

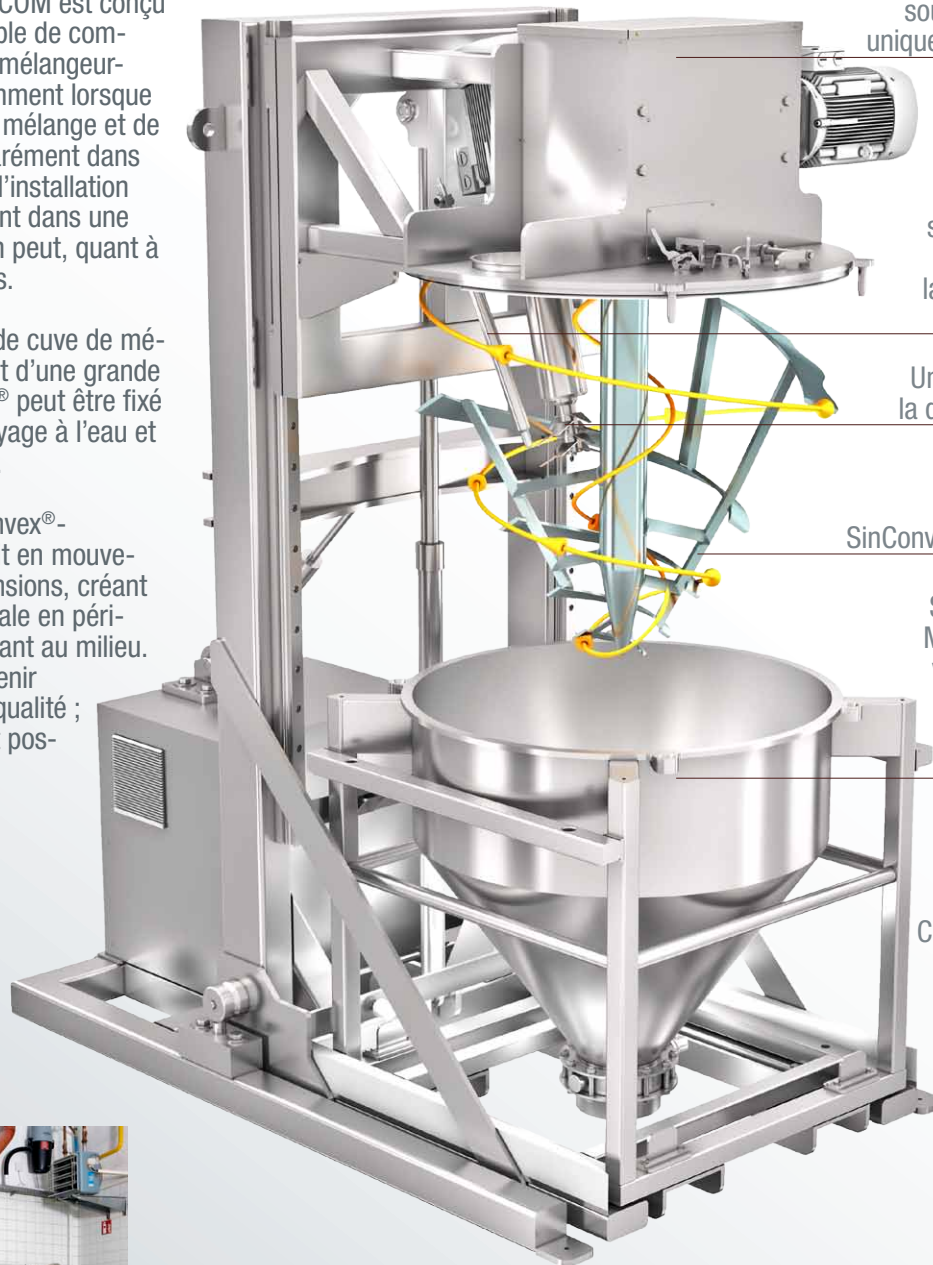
Mélangeur-conteneur de type COM

Qualité de mélange optimale pour des produits secs ou humides à des niveaux de remplissage variables

Le mélangeur-conteneur COM est conçu pour une production flexible de commandes individuelles. Le mélangeur-conteneur convient notamment lorsque les étapes de pesage, de mélange et de remplissage ont lieu séparément dans des salles différentes. Si l'installation et le nettoyage s'effectuent dans une même salle, la production peut, quant à elle, se poursuivre ailleurs.

Les Mixtainers® servent de cuve de mélange. Leur fabrication est d'une grande précision. Un Washtainer® peut être fixé à sa station pour le nettoyage à l'eau et le séchage automatiques.

La lame en spirale Sinconvex®-Multiplane® met le produit en mouvement dans les trois dimensions, créant un flux ascendant en spirale en périphérie et un flux descendant au milieu. La machine permet d'obtenir un mélange d'excellente qualité ; un mélange très doux est possible sur demande.



L'outil de mélange est soutenu et actionné uniquement par le haut

L'ajout de liquide s'effectue via une buse dirigée vers la zone opérationnelle du hacheur

Un hacheur permet la désagglomération

Outil de mélange SinConvex® -Multiplane®

Sur demande, les Mixtainers® peuvent être équipés d'un couvercle et d'un dispositif de manipulation

Cuve de mélange : Zone ATEX 20



COM pour les arômes alimentaires

COM-17109-2022 FR



Avantages pour les utilisateurs

- ✓ Le mélangeur garantit des mélanges d'une qualité optimale.
- ✓ Le conteneur sert de cuve de mélange ; il permet de doser et de mélanger les composants, et sert de conteneur préalable à la machine de remplissage, à l'extrudeuse ou à la préparation des liquides.
- ✓ Il convient parfaitement à un mode de production entièrement automatique fonctionnant avec des conteneurs.
- ✓ Il est idéal pour les produits peu pulvérulents et faciles à manipuler.
- ✓ En cas de recettes très différentes, le nettoyage est facile et rapide.
- ✓ En option, le couvercle du conteneur peut être actionné automatiquement.

Pilotage

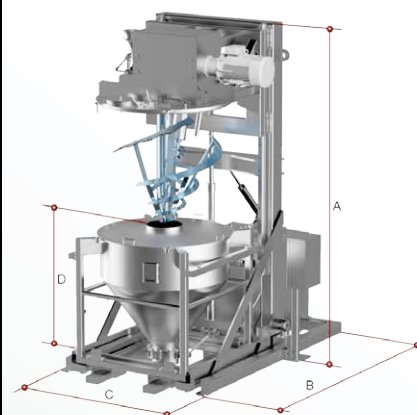
amixon® accorde une importance particulière à la phase pilote dans le centre d'essai. Vos processus de mélange sont simulés ici, afin de vous soutenir dans votre phase de développement de produit. Nos centres techniques parfaitement équipés sont à votre disposition en Allemagne, au Japon, en Inde, en Thaïlande, en Chine, en Corée du Sud et aux États-Unis.



Données techniques

Sur demande, amixon® fabrique les mélangeurs par incréments de 100 litres, de 100 litres à 50 000 litres.

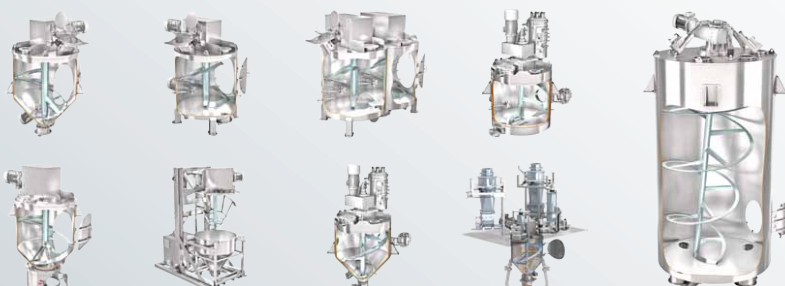
Mélangeur-conteneur Type COM La désignation du type fait référence à la quantité de mélange en litres. Qualité de mélange idéale, même à faible niveau de remplissage.	Volume brut approximatif du mélangeur	Dimensions approximatives de la version standard.				La puissance motrice requise varie considérablement en fonction de la densité du produit, des propriétés du flux, de la fréquence de rotation et de la nature du processus de traitement (par exemple, la désagglomération).		Le poids peut être très différent selon la puissance motrice et le type de configuration du modèle. Les charges dynamiques additionnelles sont minimales.
		Les dimensions détaillées sont disponibles sur demande !				de	à	
		A	B	C	D	[kW]	[kg]	
	[litres]	[mm]				[kW]		[kg]
100	132	2110	1570	1030	790	1	3	1250
200	263	2600	1900	1230	990	3	7	2100
300	394	3100	2150	1400	1130	4	12	2700
1000	1304	4700	3200	1960	1740	11	35	5100
1500	1952	5200	3600	2200	2000	14	46	6300
4000	5181	7000	4900	2900	2650	24	85	10000



- Mélangeurs de capacité plus élevée jusqu'à 50 m³ sur demande. Les dimensions des cuves sont pour la plupart relativement cubiques. Sur demande, amixon® peut réaliser pour vous des modèles aux proportions modifiées : mélangeurs relativement bas, pour des hauteurs de montage restreintes, ou encore mélangeurs plus élancés lorsque la place disponible au sol est limitée.
- amixon® dispose des qualifications européennes, japonaises et américaines requises pour l'usinage des matériaux les plus divers. Les matériaux en contact avec le produit des mélangeurs amixon® sont les suivants : acier normal S355J2Ge, Hardox, aciers inoxydables austénitiques 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aciers inoxydables duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, ainsi qu'Alloy 59-2.4605, Hastelloy C22 et nickel.
- Sur demande, les mélangeurs satisfont aux exigences d'hygiène les plus strictes et sont conformes aux Directives EHEDG pour les processus de nettoyage à sec et humide. En outre, ils répondent aux Directives FDA relatives à l'hygiène et aux prescriptions de conception des 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Allemagne
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® fabrique de A à Z des mélangeurs de précision, des séchoirs à mélange sous vide, des réacteurs de synthèse et des granulateurs. Tous les composants des mélangeurs amixon® proviennent d'Allemagne. Les machines sont fabriquées exclusivement dans l'usine amixon® à Paderborn en Allemagne.

© amixon GmbH, Paderborn. Toute reproduction ou diffusion à des tiers sur supports électroniques est interdite sans accord écrit préalable. Sous réserve de modifications dues au progrès des techniques de processus et de fabrication.