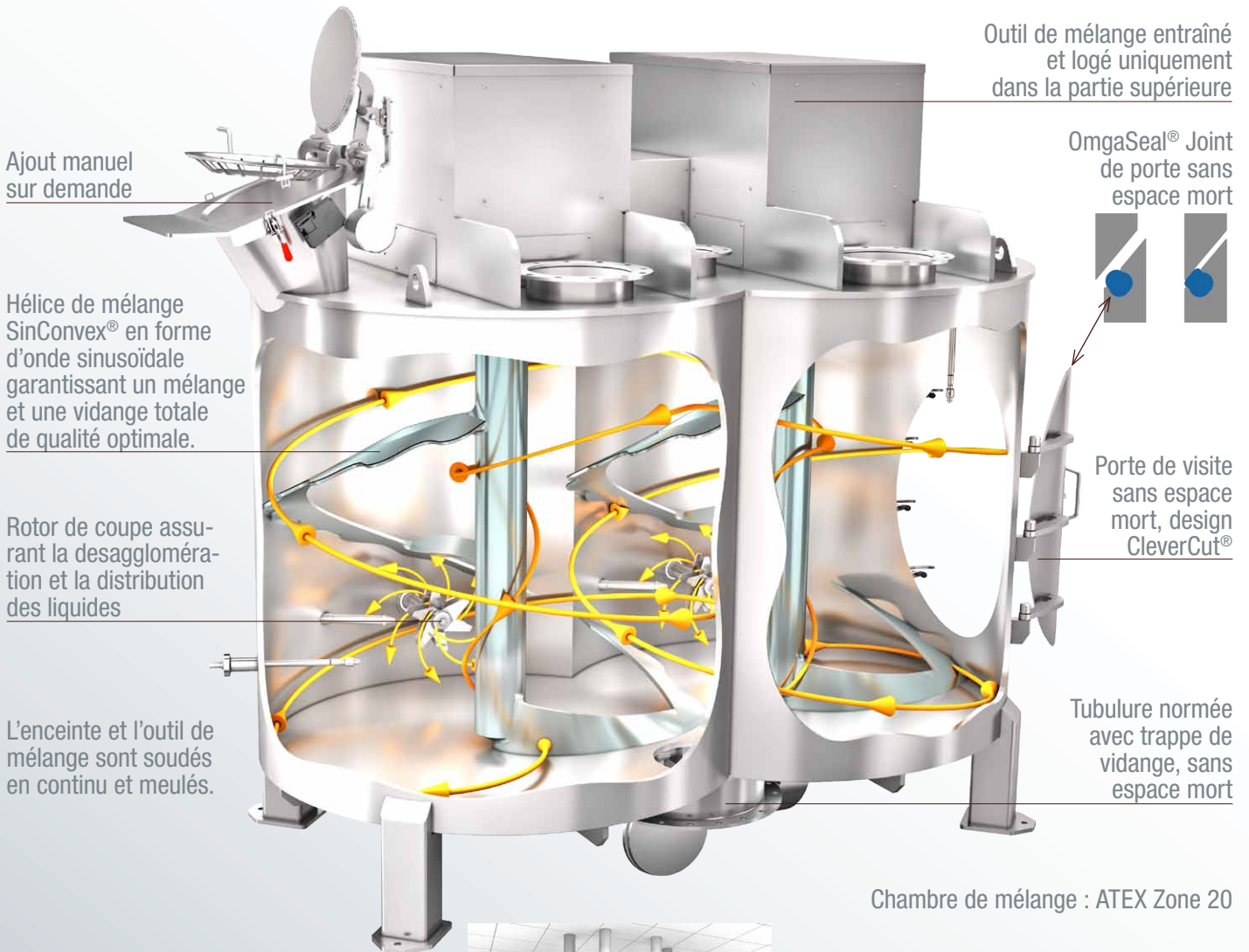


Mélangeur vertical double rotor Type HM

Mélanges de qualité optimale, très courts et en douceur, pour produits secs, humides et pâteux.

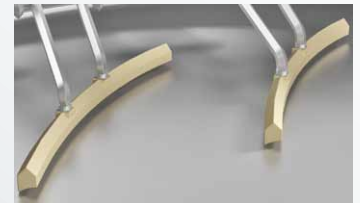
Le mélangeur peut être utilisé comme mélangeur stérile et réacteur, conformément à la norme FDA. Il satisfait aux exigences EHEDG et aux normes sanitaires 3-A.



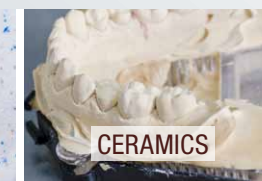
HM 3000 pour Stabilisateurs de denrées alimentaires



HM 10.000 Installation de mélange autonome



ComDisc® pour une vidange résiduelle idéale : pendant la dernière phase de la vidange, les éléments ComDisc® balayent le sol. Les derniers restes sont ainsi déchargés sans ségrégation.



Avantages pour les utilisateurs

- ✓ Ce mélangeur de précision est utilisable de manière universelle.
- ✓ La qualité du mélange ne peut pas être dépassée.
- ✓ L'apport d'énergie et le temps de mélange sont minimes.
- ✓ L'outil de mélange est seulement logé et entraîné par le haut. Tout est soudé et meulé sans joints.
- ✓ La porte d'inspection est fabriquée selon le procédé Clever-Cut® avec un joint OmegaSeal®, ce qui la rend particulièrement hygiénique. Elle étanche durablement sans espace mort. Sur demande, elle est également étanche au vide ou à la surpression.
- ✓ Sur demande, nettoyage humide automatique

Pilotage

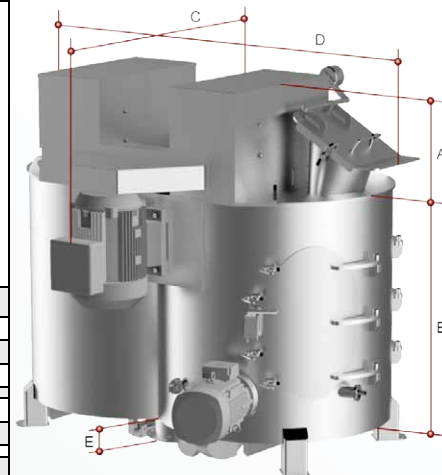
amixon® accorde une importance particulière à la phase pilote dans le centre d'essai. Vos processus de mélange sont simulés ici, afin de vous soutenir dans votre phase de développement de produit. Nos centres techniques parfaitement équipés sont à votre disposition en Allemagne, au Japon, en Inde, en Thaïlande, en Chine, en Corée du Sud et aux États-Unis.



Données techniques

Sur demande, amixon® fabrique les mélangeurs par incréments de 100 litres, de 100 litres à 50 000 litres.

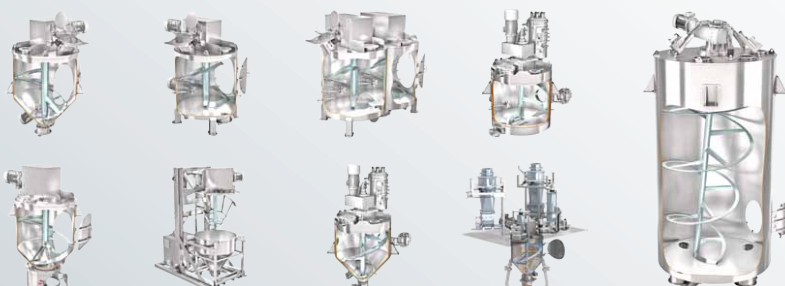
Mélangeur vertical double rotor Type HM La désignation du type correspond au volume utile maximum exprimé en litres. Possibilité d'obtenir des qualités de mélange maximales même avec un faible taux de remplissage.	Volume brut approximatif du mélangeur	Dimensions approximatives de l'exécution de base.					La puissance d'entraînement requise peut varier fortement selon la densité des ingrédients, la coulabilité et la vitesse de rotation.		Les données de poids peuvent varier fortement selon la taille de l'entraînement et le type d'exécution. Les charges dynamiques supplémentaires sont très faibles.
		Cotes détaillées disponibles sur demande.					de	à	
		A	B	C	D	E	[kW]	[kg]	
	[Liter]	[mm]					[kW]		[kg]
100	130	300	480	800	825	145	1	5	900
200	270	350	580	1000	1000	145	3	11	1000
400	530	420	745	1200	1250	145	6	25	1300
5000	6470	750	1670	2400	2900	145	46	160	6800
6000	7760	750	1800	2600	3100	145	51	177	8000
20000	25700	900	2600	3800	5600	145	101	346	32000



- Mélangeurs de capacité plus élevée jusqu'à 50 m³ sur demande. Les dimensions des cuves sont pour la plupart relativement cubiques. Sur demande, amixon® peut réaliser pour vous des modèles aux proportions modifiées : mélangeurs relativement bas, pour des hauteurs de montage restreintes, ou encore mélangeurs plus élancés lorsque la place disponible au sol est limitée.
- amixon® dispose des qualifications européennes, japonaises et américaines requises pour l'usinage des matériaux les plus divers. Les matériaux en contact avec le produit des mélangeurs amixon® sont les suivants : acier normal S355J2Ge, Hardox, aciers inoxydables austénitiques 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aciers inoxydables duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, ainsi qu'Alloy 59-2.4605, Hastelloy C22 et nickel.
- Sur demande, les mélangeurs satisfont aux exigences d'hygiène les plus strictes et sont conformes aux Directives EHEDG pour les processus de nettoyage à sec et humide. En outre, ils répondent aux Directives FDA relatives à l'hygiène et aux prescriptions de conception des 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Allemagne
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® fabrique de A à Z des mélangeurs de précision, des séchoirs à mélange sous vide, des réacteurs de synthèse et des granulateurs. Tous les composants des mélangeurs amixon® proviennent d'Allemagne. Les machines sont fabriquées exclusivement dans l'usine amixon® à Paderborn en Allemagne.

© amixon GmbH, Paderborn. Toute reproduction ou diffusion à des tiers sur supports électroniques est interdite sans accord écrit préalable. Sous réserve de modifications dues au progrès des techniques de processus et de fabrication.