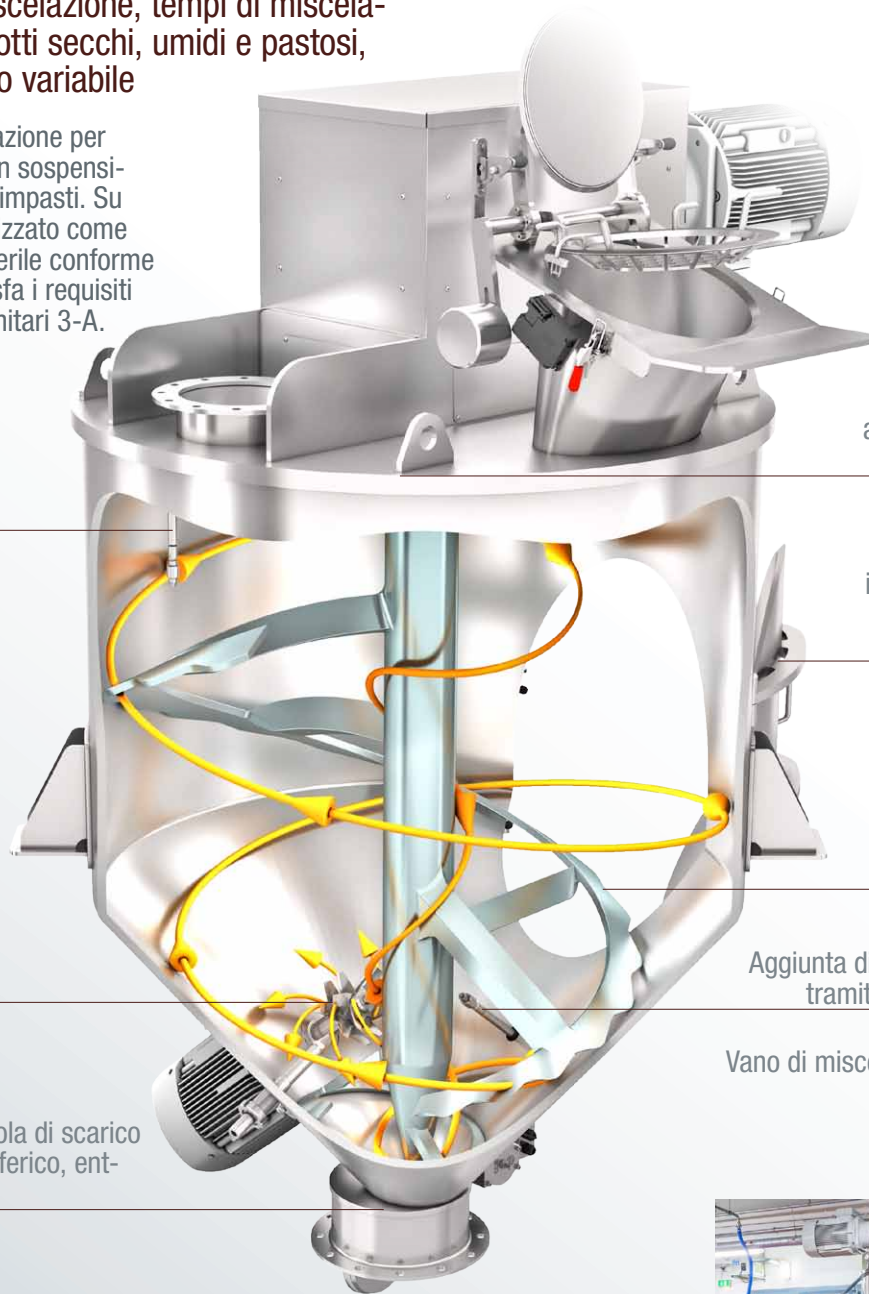


Miscelatore monoalbero a cono tipo AM

Ottima qualità di miscelazione, tempi di miscelazione brevi per prodotti secchi, umidi e pastosi, livello di riempimento variabile

Elevata qualità di miscelazione per prodotti secchi, umidi e in sospensione, nonché per paste e impasti. Su richiesta, può essere utilizzato come miscelatore e reattore sterile conforme alla FDA. amixon® soddisfa i requisiti EHEDG e gli standard sanitari 3-A.



Unità di miscelazione azionata e montato solo sulla parte superiore

Lancia di lavaggio

Ampio sportello di ispezione, privo di spazi morti, progettato da Clever-Cut®.

Vano di miscelazione e unità di miscelazione saldate e prive di giunti rettificati

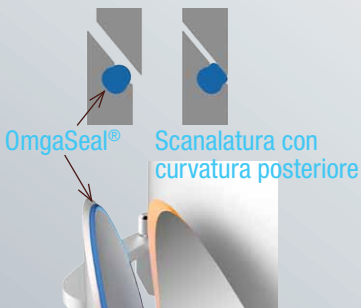
L'unità di miscelazione SinConvex® garantisce un'eccellente qualità di miscelazione e un buono scarico residuo

Rotore di taglio per la disagglomerazione e la distribuzione del liquido

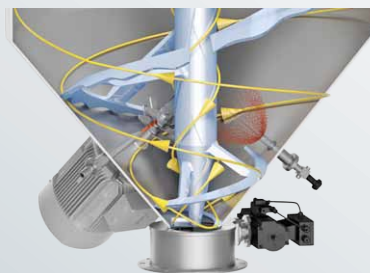
Aggiunta di liquido, a scelta anche tramite ugello a doppio fluido

Vano di miscelazione: ATEX Zona 20

Ugello standard con valvola di scarico o raccordo a segmento sferico, entrambi privi di spazi morti



Sportello di ispezione igienico, privo di spazi morti, progettato da Clever-Cut®

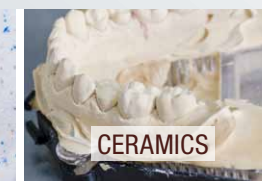


Due tipi di aggiunta di liquidi nel miscelatore conico amixon®



Dimensione AM 2000 per i nutrienti

AM-1-7003-2022 IT



Vantaggi per l'utente

- ✓ Questo miscelatore di precisione può essere utilizzato universalmente.
- ✓ Qualità di miscelazione ideale e tempi di miscelazione molto brevi.
- ✓ Svuotamento di prodotti a flusso libero fino al 99,98% e oltre.
- ✓ I livelli di riempimento possono variare da ca. 5% al 100%.
- ✓ L'attrezzo di miscelazione è montato e azionato solo nella parte superiore. Tutto è saldato e levigato senza giunzioni.
- ✓ Il portello di ispezione viene fabbricato secondo il processo Clever-Cut® con guarnizione OmegaSeal® ed è quindi progettato per soddisfare i più alti requisiti igienici. Sigilla in modo permanente senza spazi morti. Su richiesta anche a tenuta di vuoto o contro la sovrappressione.

Fase pilota

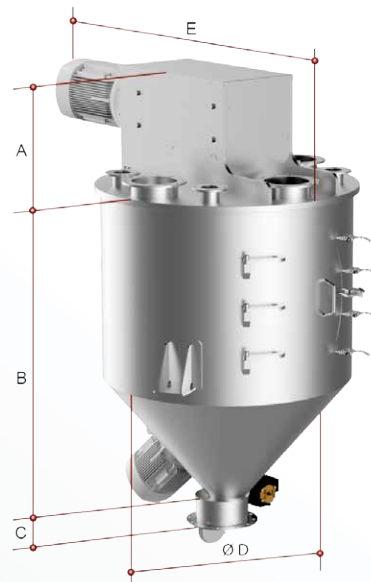
amixon® dà particolare importanza alla fase pilota nel proprio centro tecnico. amixon® vi supporta nello sviluppo dei vostri prodotti con prove e dimostrazioni dei vostri processi di miscelazione nei suoi impianti pilota interni. I nostri impianti pilota, ottimamente attrezzati, sono a vostra disposizione in Germania, Giappone, India, Thailandia, Cina, Corea del Sud e Stati Uniti.



Dati tecnici

Su richiesta, amixon® produce miscelatori con incrementi di 100 litri, da 100 litri a 50.000 litri.

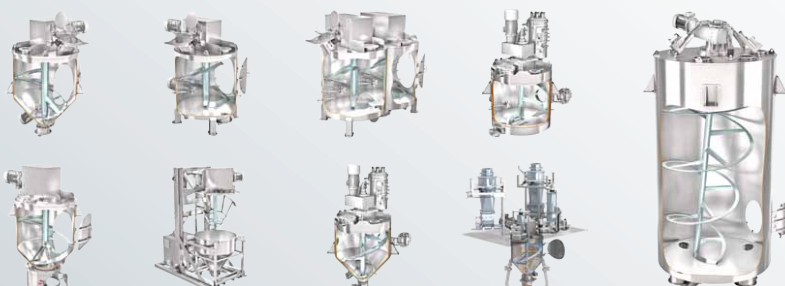
Miscelatore monoalbero a cono Typ AM Il tipo di modello corrisponde alla dimensione massima del lotto in litri. È possibile ottenere la massima qualità di miscelazione anche a bassi livelli di riempimento.	Volume lordo approssimativo del miscelatore	Dimensioni approssimative della versione standard Si prega di richiedere le schede tecniche dettagliate!					La potenza di azionamento richiesta può variare notevolmente in base alla densità del materiale sfuso, alle caratteristiche del flusso, alla frequenza di rotazione, all'attività di lavorazione.		Le specifiche di peso possono variare notevolmente a seconda delle dimensioni dell'unità e del tipo di design. I carichi dinamici aggiuntivi sono molto bassi
		A	B	C	D	E	da	a	
		[litri]	[mm]					[kW]	
100	130	360	712	157	620	1100	1	3	730
200	260	430	912	157	770	1350	3	7	890
300	390	420	1119	157	770	1350	4	12	890
5000	6470	810	2380	157	2030	2600	28	97	7590
6000	7760	810	2670	157	2170	2650	31	108	8130
15000	19300	1100	3825	157	2824	3820	51	181	15600



- Miscelatori più grandi, fino a 50 m³, su richiesta. Nella maggior parte dei casi, le dimensioni del contenitore sono cubiche, in modo che l'altezza del cilindro corrisponda al diametro del cilindro.
- La frequenza di rotazione può variare notevolmente da circa 0,8 m/s a circa 3,5 m/s. Di norma, i miscelatori conici vengono azionati a bassa velocità.
- Su richiesta, amixon® può produrre proporzioni modificate per voi: Miscelatori particolarmente bassi se l'altezza di installazione è limitata o miscelatori slimline se lo spazio disponibile a terra è limitato!
- In qualità di azienda specializzata nella saldatura, amixon® dispone di qualifiche europee, giapponesi e americane per la lavorazione di un'ampia gamma di materiali. I materiali a contatto prodotto dei miscelatori amixon® sono opzionali: Acciaio standard S355J2Ge, Hardox, acciai inossidabili austenitici 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, acciai duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, nonché lega 59-2.4605, Hastelloy-C22 e nichel.
- Su richiesta, i miscelatori soddisfano i più elevati requisiti igienici e sono conformi alle linee guida EHEDG per i regimi di pulizia a secco e a umido. Sono inoltre conformi alle linee guida igieniche della FDA e alle norme di progettazione degli standard sanitari 3-A.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Germania
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® produce internamente miscelatori di precisione, miscelatori-essiccatori sottovuoto, reattori di sintesi e granulatori con la massima profondità di produzione. Tutti i componenti dei miscelatori amixon® provengono dalla Germania. Le macchine sono prodotte esclusivamente nello stabilimento amixon® di Paderborn, in Germania.

© by amixon GmbH, Paderborn. Ristampa o trasferimento su media elettronici solo con autorizzazione scritta. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche nell'interesse del progresso della tecnologia di processo e di produzione.