

# Réacteur et mélangeur-sécheur conique Type AMT

Réactions chaud / froid / pression / vide pour produits secs, humides et pâteux

Le réacteur et mélangeur-sécheur s'applique aux poudres de même qu'aux produits visqueux ou pâteux (essais recommandés). Le séchage est rapide et doux, même en présence de différentes consistances rhéologiques. Le sécheur/réacteur répond aux exigences FDA et peut être utilisé comme réacteur-stérilisateur. Il satisfait également aux exigences EHEDG, ainsi qu'aux normes 3-A Sanitary Standards.

Boîte de vitesses équipée d'un dispositif de refroidissement

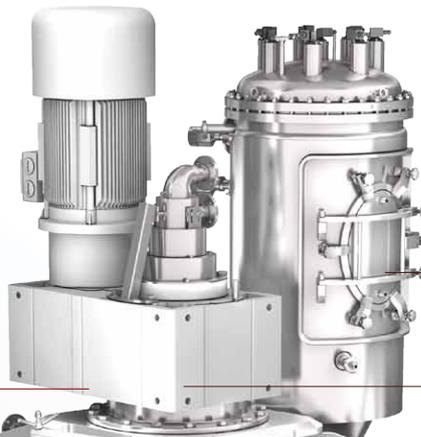
Mélangeur résistant au vide et à la pression, entièrement tempéré à l'eau, à la vapeur et à l'huile.

Lance de lavage

L'outil de mélange, de même que la chambre de mélange sont entièrement soudés ou meulés.

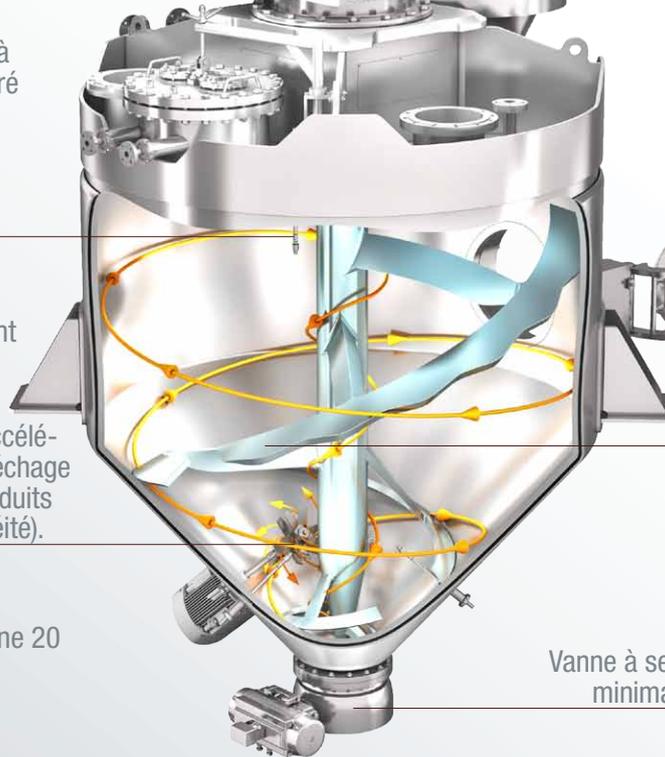
Les rotors de coupe peuvent accélérer le processus de mélange-séchage tout en désagglomérant les produits (garniture mécanique d'étanchéité).

Chambre de mélange: ATEX Zone 20



Filtres à condensats avec porte de visite latérale (tempérée), disponible sur demande avec exécution CleverCut®

L'outil de mélange est maintenu et guidé uniquement en partie haute



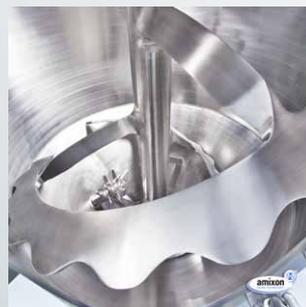
Regard chauffant, pouvant être placé en haut ou sur le côté

Outil de mélange Sin-Convex® à température contrôlée entièrement à la demande, excellente qualité de mélange, haut degré de déversement

Vanne à segment sphérique avec espace mort minimal, résistant au vide et à la pression.



La plaque de tête se soulève automatiquement



Outil de mélange chauffé



Filtre à vapeur sur la plaque supérieure

AMT-1-7111-2022 FR



LIFESCIENCE



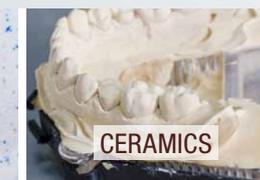
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

## Avantages pour les utilisateurs

- ✓ Séchage rapide et doux à basse température et à faible fréquence de rotation, lorsque, par exemple, des spores fongiques, des cultures de bactéries ou des pigments à effets doivent être séchés.
- ✓ Il est également possible de mélanger intensivement en désagglomérant dans le même appareil, à des vitesses périphériques plus élevées et avec plusieurs High-ShearBlades ; par exemple pour les peintures céramiques ou les pesticides.
- ✓ Le mélangeur-séchoir est accessible par le haut, il peut être nettoyé rapidement et facilement, manuellement ou automatiquement. Il peut également être stérilisé à la vapeur sur demande.
- ✓ L'outil de mélange est entièrement chauffé et n'est soutenu et entraîné que par le haut.
- ✓ L'appareil est hautement étanche aux gaz. Un vide de 1 mbar abs. est possible. De faibles degrés de remplissage - de 15 % par exemple - sont possibles.
- ✓ Les surfaces d'échange thermique, particulièrement grandes, favorisent des temps de séchage extrêmement courts.

## Pilotage

amixon® accorde une importance particulière à la phase pilote dans le centre d'essai. Vos processus de mélange sont simulés ici, afin de vous soutenir dans votre phase de développement de produit. Nos centres techniques parfaitement équipés sont à votre disposition en Allemagne, au Japon, en Inde, en Thaïlande, en Chine, en Corée du Sud et aux États-Unis.

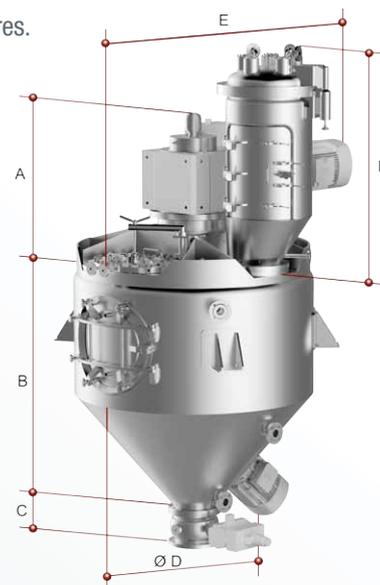


## Données techniques

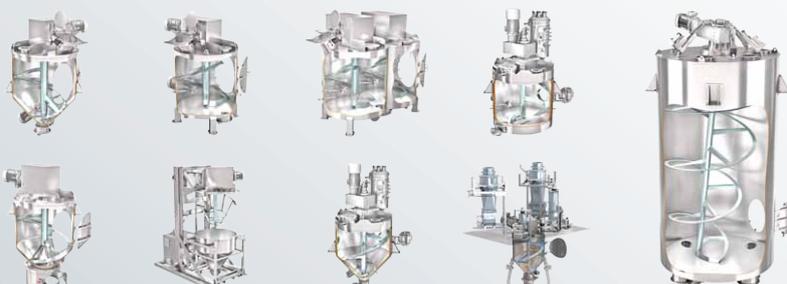
Sur demande, amixon® fabrique les mélangeurs par incréments de 100 litres, de 100 litres à 50 000 litres.

Réacteur et mélangeur séchoir conique <b>Type AMT</b> L'appellation correspond à la taille maximale du lot en litres. Effets de mélange et de séchage idéaux, même à un faible niveau de remplissage.	Volume brut approximatif du mélangeur	Dimensions approximatives de l'exécution de base.  Demandez les feuilles de cotes détaillées !						La fréquence de rotation peut varier considérablement : d'environ 0,8 m/s à 3,5 m/s.  En règle générale, les réacteurs mélangeurs-séchoirs amixon® fonctionnent à faible vitesse.		La puissance de propulsion requise peut varier considérablement en fonction de la densité apparente, des propriétés d'écoulement (phases viscoplastiques), de la fréquence de rotation ou des tâches de préparation telles que la désagglomération par exemple		Les données de poids peuvent varier fortement selon la taille de l'entraînement et le type d'exécution. Les charges dynamiques supplémentaires sont très faibles.
		A	B	C	D	E	F	de	à	de	à	
Litre = dm³	Litres	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Tours par minute		de	à	kg
100	130	396	735	200	660	1166	478	28	105	1	3	980
200	260	473	935	200	825	1431	590	22	83	3	7	1230
300	390	462	1142	200	825	1431	553	19	73	4	12	1350
5000	6470	891	2395	230	2211	2756	1538	8	28	28	97	12920
6000	7760	891	2685	230	2365	2809	1643	7	26	31	108	14200
15000	19300	1210	3835	240	3080	4049	2356	5	19	51	181	31050

- Sur demande, possibilité d'agrandir les appareils jusqu'à 50m³. amixon® peut réaliser des machines aux proportions modifiées : particulièrement basses si la hauteur d'installation est limitée ou particulièrement minces si l'espace au sol disponible est limité !
- En tant qu'atelier professionnel de soudage, amixon® dispose des qualifications européennes, japonaises et américaines pour usiner les matériaux les plus divers. Les matériaux en contact avec le produit des mélangeurs amixon® sont les suivants : acier normal S355J2G2, Hardox, aciers inoxydables austénitiques 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aciers inoxydables duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, ainsi qu'alliage 59-2.4605, Hastelloy C22 et nickel.
- Sur demande, les mélangeurs satisfont aux exigences d'hygiène les plus strictes et sont conformes aux Directives EHEDG pour les processus de nettoyage à sec et humide. En outre, ils répondent aux Directives FDA relatives à l'hygiène et aux prescriptions de conception des 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Allemagne  
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
sales@amixon.com  
www.amixon.com



amixon® fabrique de A à Z des mélangeurs de précision, des séchoirs à mélange sous vide, des réacteurs de synthèse et des granulateurs. Tous les composants des mélangeurs amixon® proviennent d'Allemagne. Les machines sont fabriquées exclusivement dans l'usine amixon® à Paderborn en Allemagne.

© amixon GmbH, Paderborn. Toute reproduction ou diffusion à des tiers sur supports électroniques est interdite sans accord écrit préalable. Sous réserve de modifications dues au progrès des techniques de processus et de fabrication.