

SpherHelics® Mélangeur à boule creuse Type SH

Qualité de mélange idéale et temps de mélange courts pour les produits secs, humides et pâteux ainsi que les suspensions

Les mélangeurs à billes creuses amixon® peuvent être fabriqués conformément aux normes FDA en tant que mélangeurs stériles et réacteurs. Ils répondent aux exigences de l'EHEDG et aux normes sanitaires 3-A.

Ajout manuel sur demande

Lance de traction pour carburant liquide

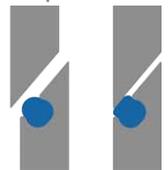
Rotor de coupe pour désagglomérer

L'enceinte et l'outil de mélange sont soudés en continu et meulés.

Chambre de mélange : ATEX Zone 20

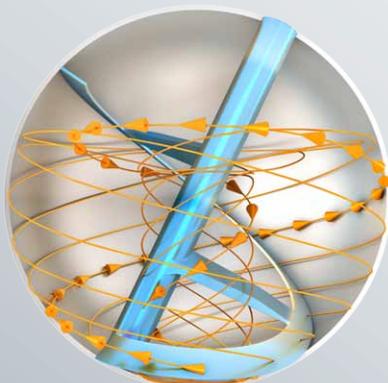
Outil de mélange entraîné et logé uniquement dans la partie supérieure

OmgaSeal® Joint de porte sans espace mort



Grande porte d'inspection, sans espace mort, designed by Clever-Cut®.

Tubulure normée avec trappe de vidange, sans espace mort



Flux du mélange



Armature DosiFlap® sans zone morte pour le remplissage de poudre



ComDisc® pour une vidange résiduelle : Pendant la dernière phase du vidage, les éléments ComDisc® enduisent le sol.

SH-1-9123-2023 FR



LIFESCIENCE



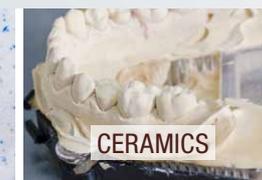
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Avantages pour les utilisateurs

- ✓ Le mélangeur SpherHelics® peut mélanger en douceur ou désagglomérer de manière agressive.
- ✓ Les temps de mélange sont courts.
- ✓ Faible consommation d'énergie grâce à un frottement et une résistance réduits
- ✓ Les additifs liquides sont distribués rapidement et avec précision.
- ✓ Nettoyage simple et rapide à l'eau et à sec
- ✓ Bonne vidange des résidus en cas de produits coulants

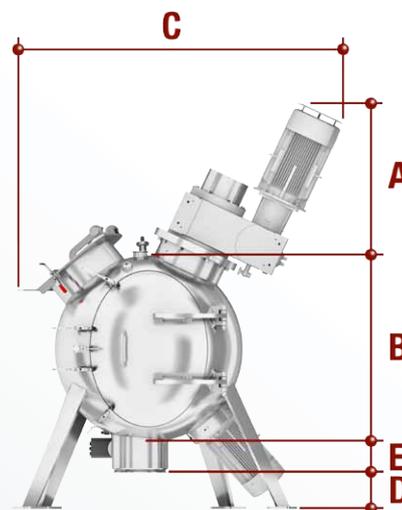
Pilotage

amixon® accorde une importance particulière à la phase pilote dans le centre d'essai. Vos processus de mélange sont simulés ici, afin de vous soutenir dans votre phase de développement de produit. Nos centres techniques parfaitement équipés sont à votre disposition en Allemagne, au Japon, en Inde, en Thaïlande, en Chine, en Corée du Sud et aux États-Unis.



Données techniques

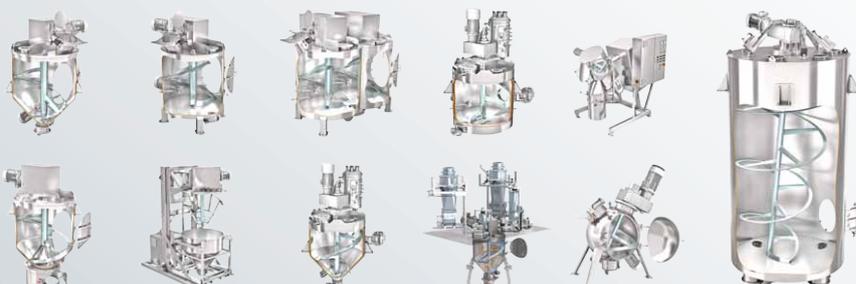
SpherHelics® Mélangeur à boule creuse Type SH La désignation du type correspond au volume utile maximum exprimé en litres. Possibilité d'obtenir des qualités de mélange maximales même avec un faible taux de remplissage.	Volume brut approximatif du mélangeur	Diamètre approximatif de la sphère creuse	Dimensions approximatives de différents mélangeurs à boule creuse amixon®.					La puissance d'entraînement nécessaire peut varier fortement en fonction de la densité en vrac, des caractéristiques d'écoulement, de la fréquence de rotation, de la tâche de préparation comme la désagglomération.	
			A	B	C	D	E	de	à
net Volume utile [litres]	Litres	mm	mm					kW	
400	571	1030	910	1130	1750	410	180	3	6
600	857	1180	950	1230	1830	410	180	5	11
800	1143	1300	1090	1330	2030	410	180	7	15
1000	1429	1400	1130	1430	2140	520	180	9	21
1250	1786	1500	1150	1530	2210	520	180	12	25
1500	2143	1600	1170	1630	2290	520	270	14	30
2000	2857	1760	1180	1780	2400	605	270	19	39
2500	3571	1900	1210	1930	2610	605	270	23	50
3000	4286	2020	1200	2030	2680	680	270	28	60
4000	5714	2220	1200	2230	2820	680	270	37	80
5000	7143	2400	1265	2430	3026	680	270	45	100



- La vitesse périphérique peut varier fortement d'environ 0,8 m/s à environ 3,5 m/s. En règle générale, les mélangeurs SpherHelics® fonctionnent à basse vitesse.
- amixon® dispose des qualifications européennes, japonaises et américaines requises pour l'usinage des matériaux les plus divers. Les matériaux en contact avec le produit des mélangeurs amixon® sont les suivants : Acier normal S355J2Ge, Hardox, aciers inoxydables austénitiques 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aciers inoxydables duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363 ainsi que l'alliage 59-2.4605, Hastelloy-C22 et le nickel.
- Sur demande, les mélangeurs satisfont aux exigences d'hygiène les plus strictes et sont conformes aux Directives EHEDG pour les processus de nettoyage à sec et humide. En outre, ils répondent aux Directives FDA relatives à l'hygiène et aux prescriptions de conception des 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Allemagne
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® fabrique de A à Z des mélangeurs de précision, des séchoirs à mélange sous vide, des réacteurs de synthèse et des granulateurs. Tous les composants des mélangeurs amixon® proviennent d'Allemagne. Les machines sont fabriquées exclusivement dans l'usine amixon® à Paderborn en Allemagne.

© amixon GmbH, Paderborn. Toute reproduction ou diffusion à des tiers sur supports électroniques est interdite sans accord écrit préalable. Sous réserve de modifications dues au progrès des techniques de processus et de fabrication.