

# タテ型一軸混合機 VM型

乾燥材料、湿潤材料、スラリーの短時間で理想的な混合

タテ型一軸混合装置は、FDA基準を満たした滅菌混合装置として使用いただけます。また、EHEDG基準と3-A サニタリー規格に準拠しています。

原料投入口(オプション)

洗浄ノズル

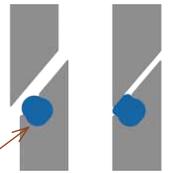
SinConvex®ミキシングツールは優れた混合品質と徹底した全量排出を実現します。

凝集物の解砕や液添原料の高分散を実現するカッティングローター

ミキシングツールや混合機内部のパーツは溶接(ビードカット)されています。

ミキシングツールは、完全片持ち構造です。

OmgaSeal® デットスペースのないシール構造



CleverCut®によって、デットスペースのない大きな点検口を実現。

混合槽: ATEX Zone 20

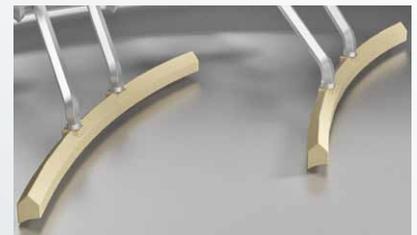
デッドスペースのない排出口



食品色素のな  
VM 2000



三次元フローによる完全な混合



ComDisc® は底面に残った原料を排出口へ掻き出し、排出残を減らします。



## 使用上の利点

- ✓ この精密混合装置は、乾粉、湿粉、スラリーなどに使用できます。
- ✓ この混合装置は理想的な混合品質を実現します。
- ✓ この装置は、非常にコンパクトで堅牢な構造です。
- ✓ ミキシングツールは完全片持ち構造で、上部より駆動されます。内部パーツは、フル溶接し研磨されておりギャップのない構造です。
- ✓ 点検口は、OmgaSeal®とCleverCut®によって
- ✓ 製造されているためサニタリー性に優れております。また真空仕様や耐圧仕様も製造可能です。

## 試験

amixon®はテストセンターでのテストを特に重要視しています。ここでは混合仮定のシミュレーション・テストを行っております。このようにして、私たちは貴社の製品開発をサポートさせて頂きます。amixon®はPaderborn(ドイツ)にテストセンターを保有しています。さらにテストセンターは、日本、タイ、インド、中国、アメリカにもございます。



## 技術データ

垂直シングル回転軸 混合装置 <b>タイプVM</b> 有効容量(t) 少ない原料でも効率の良い混合が可能です。	混合装置 のおよその 全容量	標準タイプのおよその寸法 詳細な寸法表をお問い合わせが可能です。					回転周波数はおよそ 0.8 m/秒から 3.5 m/秒まで変更可能です。 通常、円錐状 混合装置は低速回転 による混合を行います。		動力は、原料かさ密度、流動性、回転数、原料物性により大幅に異なります。		重量は、仕様によって異なります。
		A	B	C	D	E	から	まで	から	まで	
		mm	mm	mm	mm	mm	回転/分	回転/分	kw	kw	
t = dm³	t									kg	
100	130	350	624	1200	620	145	28	105	1	5	560
200	260	420	774	1300	770	145	22	83	3	8	680
300	390	450	724	1400	900	145	19	73	5	15	720
400	520	450	904	1400	900	145	17	66	7	21	800
500	650	450	894	1550	1020	145	16	61	8	27	1200
600	780	480	1030	1700	1000	145	15	57	10	31	1400
800	1040	500	980	1850	1200	145	14	52	12	40	1700
1000	1300	550	1210	1900	1200	145	13	48	14	48	2000
1500	1950	600	1380	2200	1370	145	11	42	19	64	2560
2000	2600	700	1530	2300	1510	145	10	38	22	78	3200
2500	3250	730	1570	2400	1550	145	10	35	26	90	3500
3000	3890	750	1750	2600	1730	145	9	33	29	101	4000
4000	5180	750	1910	2900	1890	145	8	30	34	120	4240
5000	6470	850	2050	3200	2030	145	8	28	38	137	5840
6000	7760	850	2190	3200	2170	145	7	26	43	153	6240
7000	9040	900	2090	3400	2424	145	7	25	47	167	6800
8000	10330	900	2410	3400	2394	145	6	24	50	180	7600
9000	11610	1000	2040	3750	2824	145	6	23	54	193	8000
10000	12890	1100	2200	4100	2824	145	6	22	57	205	8800
12000	15460	1100	2540	4100	2824	145	6	21	63	227	10400
15000	19300	1100	3150	4400	2824	145	5	19	71	257	12000
17000	21860	1250	2850	4500	3194	145	5	19	76	275	13600
20000	25700	1500	2750	4800	3454	145	5	18	83	300	16000
25000	32080	1600	3600	5100	3454	145	4	16	94	339	20800
30000	38470	1600	4170	5100	3454	145	4	15	104	374	24800
40000	51210	1600	4300	5300	3844	145	4	14	121	436	33600

- 混合槽の寸法は、大抵の場合、立方メートル単位で記載されます。そのため、円筒の高さは円筒の直径になります。ご要望があれば、amixon®は、数値を別の単位に換算してご提供いたします。また設置する高さが限られている場合、或いは、設置スペースが限られている場合など、技術データに記載の寸法以外での設計も可能です。
- amixon®は溶接専門会社として様々な原材料を扱うための資格認定をヨーロッパ、日本、アメリカで受けています。混合原料に直接接触するamixon®混合装置の素材は選んでいただくことができます：普通鋼 S355J2Ge、ハードックス耐摩耗鋼板、オーステナイト系ステンレス鋼1.4301、1.4541、1.4571、1.4404、1.4539、1.4529、二相系ステンレス鋼1.4462、1.4162、1.4363、および合金 59-2.4605、ハステロイ-C22、ニッケル。
- この混合装置はご要望があれば、衛生面での要求を最大限満たし、ドライ、及びウェット洗浄システムのEHEDG基準に準拠します。さらにFDA衛生基準及び3-Aサニタリー規格のデザイン規定に適合します。



Toyo Hitec Co. Ltd.  
Kita Osaka Building  
3-20 Banzai-cho, Kita-Ku  
530-0028 Osaka,  
Japan  
Phone +81 6 6312 4171  
E-Mail oishi@toyohitec.com  
www.toyohi.co.jp



amixon® は精密混合装置、真空混合乾燥装置、合成反応装置と顆粒化装置を、徹底した独自の技術をもって製造します。amixon®ミキサーの全ての構成部品はドイツで製造されています。機械の製造はドイツのパダーボルンにあるamixon®工場で行われています。

© by amixon 有限会社、パダーボルン。デジタルメディアにおいての複写や転記は書面による許可がされた場合のみ可能です。プロセス工学と製造工学の進歩は製造における変化をもたらします。