

Miscelatore verticale monoalbero tipo VM

Ottima qualità di miscelazione e tempi brevi di miscelazione per prodotti secchi, umidi e pastosi, nonché per sospensioni

I miscelatori verticali monoalbero possono essere utilizzati in conformità alla normativa FDA come miscelatori e reattori sterili. Sono conformi ai requisiti EHEDG e agli standard sanitari 3-A.

Aggiunta manuale su richiesta

Lancia di lavaggio

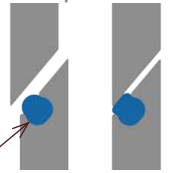
L'unità di miscelazione SinConvex® garantisce un'eccellente qualità di miscelazione e un buono scarico residuo

Rotore di taglio per la disagglomerazione e la distribuzione del liquido

Vano di miscelazione e unità di miscelazione saldate e privi di giunti rettificati

Gruppo di miscelazione azionato e montato solo sulla parte superiore

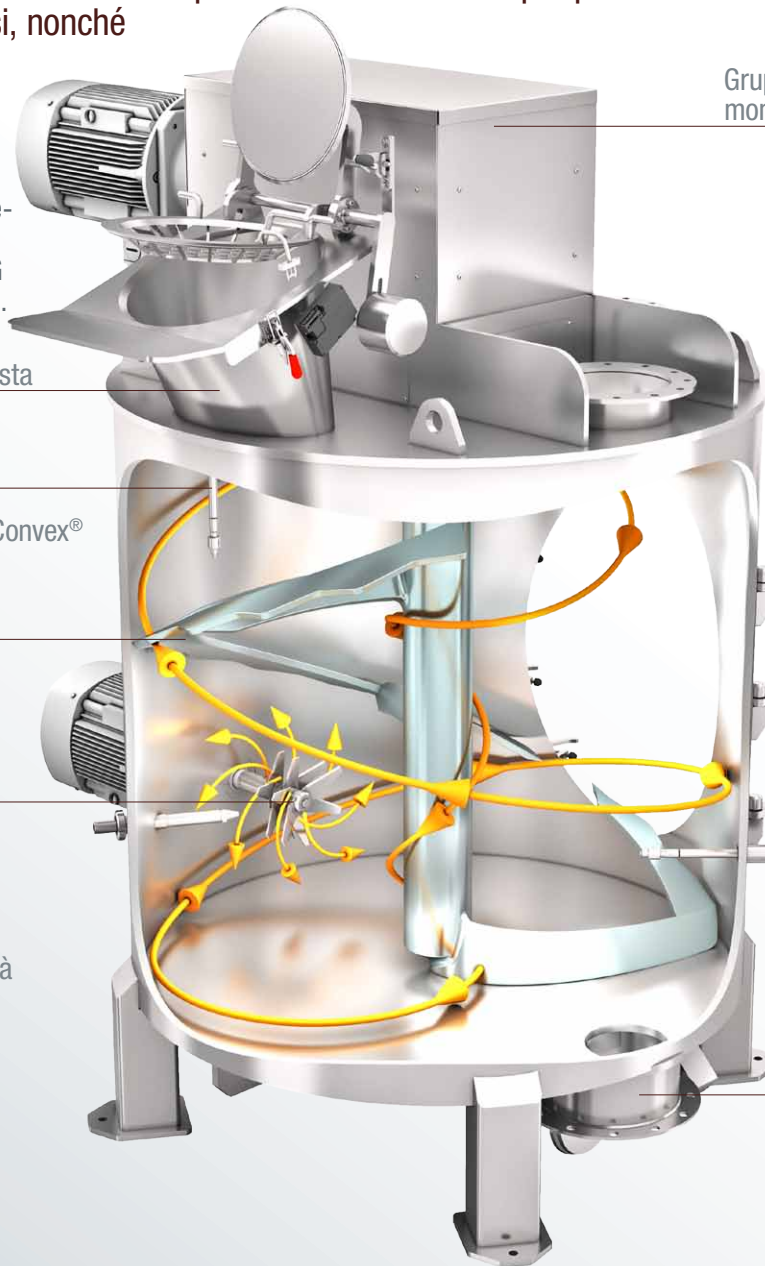
OmgaSeal® Guarnizione del portello priva di spazi morti



Ampio sportello di ispezione, privo di spazi morti, progettato da Clever-Cut®.

Vano di miscelazione: ATEX Zona 20

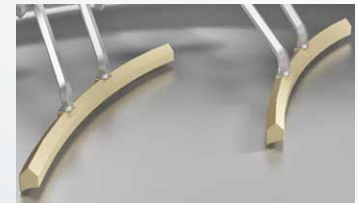
Raccordo standard con aletta di uscita, privo di spazi morti



VM 2000 per i coloranti alimentari

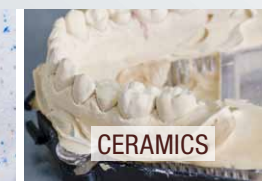


DosiFlap® permette di riempire i BigBag direttamente dal mescolatore



ComDisc® per uno svuotamento ideale dei residui: Durante l'ultima fase di svuotamento, gli elementi ComDisc® rivestono il fondo. In questo modo, gli ultimi residui vengono scaricati senza segregazione.

VM-1-7002-2022 IT



Vantaggi per l'utente

- ✓ Questo miscelatore di precisione può essere utilizzato universalmente per quasi tutti i tipi di solidi secchi, umidi o in sospensione.
- ✓ Il miscelatore garantisce una qualità di miscelazione ideale.
- ✓ Ha un design particolarmente compatto e robusto.
- ✓ L'attrezzo di miscelazione è montato e azionato solo nella parte superiore. Tutto è saldato e levigato senza giunzioni.
- ✓ Il portello di ispezione è realizzato in modo particolarmente igienico - secondo il processo Clever-Cut® con guarnizione OmegaSeal® - e sigilla in modo permanente senza spazi morti - su richiesta anche a tenuta di vuoto o contro la sovrappressione.

Fase pilota

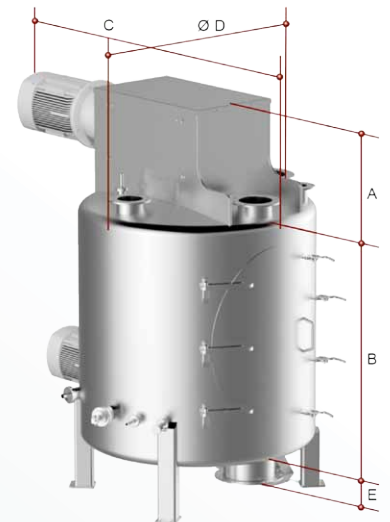
amixon® dà particolare importanza alla fase pilota nel proprio centro tecnico. amixon® vi supporta nello sviluppo dei vostri prodotti con prove e dimostrazioni dei vostri processi di miscelazione nei suoi impianti pilota interni. I nostri impianti pilota, ottimamente attrezzati, sono a vostra disposizione in Germania, Giappone, India, Thailandia, Cina, Corea del Sud e Stati Uniti.



Dati tecnici

Su richiesta, amixon® produce miscelatori con incrementi di 100 litri, da 100 litri a 50.000 litri.

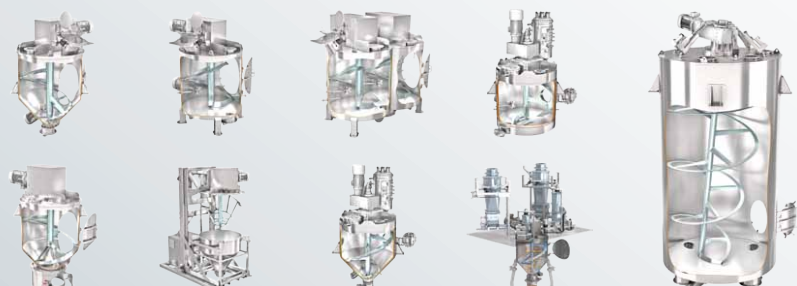
Miscelatore verticale monoalbero Typ VM La designazione del tipo corrisponde alla dimensione massima del lotto in litri. È possibile ottenere la massima qualità di miscelazione anche a bassi livelli di riempimento.	Volume lordo approssimativo del miscelatore	Dimensioni approssimative della versione standard					La potenza di azionamento richiesta può variare notevolmente in base alla densità del materiale sfuso, alle caratteristiche del flusso, alla frequenza di rotazione, all'attività di lavorazione		Le specifiche di peso possono variare notevolmente a seconda delle dimensioni dell'unità e del tipo di esecuzione. I carichi dinamici aggiuntivi sono molto bassi.	
		Si prega di richiedere le schede tecniche dettagliate!					von	bis		
		A	B	C	D	E	[kW]		[kg]	
	[litri]	[mm]								
100	130	350	624	1200	620	145	1	5	560	
200	260	420	774	1300	770	145	3	8	680	
300	390	450	724	1400	900	145	5	15	720	
4000	5180	750	1910	2900	1890	145	34	120	4240	
5000	6470	850	2050	3200	2030	145	38	137	5840	
40000	51210	1600	4300	5300	3844	145	121	436	33600	



- Miscelatori più grandi, fino a 50 m³, su richiesta. Nella maggior parte dei casi, le dimensioni del contenitore sono cubiche, in modo che l'altezza del cilindro corrisponda al diametro del cilindro.
- La frequenza di rotazione può variare notevolmente da circa 0,8 m/s a circa 3,5 m/s. Di norma, i miscelatori verticali monoalbero funzionano a bassa velocità.
- Su richiesta, amixon® può produrre proporzioni modificate per voi: Miscelatori particolarmente bassi se l'altezza di installazione è limitata o miscelatori slimline se lo spazio disponibile a terra è limitato!
- In qualità di azienda specializzata nella saldatura, amixon® dispone di qualifiche europee, giapponesi e americane per la lavorazione di un'ampia gamma di materiali. I materiali a contatto prodotto dei miscelatori amixon® sono opzionali: Acciaio standard S355J2Ge, Hardox, acciai inossidabili austenitici 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, acciai duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, nonché lega 59-2.4605, Hastelloy-C22 e nichel.
- Su richiesta, i miscelatori soddisfano i più elevati requisiti igienici e sono conformi alle linee guida EHEDG per i regimi di pulizia a secco e a umido. Sono inoltre conformi alle linee guida igieniche della FDA e alle norme di progettazione degli standard sanitari 3-A.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Germania
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® produce internamente miscelatori di precisione, miscelatori-essiccatori sottovuoto, reattori di sintesi e granulatori con la massima profondità di produzione. Tutti i componenti dei miscelatori amixon® provengono dalla Germania. Le macchine sono prodotte esclusivamente nello stabilimento amixon® di Paderborn, in Germania.

© by amixon GmbH, Paderborn. Ristampa o trasferimento su media elettronici solo con autorizzazione scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche nell'interesse del progresso della tecnologia di processo e di produzione.