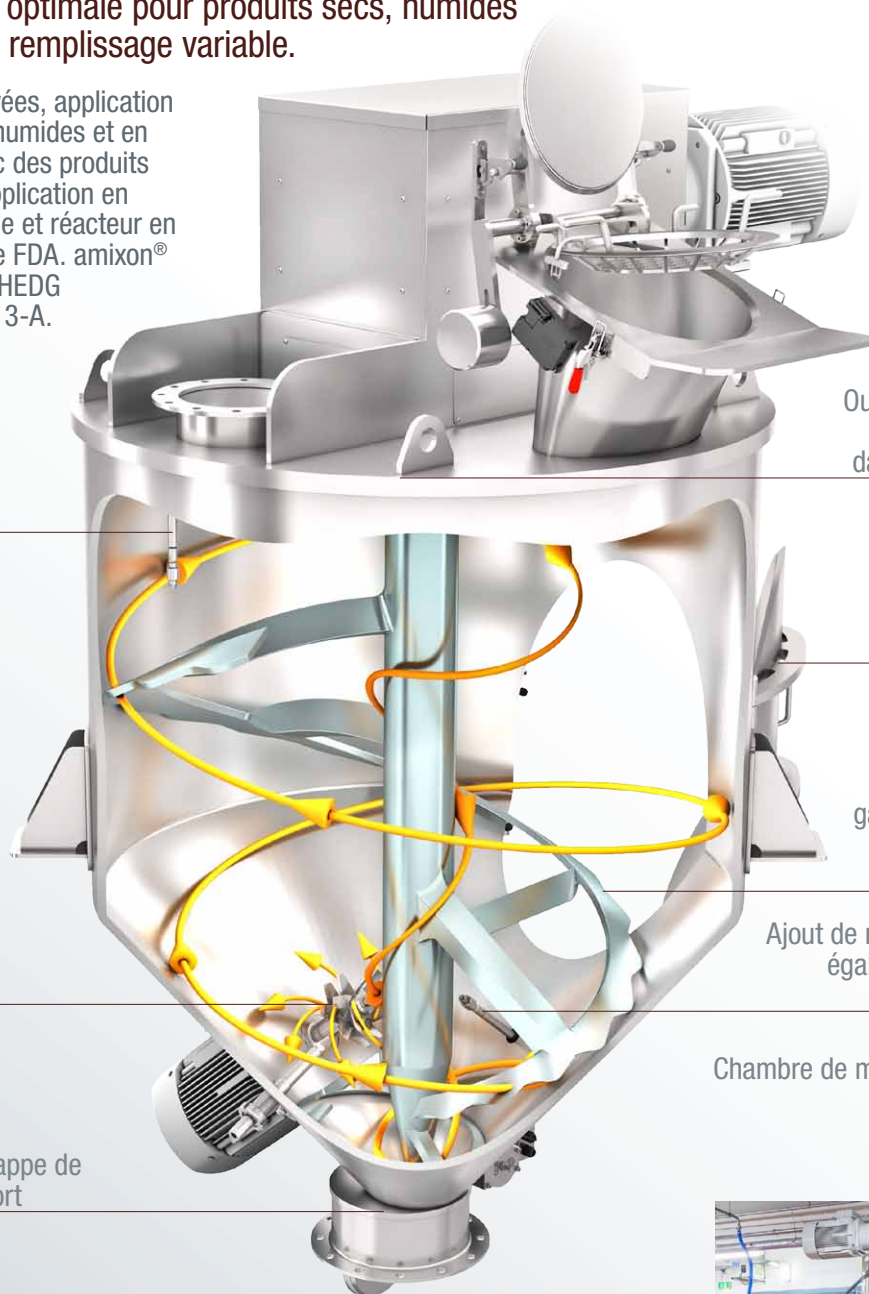


Mélangeur conique Type AM

Mélanges de qualité optimale pour produits secs, humides et pâteux, niveau de remplissage variable.

Qualités de mélange élevées, application avec des produits secs, humides et en suspension, ainsi qu'avec des produits pâteux. Sur demande, application en tant que mélangeur stérile et réacteur en conformité avec la norme FDA. amixon® satisfait aux exigences EHEDG et aux normes sanitaires 3-A.



Outil de mélange entraîné et logé uniquement dans la partie supérieure

Tête de lavage

L'enceinte et l'outil de mélange sont soudés en continu et meulés.

Rotor de coupe assurant la désagglomération et la distribution des liquides

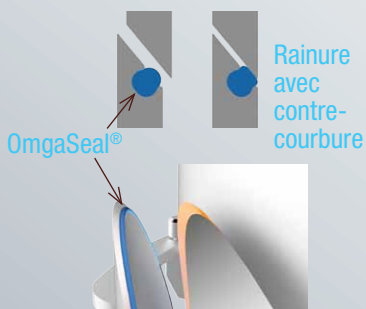
Tubulure normée avec trappe de vidange, sans espace mort

Porte de visite sans espace mort, design CleverCut®

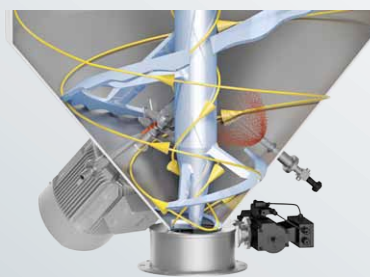
Hélice de mélange SinConvex® en forme d'onde sinusoïdale garantissant un mélange et une vidange totale de qualité optimale.

Ajout de matière liquide au choix également par buse à deux fluides

Chambre de mélange : ATEX Zone 20



Porte de visite sans espace mort, design CleverCut®

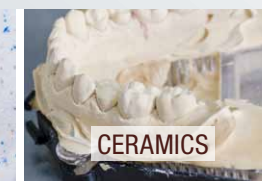


Deux types d'ajout de liquide dans le mélangeur conique amixon®



Modèle AM 2000 pour entrées alimentaires

AM-1-7003-2022 FR



Avantages pour les utilisateurs

- ✓ Ce mélangeur de précision est utilisable de manière universelle.
- ✓ Des qualités de mélange idéales et des temps de mélange très rapides.
- ✓ Les degrés de remplissage peuvent varier d'environ 5% à 100%.
- ✓ Les produits coulants se vident jusqu'à 99,98% et mieux.
- ✓ L'outil de mélange est seulement logé et entraîné par le haut. Tout est soudé et meulé sans joints.
- ✓ La porte d'inspection est fabriquée selon le procédé Clever-Cut® avec un joint OmegaSeal®, ce qui la rend particulièrement hygiénique. Elle étanche durablement sans espace mort. Sur demande, elle est également étanche au vide ou à la surpression.

Pilotage

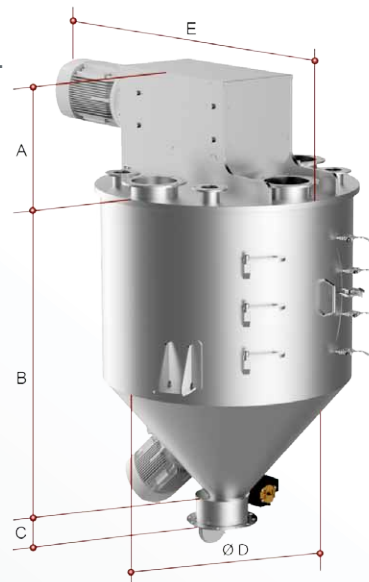
amixon® accorde une importance particulière à la phase pilote dans le centre d'essai. Vos processus de mélange sont simulés ici, afin de vous soutenir dans votre phase de développement de produit. Nos centres techniques parfaitement équipés sont à votre disposition en Allemagne, au Japon, en Inde, en Thaïlande, en Chine, en Corée du Sud et aux États-Unis.



Données techniques

Sur demande, amixon® fabrique les mélangeurs par incréments de 100 litres, de 100 litres à 50 000 litres.

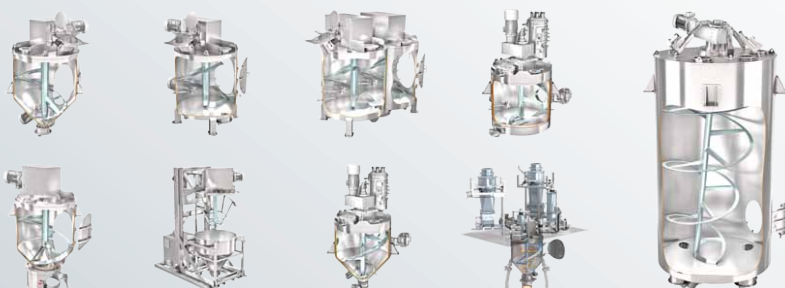
Mélangeur mono rotor conique Type AM La désignation du type correspond au volume utile maximum exprimé en litres. Possibilité d'obtenir des qualités de mélange maximales même avec un faible taux de remplissage.	Volume brut approximatif du mélangeur	Dimensions approximatives de l'exécution de base.					La puissance d'entraînement requise peut varier fortement selon la densité des ingrédients, la coulabilité et la vitesse de rotation.		Les données de poids peuvent varier fortement selon la taille de l'entraînement et le type d'exécution. Les charges dynamiques supplémentaires sont très faibles.	
		Cotes détaillées disponibles sur demande.					de	à		
		A	B	C	D	E	[kW]		[kg]	
	[Liter]	[mm]					[kW]			
100	130	360	712	157	620	1100	1	3	730	
200	260	430	912	157	770	1350	3	7	890	
300	390	420	1119	157	770	1350	4	12	890	
5000	6470	810	2380	157	2030	2600	28	97	7590	
6000	7760	810	2670	157	2170	2650	31	108	8130	
15000	19300	1100	3825	157	2824	3820	51	181	15600	



- Mélangeurs de capacité plus élevée jusqu'à 50 m³ sur demande. Les dimensions des cuves sont pour la plupart relativement cubiques. Sur demande, amixon® peut réaliser pour vous des modèles aux proportions modifiées : mélangeurs relativement bas, pour des hauteurs de montage restreintes, ou encore mélangeurs plus élancés lorsque la place disponible au sol est limitée.
- amixon® dispose des qualifications européennes, japonaises et américaines requises pour l'usinage des matériaux les plus divers. Les matériaux en contact avec le produit des mélangeurs amixon® sont les suivants : acier normal S355J2Ge, Hardox, aciers inoxydables austénitiques 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aciers inoxydables duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, ainsi qu'Alloy 59-2.4605, Hastelloy C22 et nickel.
- Sur demande, les mélangeurs satisfont aux exigences d'hygiène les plus strictes et sont conformes aux Directives EHEDG pour les processus de nettoyage à sec et humide. En outre, ils répondent aux Directives FDA relatives à l'hygiène et aux prescriptions de conception des 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Allemagne
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® fabrique de A à Z des mélangeurs de précision, des séchoirs à mélange sous vide, des réacteurs de synthèse et des granulateurs. Tous les composants des mélangeurs amixon® proviennent d'Allemagne. Les machines sont fabriquées exclusivement dans l'usine amixon® à Paderborn en Allemagne.

© amixon GmbH, Paderborn. Toute reproduction ou diffusion à des tiers sur supports électroniques est interdite sans accord écrit préalable. Sous réserve de modifications dues au progrès des techniques de processus et de fabrication.