

Mélangeur mono rotor vertical Type VM

Mélanges de qualité optimale pour produits secs, humides, pâteux.

Les mélangeurs mono rotor verticaux peuvent être utilisés comme des mélangeurs stériles et des réacteurs, conformément à la norme FDA. Ils satisfont aux exigences EHEDG et aux normes sanitaires 3-A.

Ajout manuel sur demande

Tête de lavage

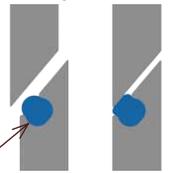
Hélice de mélange SinConvex® en forme d'onde sinusoïdale garantissant un mélange et une vidange totale de qualité optimale.

Rotor de coupe assurant la desagglomération et la distribution des liquides

L'enceinte et l'outil de mélange sont soudés en continu et meulés.

Outil de mélange entraîné et logé uniquement dans la partie supérieure

OmgaSeal® Joint de porte sans espace mort



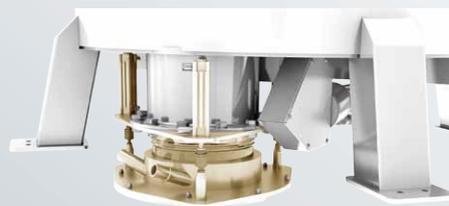
Porte de visite sans espace mort, design CleverCut®

Tubulure normée avec trappe de vidange, sans espace mort

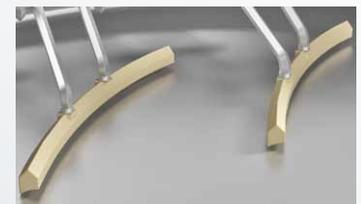
Chambre de mélange : ATEX Zone 20



VM 2200 pour colorants alimentaires



DosiFlap® permet le remplissage de big-bags directement à partir du mélangeur



ComDisc® pour une vidange résiduelle idéale : pendant la dernière phase de la vidange, les éléments ComDisc® balayent le sol. Les derniers restes sont ainsi déchargés sans ségrégation.

VM-1-7002-2022 FR



LIFESCIENCE



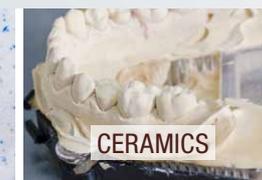
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Avantages pour les utilisateurs

- ✓ Ce mélangeur de précision est universellement utilisable pour presque tous les types de solides secs, humides ou en suspension.
- ✓ La qualité du mélange ne peut pas être dépassée.
- ✓ Il est conçu de manière particulièrement compacte et robuste.
- ✓ L'outil de mélange est seulement logé et entraîné par le haut. Tout est soudé et meulé sans joints.
- ✓ La porte d'inspection est fabriquée selon le procédé Clever-Cut® avec un joint OmegaSeal®, ce qui la rend particulièrement hygiénique. Elle étanche durablement sans espace mort. Sur demande, elle est également étanche au vide ou à la surpression.

Pilotage

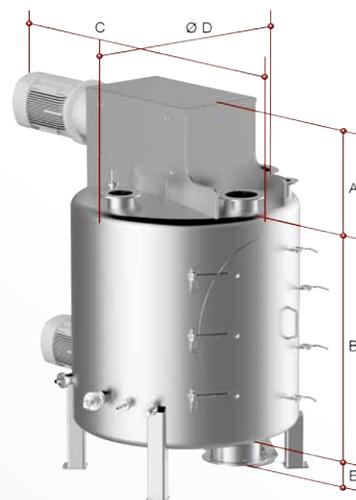
amixon® accorde une importance particulière à la phase pilote dans le centre d'essai. Vos processus de mélange sont simulés ici, afin de vous soutenir dans votre phase de développement de produit. Nos centres techniques parfaitement équipés sont à votre disposition en Allemagne, au Japon, en Inde, en Thaïlande, en Chine, en Corée du Sud et aux États-Unis.



Données techniques

Sur demande, amixon® fabrique les mélangeurs par incréments de 100 litres, de 100 litres à 50 000 litres.

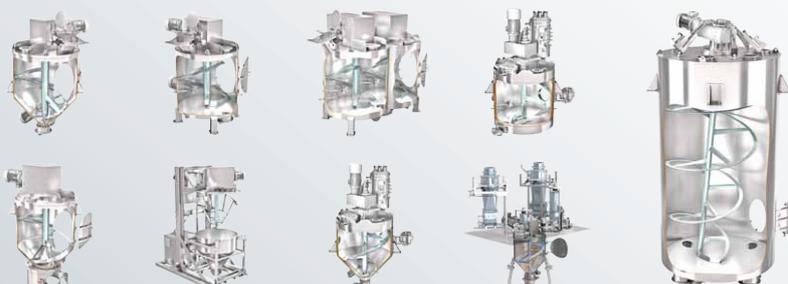
Mélangeur vertical mono rotor Typ VM La désignation du type correspond au volume utile maximum exprimé en litres. Possibilité d'obtenir des qualités de mélange maximales même avec un faible taux de remplissage.	Volume brut approximatif du mélangeur	Dimensions approximatives de l'exécution de base.					La puissance d'entraînement requise peut varier fortement selon la densité des ingrédients, la coulabilité et la vitesse de rotation.		Les données de poids peuvent varier fortement selon la taille de l'entraînement et le type d'exécution. Les charges dynamiques supplémentaires sont très faibles.
		Cotes détaillées disponibles sur demande.					de	à	
		A	B	C	D	E	[kW]	[kg]	
	[Liter]	[mm]					[kW]		[kg]
100	130	350	624	1200	620	145	1	5	560
200	260	420	774	1300	770	145	3	8	680
300	390	450	724	1400	900	145	5	15	720
4000	5180	750	1910	2900	1890	145	34	120	4240
5000	6470	850	2050	3200	2030	145	38	137	5840
40000	51210	1600	4300	5300	3844	145	121	436	33600



- Mélangeurs de capacité plus élevée jusqu'à 50 m³ sur demande. Les dimensions des cuves sont pour la plupart relativement cubiques. Sur demande, amixon® peut réaliser pour vous des modèles aux proportions modifiées : mélangeurs relativement bas, pour des hauteurs de montage restreintes, ou encore mélangeurs plus élancés lorsque la place disponible au sol est limitée.
- amixon® dispose des qualifications européennes, japonaises et américaines requises pour l'usinage des matériaux les plus divers. Les matériaux en contact avec le produit des mélangeurs amixon® sont les suivants : acier normal S355J2Ge, Hardox, aciers inoxydables austénitiques 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aciers inoxydables duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, ainsi qu'Alloy 59-2.4605, Hastelloy C22 et nickel.
- Sur demande, les mélangeurs satisfont aux exigences d'hygiène les plus strictes et sont conformes aux Directives EHEDG pour les processus de nettoyage à sec et humide. En outre, ils répondent aux Directives FDA relatives à l'hygiène et aux prescriptions de conception des 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Allemagne
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® fabrique de A à Z des mélangeurs de précision, des séchoirs à mélange sous vide, des réacteurs de synthèse et des granulateurs. Tous les composants des mélangeurs amixon® proviennent d'Allemagne. Les machines sont fabriquées exclusivement dans l'usine amixon® à Paderborn en Allemagne.

© amixon GmbH, Paderborn. Toute reproduction ou diffusion à des tiers sur supports électroniques est interdite sans accord écrit préalable. Sous réserve de modifications dues au progrès des techniques de processus et de fabrication.