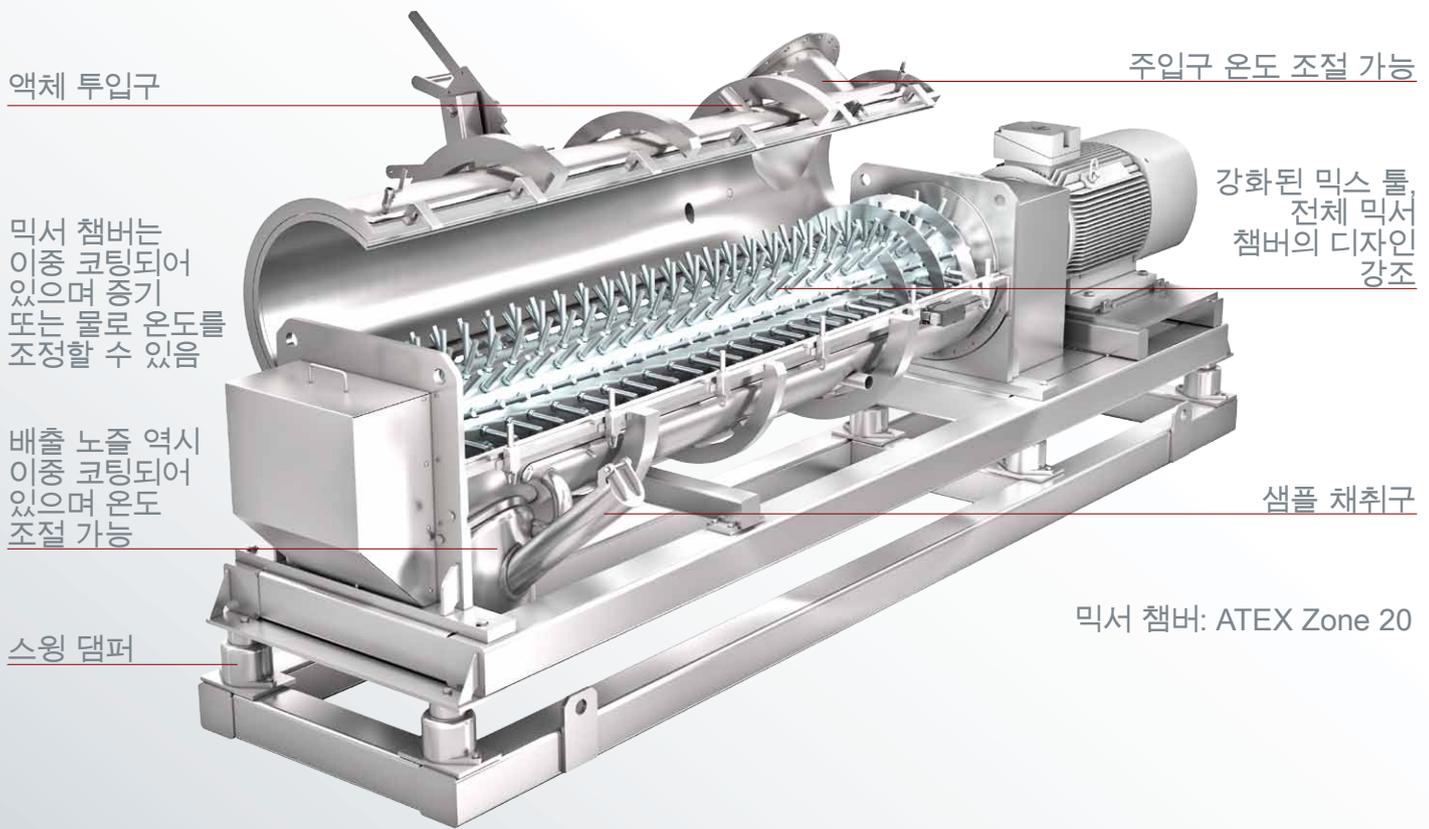


Ring layer pelletizer Type RMG

분산 원료를 연속적으로 동일한 크기의 둥근 형태를 형성하기 위한 과립화에 사용됨

일반적인 용도: 대량 정제 생산, 인스턴트 차, 베이킹, 파우더, 감미료, 식용 색소, 셀룰로오스 유도체, 건축자재, 글루건 접착제, 카본블랙, 세제, 농약, 화학 물질, 토너, 컬러 염료, 세라믹 페인트, 소결 재료, 주물 원료, 금속 파우더



액체 투입구

주입구 온도 조절 가능

믹서 챔버는 이중 코팅되어 있으며 증기 또는 물로 온도를 조절할 수 있음

강화된 믹스 틀, 전체 믹서 챔버의 디자인 강조

배출 노즐 역시 이중 코팅되어 있으며 온도 조절 가능

샘플 채취구

스윙 댐퍼

믹서 챔버: ATEX Zone 20

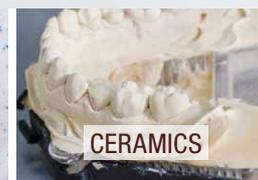
기능

과립화할 원료(건식, 습식 또는 현탁액, 경우에 따라 결합제와 혼합된 경우)가 연속적으로 공급됩니다. 공급된 재료는 회전운동을 통해 가속되어 믹싱 챔버 벽면에 링 모양의 레이어로 분포됩니다. 이 레이어는 핀 공구에 의해 강하게 혼합되어 원료가 분산, 압축, 운반됩니다. 따라서 입자 간에는 고체와 액체를 연결하는 브릿지가 형성됩니다. 과립화를 가능하게 하는

시드(Seed)가 생성된 후 특정 크기까지 커지면 부스러지기 쉬워집니다. 이렇게 생성된 분말 부분은 다시 뭉쳐지고 원형으로 만들어집니다. 이 과정에서 과립 생성과 파괴가 균형을 이루면서 진행됩니다. 이상적으로 작동한 경우, RMG는 좁은 과립 한계 내에서 안정적인 과립을 제조하게 됩니다. 회전 속도는 약 8 ~ 35 m/s 사이입니다.

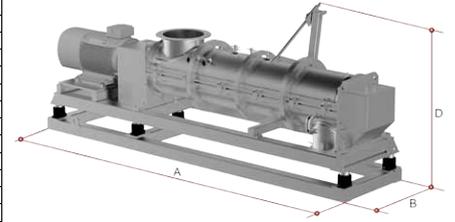


RM-1-7210-2023 KR



Technical Data

Ring-layer mixpeltizer Type RMG	챔버의 대략적인 직경	챔버의 대략적인 길이	액체 분배에 어려움이 있거나 과립화에 많은 에너지가 필요할 경우 작동 시간이 증가함			액체 분배가 원활하여 과립화에 적은 에너지만으로 충분한 경우 작동 시간이 줄어듦			대략적인 치수		
			예상 작동 시간: 유동성, 흐름 속도, 회전 속도에 따라 다름	처리량은 반드시 테스트를 통해 확인해야 합니다. 테스트 결과값에 외삽법을 적용해 계산합니다.	예상 작동 시간: 유동성, 흐름 속도, 회전 속도에 따라 다름	처리량은 반드시 테스트를 통해 확인해야 합니다. 테스트 결과값에 외삽법을 적용해 계산합니다.	A	B	D		
			0	L							
타입	mm	L	[초]	[m³/h]	[feet³/h]	[초]	[m³/h]	[feet³/h]	A	B	D
10	140	909	21	0.4	13	9	1.7	60	1800	150	200
30	203	1282	29	0.7	26	12	3.4	119	2400	220	290
50	242	1458	33	1.0	34	14	4.5	160	2700	260	330
60	257	1526	35	1.1	38	14	5.1	178	2800	280	350
100	306	1731	39	1.5	51	16	6.8	241	3200	320	410
200	388	2049	47	2.2	76	19	10.2	361	3700	400	520
300	445	2259	51	2.7	96	21	13.0	458	4000	460	570
400	491	2420	55	3.2	114	23	15.3	541	4300	500	630
600	563	2665	61	4.1	143	25	19.4	685	4800	580	710
800	621	2852	65	4.8	169	27	22.9	810	5000	640	800
1000	670	3006	68	5.4	192	28	26.1	923	5200	690	850
1500	769	3305	75	6.8	242	31	33.1	1168	5600	830	1200
3000	974	3884	88	10.1	358	37	49.5	1746	6400	1100	1500



- 일반적으로 과립화 특성이 있는 재료를 사용할 경우 링 레이어 펠티라이저에서의 과립화는 매우 우수한 품질로 진행됩니다. 하지만 올바른 설계를 위해 테스트가 필요하며, 실제 데이터는 상기 표의 예시 값과 매우 다를 수 있습니다. 따라서 amixon®은 고객에게 테스트를 권하고 있습니다.

Piloting

amixon®은 Test Center를 운영하고 있으며, 사전 Mixing Test를 고객에게 권장하고 있습니다. 고객의 Mixing Process에 따라 Mixing Test가 가능하며, Test를 통해 고객의 제품 품질 향상이 가능하도록 지원합니다. Test Center는 독일, 한국, 일본, 태국, 인도, 미국에 위치합니다. Dryer Test는 독일, 일본에서 가능합니다.



amixon® 믹서 및 건조기 유형



AM



VM



HM



VMT



KS



COM



AMT



AMK



RMG



Gyraton



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Germany

Tel. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999
E-Mail sales@amixon.com
www.amixon.com

Represented in Korea by



삼보계량시스템(주)

서울시 금천구 디지털로 9길 56,
503호 (가산동, 코오롱테크노밸리)
Tel. +82 2 866 3125
E-Mail sambo@sbcorp.co.kr
www.sbcorp.co.kr

amixon®은 고정밀 혼합기, 진공 혼합 건조기, 합성 반응기 및 최대 깊이의 과립기를 제조합니다. amixon® 제품의 모든 부품은 독일산이며 기계는 독일 파더보른에 위치한 amixon® 공장에만 생산됩니다.

© by amixon GmbH, Paderborn. 서면 허가가 있는 경우에만 전자 매체로의 복제 또는 전송 가능합니다.