

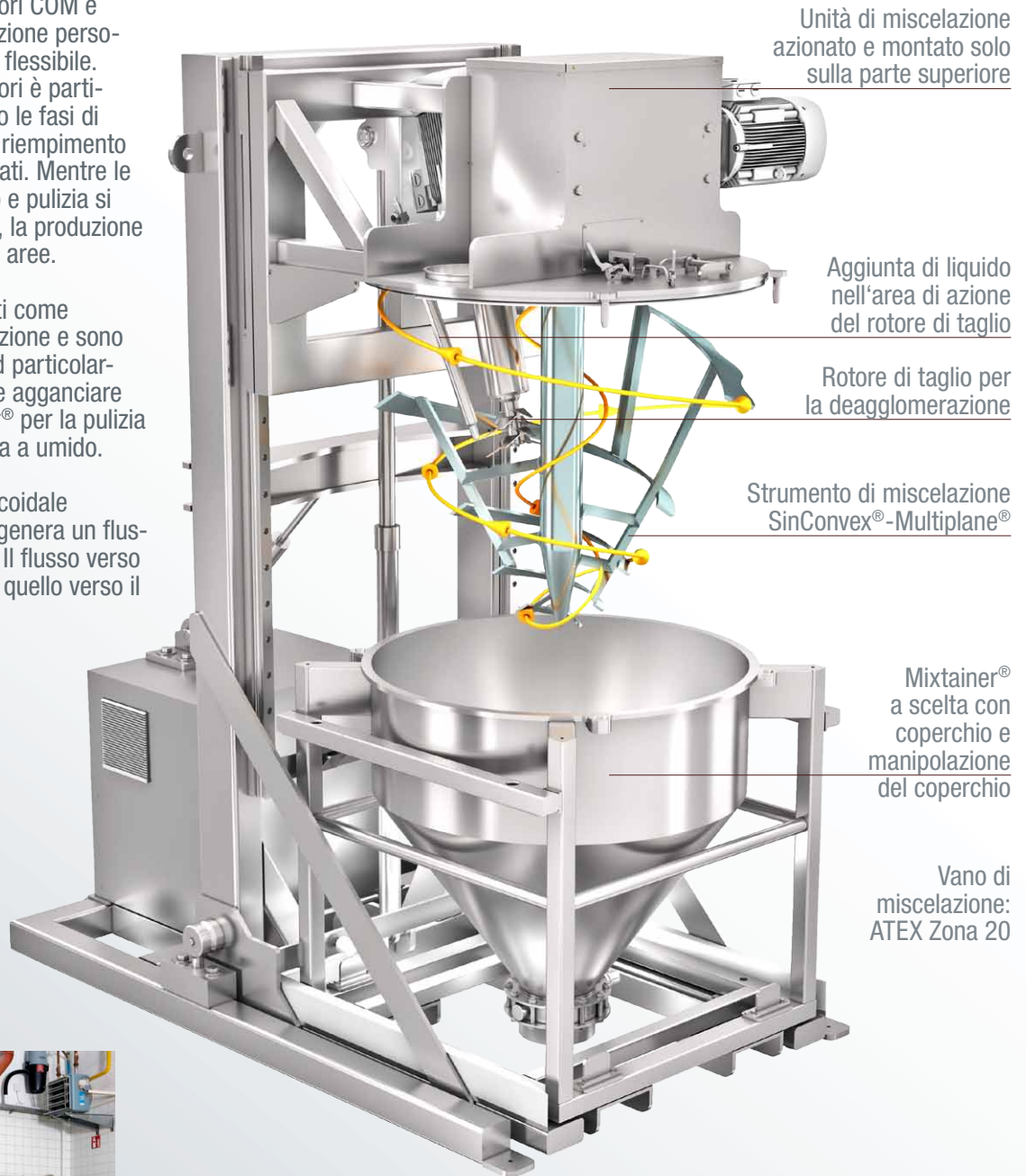
Miscelatore a contenitore tipo COM

Qualità di miscelazione ideali per prodotti secchi, umidi e pastosi

Il mescolatore di contenitori COM è progettato per una produzione personalizzata particolarmente flessibile. Il mescolatore di contenitori è particolarmente adatto quando le fasi di pesatura, miscelazione e riempimento avvengono in locali separati. Mentre le operazioni di allestimento e pulizia si svolgono in uno dei locali, la produzione può continuare nelle altre aree.

I Mixtainer® sono utilizzati come contenitori per la miscelazione e sono prodotti con uno standard particolarmente elevato. È possibile agganciare un cosiddetto Washtainer® per la pulizia e l'asciugatura automatica a umido.

Il miscelatore a nastro elicoidale SinConvex®-Multiplane® genera un flusso totale tridimensionale. Il flusso verso l'alto avviene in periferia, quello verso il basso al centro.



Unità di miscelazione azionato e montato solo sulla parte superiore

Aggiunta di liquido nell'area di azione del rotore di taglio

Rotore di taglio per la deagglomerazione

Strumento di miscelazione SinConvex®-Multiplane®

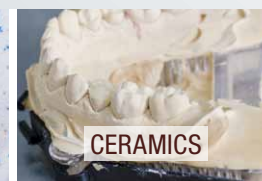
Mixtainer® a scelta con coperchio e manipolazione del coperchio

Vano di miscelazione: ATEX Zona 20



COM per gli aromi alimentari

COM-1-17/09-2023 IT



Vantaggi per l'utente

- ✓ Il miscelatore garantisce qualità di miscelazione ideali.
- ✓ Il contenitore è anche la sala di miscelazione; viene utilizzato per il dosaggio dei componenti, la miscelazione e come sagoma per la macchina di riempimento/ per l'estrusore/ per la preparazione dei liquidi.
- ✓ Predestinato a una produzione completamente automatizzata basata su container
- ✓ Specialmente per merci poco polverose e particolarmente facili da maneggiare
- ✓ Pulizia comoda e veloce quando le ricette sono molto diverse tra loro.
- ✓ Opzionalmente, il coperchio del contenitore viene scambiato automaticamente.

Fase pilota

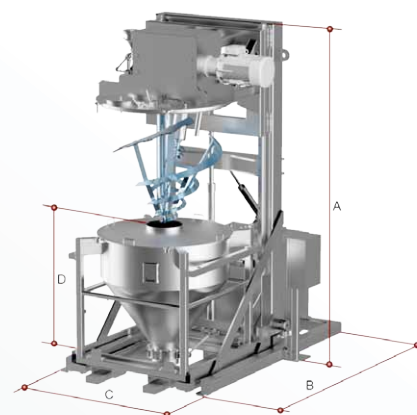
amixon® dà particolare importanza alla fase pilota nel proprio centro tecnico. amixon® vi supporta nello sviluppo dei vostri prodotti con prove e dimostrazioni dei vostri processi di miscelazione nei suoi impianti pilota interni. I nostri impianti pilota, ottimamente attrezzati, sono a vostra disposizione in Germania, Giappone, India, Thailandia, Cina, Corea del Sud e Stati Uniti.



Dati tecnici

Su richiesta, amixon® produce miscelatori con incrementi di 100 litri, da 100 litri a 50.000 litri.

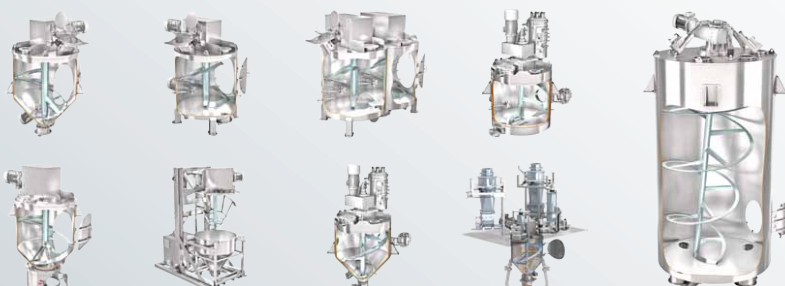
Miscelatore a contenitore Tipo COM La designazione del tipo corrisponde alla dimensione massima del lotto in litri. La massima qualità di miscelazione può essere ottenuta anche con un basso livello di riempimento.	Volume lordo approssimativo del miscelatore	Dimensioni approssimative della versione Standard				La potenza di azionamento richiesta può variare notevolmente in base alla densità del materiale sfuso, alle caratteristiche del flusso, alla frequenza di rotazione, all'attività di lavorazione.		Le specifiche di peso possono variare notevolmente a seconda delle dimensioni dell'unità e del tipo di design. I carichi dinamici aggiuntivi sono molto bassi.
		A	B	C	D	da	a	
	[litri]	[mm]				[kW]		[kg]
100	132	2110	1570	1030	790	1	3	1250
200	263	2600	1900	1230	990	3	7	2100
300	394	3100	2150	1400	1130	4	12	2700
1000	1304	4700	3200	1960	1740	11	35	5100
1500	1952	5200	3600	2200	2000	14	46	6300
4000	5181	7000	4900	2900	2650	24	85	10000



- La frequenza di rotazione può variare notevolmente da circa 0,8 m/s a circa 3,5 m/s. Di norma, i miscelatori conici vengono azionati a bassa velocità.
- In qualità di azienda specializzata nella saldatura, amixon® dispone di qualifiche europee, giapponesi e americane per la lavorazione di un'ampia gamma di materiali. I materiali a contatto prodotto dei miscelatori amixon® sono opzionali: Acciaio standard S355J2Ge, Hardox, acciai inossidabili austenitici 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, acciai duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, nonché lega 59-2.4605, Hastelloy-C22 e nichel.
- Su richiesta, i miscelatori soddisfano i più elevati requisiti igienici e sono conformi alle linee guida EHEDG per i regimi di pulizia a secco e a umido. Sono inoltre conformi alle linee guida igieniche della FDA e alle norme di progettazione degli standard sanitari 3-A.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Germania
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® produce internamente miscelatori di precisione, miscelatori-essiccatore sottovuoto, reattori di sintesi e granulatori con la massima profondità di produzione. Tutti i componenti dei miscelatori amixon® provengono dalla Germania. Le macchine sono prodotte esclusivamente nello stabilimento amixon® di Paderborn, in Germania.

© by amixon GmbH, Paderborn. Ristampa o trasferimento su media elettronici solo con autorizzazione scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche nell'interesse del progresso della tecnologia di processo e di produzione.