

Réacteur et mélangeur-sécheur sous vide, type VMT

Réactions chaud / froid / pression / vide pour produits secs, humides et pâteux

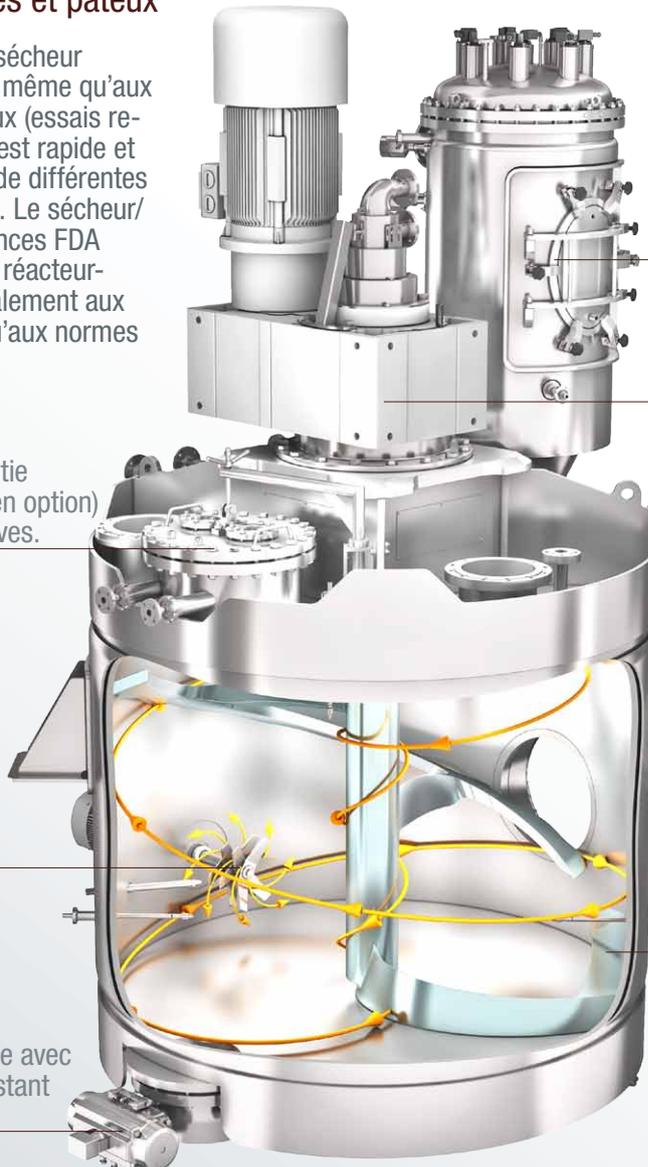
Le réacteur et mélangeur-sécheur s'applique aux poudres de même qu'aux produits visqueux ou pâteux (essais recommandés). Le séchage est rapide et doux, même en présence de différentes consistances rhéologiques. Le sécheur/réacteur répond aux exigences FDA et peut être utilisé comme réacteur-stérilisateur. Il satisfait également aux exigences EHEDG, ainsi qu'aux normes 3-A Sanitary Standards.

Trappe d'inspection en partie haute, tubulure sanitaire (en option) pour têtes de lavage rotatives.

Les rotors de coupe peuvent accélérer le processus de mélange-séchage tout en désagglomérant les produits (garniture mécanique d'étanchéité).

Mischraum: ATEX Zone 20

Vanne à segment sphérique avec espace mort minimal, résistant au vide et à la pression.



Filters à condensats avec porte de visite latérale (tempérée), disponible sur demande avec exécution CleverCut®

L'outil de mélange est maintenu et guidé uniquement en partie haute.

L'outil de mélange, de même que la chambre de mélange sont entièrement soudés ou meulés.

Trappe d'inspection résistante à la pression avec fermeture à baïonnette.

Outil de mélange (arbre, bras et hélice) tempérée sur demande.

Mélangeur résistant au vide et à la pression, entièrement tempéré à l'eau, à la vapeur et à l'huile (soit tout fluide caloporteur).



VMT 400 (alliage 59)



Revêtement céramique au plasma sert de protection contre l'usure



Température du ruban hélicoïdal, des bras et de l'arbre entièrement réglable.

VMT-1-7004-2022 DE



LIFESCIENCE



FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Anwendervorteile

- ✓ Séchage particulièrement rapide et doux à basse température et à faible fréquence de rotation, par exemple lorsqu'il s'agit de sécher des spores de champignons, des cultures bactériennes ou des pigments à effets.
- ✓ Il est également possible de mélanger en désagglomération intensive dans le même appareil, à des vitesses périphériques plus élevées et avec plusieurs HighShearBlades.
- ✓ Le mélangeur-sécheur est accessible au choix par le côté ou par le haut, il est rapide, sûr et facile à nettoyer, manuellement ou automatiquement. Sur demande, il peut également être stérilisé à la vapeur.
- ✓ L'outil de mélange est entièrement chauffé et n'est stocké et entraîné que par le haut.
- ✓ L'appareil est hautement étanche aux gaz. Un vide de 1 mbar abs. est possible.
- ✓ Des surfaces d'échange de chaleur particulièrement grandes favorisent des temps de séchage extrêmement courts.

Pilotage

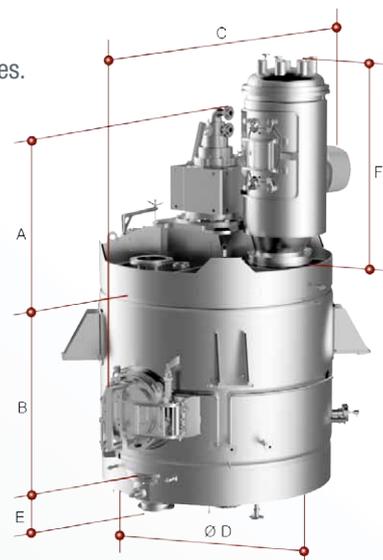
amixon® accorde une importance particulière à la phase pilote dans le centre d'essai. Vos processus de mélange sont simulés ici, afin de vous soutenir dans votre phase de développement de produit. Nos centres techniques parfaitement équipés sont à votre disposition en Allemagne, au Japon, en Inde, en Thaïlande, en Chine, en Corée du Sud et aux États-Unis.



Données techniques

Sur demande, amixon® fabrique les mélangeurs par incréments de 100 litres, de 100 litres à 50 000 litres.

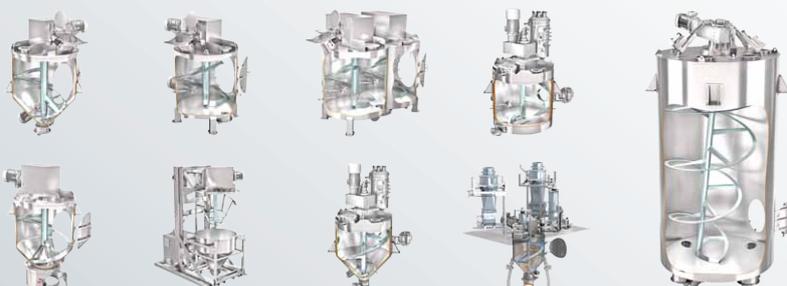
Sécheur mélangeur / réacteur vertical Typ VMT Le volume utile de travail correspond également à la quantité maximale de charge. Effet optimal de mélange et de séchage même avec un faible niveau de remplissage.	Volume brut approximatif du mélangeur	Dimensions approximatives de l'exécution de base. Veuillez demander les feuilles de cotes détaillées !						La puissance d'entraînement requise peut varier fortement selon la densité en vrac, les propriétés d'écoulement (phases viscoplastiques), la fréquence de rotation et les tâches de traitement comme par ex. la désagrégation		Les données de poids peuvent varier fortement selon la taille de l'entraînement et le type d'exécution. Les charges dynamiques supplémentaires sont très faibles.
		A	B	C	D	E	F	de	à	
		[mm]						[kW]		
	[Liter]									
100	130	386	637	1200	637	145	478	1	5	1000
200	260	456	787	1300	787	145	590	3	8	1420
300	390	486	737	1400	918	145	553	5	15	1680
1000	1300	587	1218	1900	1218	145	914	14	48	5100
1500	1950	637	1389	2200	1389	145	1042	19	64	6200
40000	51210	1639	4292	5300	3862	145	3219	121	436	49600



- Les dimensions des cuves sont pour la plupart relativement cubiques, de sorte que la hauteur du cylindre corresponde à son diamètre. Sur demande, amixon® peut réaliser pour vous des modèles aux proportions modifiées : séchoirs / réacteurs relativement bas, pour des hauteurs de montage retraintes, ou encore machines plus élancées lorsque la place disponible au sol est limitée.
- La fréquence de rotation peut varier fortement entre env. 0,8 m/s et env. 3,5 m/s. En général, les séchoirs mélangeurs / réacteurs amixon® sont exploités à faible régime.
- En tant qu'atelier professionnel de soudage, amixon® dispose des qualifications européennes, japonaises et américaines pour usiner les matériaux les plus divers. Les matériaux en contact avec le produit des mélangeurs amixon® sont les suivants : acier normal S355J2Ge, Hardox, aciers inoxydables austénitiques 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aciers inoxydables duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, ainsi qu'alliage 59-2.4605, Hastelloy C22 et nickel.
- Sur demande, les mélangeurs satisfont aux exigences d'hygiène les plus strictes et sont conformes aux Directives EHEDG pour les processus de nettoyage à sec et humide. En outre, ils répondent aux Directives FDA relatives à l'hygiène et aux prescriptions de conception des 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Allemagne
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® fabrique de A à Z des mélangeurs de précision, des séchoirs à mélange sous vide, des réacteurs de synthèse et des granulateurs. Tous les composants des mélangeurs amixon® proviennent d'Allemagne. Les machines sont fabriquées exclusivement dans l'usine amixon® à Paderborn en Allemagne.

© amixon GmbH, Paderborn. Toute reproduction ou diffusion à des tiers sur supports électroniques est interdite sans accord écrit préalable. Sous réserve de modifications dues au progrès des techniques de processus et de fabrication.