

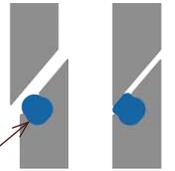
Mezclador vertical de un solo eje Tipo VM

La calidad de mezcla ideal para materiales secos, húmedos y viscosos con distintos niveles de llenado y tiempos de mezcla cortos.

El mezclador se puede diseñar para que cumpla con las normas de la FDA para ser utilizado como mezclador y reactor estéril, cumpliendo también con los requisitos EHEDG y las normas sanitarias 3-A.

Herramienta de mezcla accionada y sujeta solamente desde la parte superior

Junta de puerta OmegaSeal® sin espacio muerto



Adición de la mano a petición

Boquilla de lavado

La herramienta de mezcla helicoidal SinConvex® proporciona una excelente calidad de mezcla y un alto grado de descarga

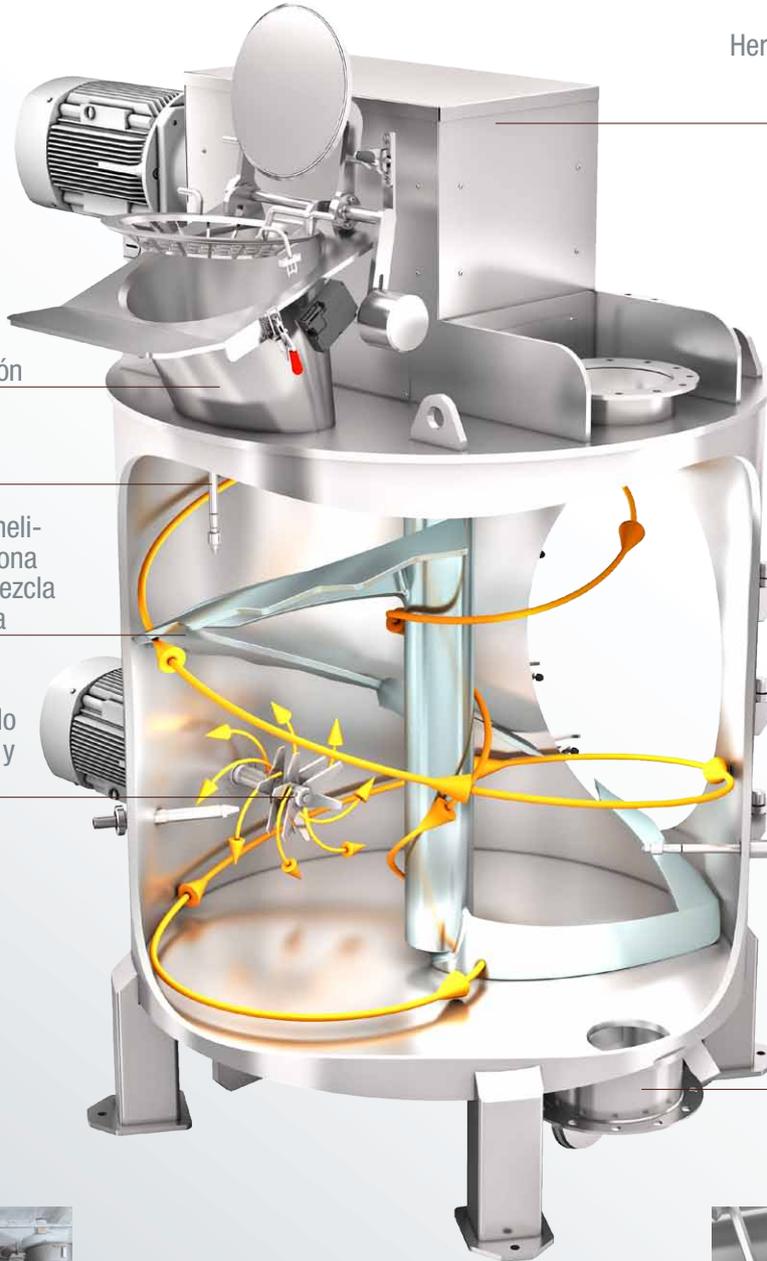
Desmenuzadores para mejorar el proceso de mezclado mediante desaglomeración y distribución de líquidos

Puerta de inspección de gran tamaño y sin espacios muertos, diseñada por CleverCut®

Herramienta de mezcla y cuerpo del mezclador soldados y pulidos sin dejar espacios, interior, acabado redondeado

Cámara de mezcla: zona ATEX 20

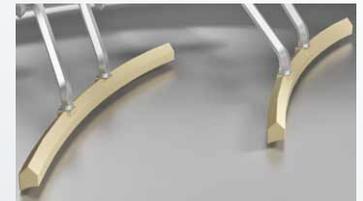
Brida de conexión estándar con válvula de salida, libre de espacios muertos



VM 2200 para colorantes alimentarios



DosiFlap® permite el llenado de BigBags directamente desde la mezcladora



ComDisc® para un vaciado ideal de los residuos: Durante la última fase del vaciado, los elementos ComDisc® recubren el fondo. De este modo, los últimos residuos se descargan sin segregación.

VM-1-7002-2022 ES



LIFESCIENCE



FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Ventajas de uso

- ✓ Esta mezcladora de precisión puede utilizarse de forma universal.
- ✓ Excelentes calidades de mezcla, incluso para bajos niveles de llenado
- ✓ El aporte de energía y el tiempo de mezcla son mínimos.
- ✓ Herramienta de mezcla accionada y sujeta solamente desde la parte superior.
- ✓ La puerta de inspección es especialmente higiénica - fabricada según el proceso Clever-Cut® con OmegaSeal® cierra permanentemente sin espacios muertos. A petición del cliente también estanca al vacío o contra la sobrepresión.
- ✓ Lavado en húmedo a petición del cliente

Pruebas piloto

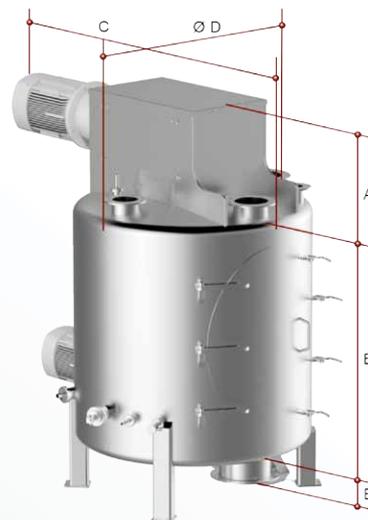
amixon® da especial importancia a la realización de pruebas dentro del centro técnico. Aquí, se lleva a cabo una simulación de sus procesos de mezcla de forma anónima. De esta manera, le apoyamos en el desarrollo de nuevos productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas principal en Paderborn (Alemania). Otros centros de prueba se encuentran en Japón, Tailandia, Corea del Sur, India y EE. UU.



Datos técnicos

A petición, amixon® fabrica los tamaños de mezclador en incrementos de 100 litros, desde 100 litros hasta 50.000 litros

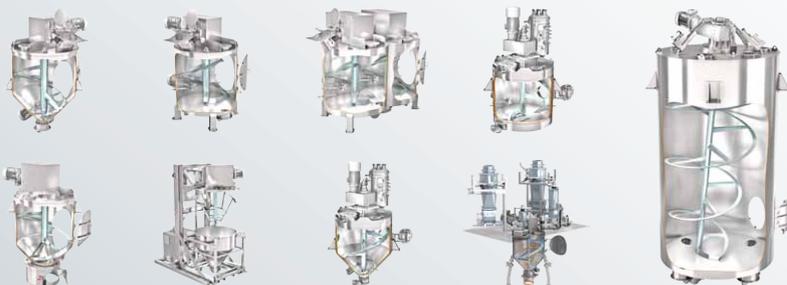
Mezclador vertical monoaxil Tipo VM La designación de tipo se corresponde con el tamaño máximo de carga en litros. Excelentes calidades de mezcla, incluso para bajos niveles de llenado.	Volumen bruto aproximado del mezclador	Dimensiones aproximadas de la versión estándar					La potencia motriz necesaria puede variar considerablemente en función de la densidad aparente, propiedad de flujo, frecuencia de giro, preparación, como p. ej. desaglomeración.		Las indicaciones de peso pueden variar considerablemente en función del tamaño del accionamiento y tipo de diseño. Las cargas dinámicas adicionales son muy bajas.
		¡Solicite las fichas de dimensiones detalladas!					desde	hasta	
		A	B	C	D	E	[kW]	[kg]	
	[litro]	[mm]					[kW]		[kg]
100	130	350	624	1200	620	145	1	5	560
200	260	420	774	1300	770	145	3	8	680
300	390	450	724	1400	900	145	5	15	720
4000	5180	750	1910	2900	1890	145	34	120	4240
5000	6470	850	2050	3200	2030	145	38	137	5840
40000	51210	1600	4300	5300	3844	145	121	436	33600



- Mezcladores más grandes hasta 50 m³, a petición. Generalmente, las dimensiones de los recipientes son relativamente cúbicas. A petición, amixon® puede realizar diseños con otras proporciones: Mezcladores de construcción especialmente baja, cuando la altura de construcción es reducida, o mezcladores esbeltos, cuando la superficie de base es limitada.
- La velocidad periférica puede variar considerablemente, desde aprox. 0,8 m/s hasta aprox. 3,5 m/s. Generalmente, los mezcladores cónicos trabajan a bajas velocidades.
- Como empresa especializada en soldaduras, amixon® cuenta con certificaciones europeas, japonesas y americanas para utilizar los materiales más diversos. Los materiales de los mezcladores amixon® en contacto con el producto son a elección: acero normal S355J2Ge, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, así como aleación 59-2.4605, Hastelloy C-22 y níquel.
- A petición, los mezcladores cumplen con los más altos requisitos de higiene y se corresponden con las directivas EHEDG para regímenes de limpieza en seco y en húmedo. También cumplen con las directivas de higiene de la FDA, así como con los requisitos de diseño de las normas sanitarias 3-A.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Alemania
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® fabrica mezcladores de alta precisión, secadores de mezcla al vacío, reactores de síntesis y granuladores de primer nivel. Todos los componentes de los mezcladores industriales de amixon® se fabrican en Alemania. La fabricación de las máquinas se lleva a cabo exclusivamente en la planta de amixon® en Paderborn, Alemania.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos está permitida únicamente tras una autorización por escrito. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones debido a los avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.manufacturing technology.