

# Mélangeur en continu de type AMK

Conçu pour les produits secs, humides et en suspension, ce système propose aussi bien un mélange tout en douceur qu'une désagglomération intensive.

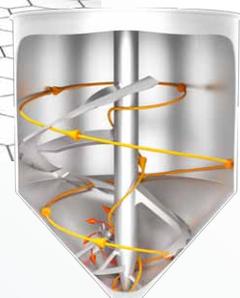


Dosage gravimétrique ou volumétrique

Chambre de mélange: Zone ATEX 20

Niveau de remplissage réglable de 30 % à 80 %.

Vidange continue réglable



Restructuration tridimensionnelle

## Fonctionnement en début de production

Fonctionnant par gravimétrie, tous les dispositifs de dosage démarrent simultanément à faible débit massique et se régulent automatiquement les uns par rapport aux autres. Le niveau de remplissage du mélangeur augmente continuellement jusqu'à atteindre la moitié de sa capacité qui est le niveau requis à la production du mélange. Le paramétrage final des dispositifs de dosage se termine lorsque le mélangeur a atteint environ 50 % de sa capacité. Le dispositif d'extraction s'ouvre lentement lorsque le niveau de remplissage

approche 80 % de son volume utile. Le niveau de remplissage est alors maintenu de manière constante à 80 %. Les débits de dosage sont augmentés sous contrôle permanent jusqu'à atteindre le débit massique maximum.

À la fin de la production, le fonctionnement est le suivant: Tous les dispositifs de dosage ralentissent successivement le débit massique, puis s'arrêtent simultanément. Le mélangeur se vidange continuellement jusqu'au dernier résidu. Les résidus granuleux s'écoulent totalement.



Outil de mélange SinConvex® pour une vidange complète pouvant atteindre 99,99 %.



LIFESCIENCE



FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

## Avantages pour les utilisateurs

- ✓ Mélange de qualité optimale
- ✓ Au choix, le mélangeur peut fonctionner par batch (pour les prémélanges) ou en continu.
- ✓ Intensité du mélange réglable (de l'homogénéisation douce à la désagglomération intensive)
- ✓ Temps de séjour réglable indépendamment de la fréquence de rotation de l'outil de mélange
- ✓ Aucune perte de produit en début de production
- ✓ Aucune perte de produit en fin de production
- ✓ Vidange résiduelle complète
- ✓ Niveau de remplissage ajustable, allant de 10 % à 100 % du volume utile
- ✓ Incorporation de microparticules liquides sans risque de contamination du mélangeur
- ✓ Possibilité de recourir à des procédés avancés tels que l'humidification, la régulation de température, le séchage ou encore l'exécution de réactions
- ✓ Niveau d'exigence stricte en matière d'hygiène (norme GMP) ; nettoyage facile par voie sèche ou par voie humide
- ✓ L'outil de mélange est maintenu et guidé uniquement en partie haute

## Pilotage

amixon® accorde une importance particulière à la phase pilote dans le centre d'essai. Vos processus de mélange sont simulés ici, afin de vous soutenir dans votre phase de développement de produit. Nos centres techniques parfaitement équipés sont à votre disposition en Allemagne, au Japon, en Inde, en Thaïlande, en Chine, en Corée du Sud et aux États-Unis.



## Spécifications techniques

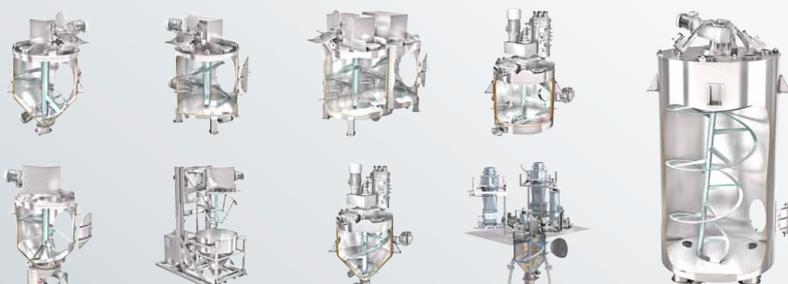
Mélangeur en continu de type AMK La désignation correspond au volume utile maximal en litres	Temps de séjour prolongé pour les tâches de mélange complexes (comportant de nombreuses matières solides et liquides)			Temps de séjour court pour les tâches de mélange simples			Dimensions approx.			
	Temps de séjour pour un niveau de remplissage maximal	Débit volumique	Débit volumique	Temps de séjour pour un niveau de remplissage maximal	Débit volumique	Débit volumique	A	B+C	D	E
							[Minute]	[dm³/mn]	[m³/h]	[Minute]
50	3	17	1	1,0	50	3	300	670	475	1000
70	3	23	1	1,0	70	4	300	770	475	1100
100	3	33	2	1,0	100	6	370	850	600	1250
200	3	67	4	1,0	200	12	450	1050	750	1450
400	3,5	114	7	1,2	343	21	450	1350	880	1600
600	3,5	171	10	1,2	514	31	450	1500	1000	1650
800	3,5	229	14	1,2	686	41	650	1600	1000	1900
1000	3,5	286	17	1,2	857	51	650	1720	1180	2100
1500	4	375	23	1,3	1125	68	730	1800	1350	2300
2000	4	500	30	1,3	1500	90	770	2100	1490	2500
3000	4	750	45	1,3	2250	135	800	2400	1710	2700



- Des tailles intermédiaires sont également disponibles. Les fiches techniques et les plans d'installations détaillés peuvent être fournis sur demande.
- Le mélangeur peut fonctionner de manière continue ou par batch. Ainsi, même les prémélanges complexes peuvent être réalisés dans le même mélangeur avec différents niveaux de remplissage.
- Des mélangeurs plus conséquents pouvant atteindre des volumes allant jusqu'à 50 m³ sont disponibles sur demande. Généralement, les dimensions hauteur/largeur des cuves sont identiques. Au besoin, amixon® peut réaliser des mélangeurs aux proportions modifiées: « condensés » si la hauteur d'installation est limitée, ou « élançés » si l'espace au sol disponible est étroit.
- En tant qu'entreprise spécialisée dans le domaine de la soudure, amixon® dispose des qualifications européennes, japonaises et américaines pour le traitement d'une large gamme de matériaux. Les matériaux des mélangeurs amixon® qui entrent en contact avec le produit peuvent être les suivants: acier normal S355J2Ge, Hardox, aciers inoxydables austénitiques 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aciers inoxydables duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, ainsi qu'alliage 59-2.4605, Hastelloy C22 et nickel.
- Sur demande, les mélangeurs satisfont aux exigences les plus strictes en matière d'hygiène et sont conformes aux directives EHEDG relatives au système de nettoyage par voie sèche et par voie humide. Ils répondent également aux directives d'hygiène de la FDA, ainsi qu'aux exigences de conception des normes sanitaires américaines 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Allemagne  
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
sales@amixon.com  
www.amixon.com



amixon® fabrique de A à Z des mélangeurs de précision, des séchoirs à mélange sous vide, des réacteurs de synthèse et des granulateurs. Tous les composants des mélangeurs amixon® proviennent d'Allemagne. Les machines sont fabriquées exclusivement dans l'usine amixon® à Paderborn en Allemagne.

© amixon GmbH, Paderborn. Toute reproduction ou diffusion à des tiers sur supports électroniques est interdite sans accord écrit préalable. Sous réserve de modifications dues au progrès des techniques de processus et de fabrication.