

# Secador y Reactor Industrial al Vacío Tipo VMT

Reacciones de presión en frío, caliente o al vacío, para productos secos, húmedos o viscosos.

El secador y reactor industrial es ideal para productos en polvo, suspensiones, pastas y masas (se recomienda realizar pruebas con antelación). El proceso de secado ocurre de forma delicada pero rápida, incluso bajo la presencia de diversas consistencias reológicas. El secador-reactor está en conformidad con las directrices de la FDA y, por lo tanto, se puede utilizar como reactor estéril. Asimismo, cumple con los requisitos de la EHEDG y con los estándares de sanidad 3-A.

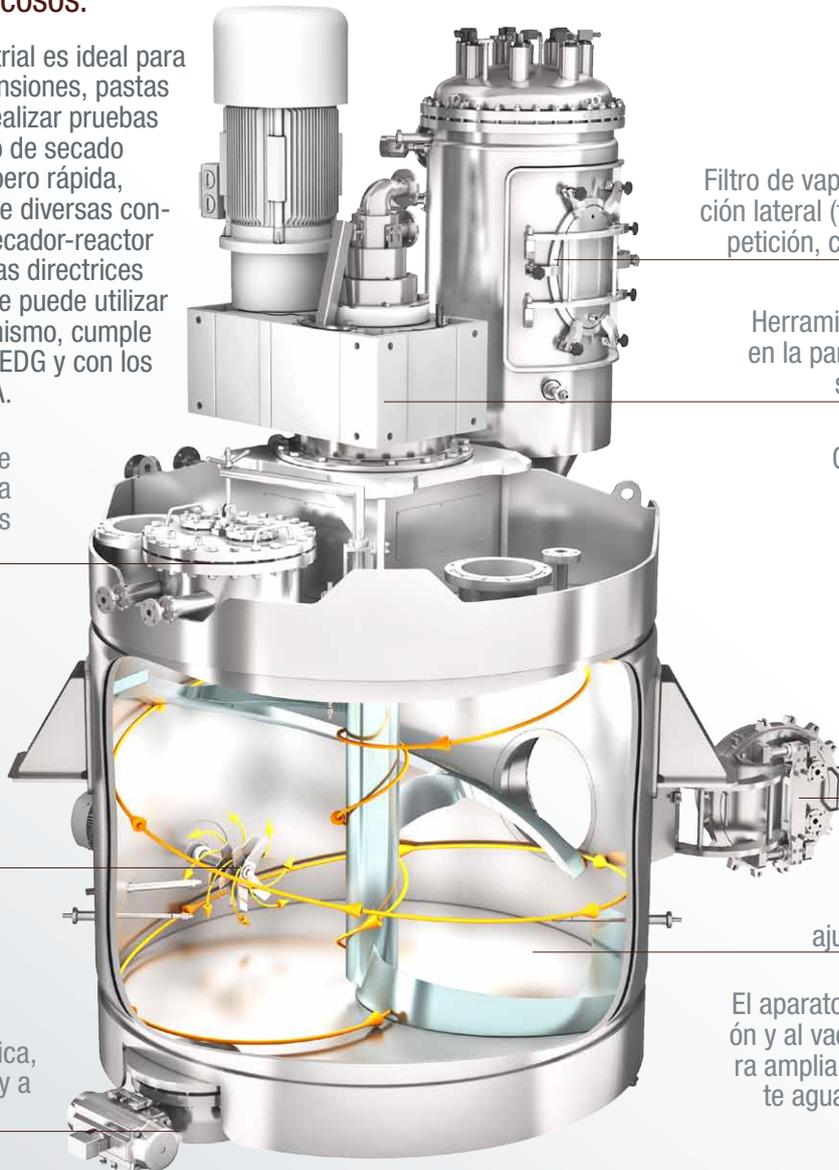
Pozo de registro en la parte superior; conexión sanitaria opcional para los cabezales rotativos de lavado.

Los rotores de corte de alta velocidad pueden acelerar el proceso de secado de la mezcla y dispersarla simultáneamente (sello mecánico).

Cámara de mezcla: ATEX Zone 20

Mischraum: ATEX Zone 20

Válvula de segmento esférica, libre de espacios muertos y a prueba de vacío y presión



Filtro de vapor con puerta de inspección lateral (temperatura ajustable); a petición, con acabado Clever-Cut®.

Herramienta de mezcla colocada en la parte superior y controlable solo desde esta posición.

Cámara y herramienta de mezcla completamente soldadas y pulidas.

Puerta de inspección resistente a la presión, con cierre de bayoneta y cuerpo de desplazamiento térmico (libre de espacios muertos); opcionalmente en la parte superior o lateral.

Herramienta de mezclado (eje, brazo y hélice) con temperatura ajustable, de ser requerido.

El aparato es hermético a la presión y al vacío y con una temperatura ampliamente ajustable mediante agua, vapor o aceite térmico.



VMT 200 de Aleación 59



El revestimiento de plasma cerámico protege contra el desgaste



La temperatura del resorte helicoidal, los brazos y del eje es completamente ajustable.

VMT-1-7004-2022 ES



LIFESCIENCE



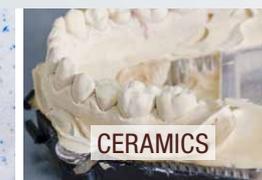
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

## Ventajas de uso

- ✓ Proceso de secado especialmente rápido y delicado mediante una temperatura baja y una frecuencia de rotación mínima; ideal para el secado de esporas fúngicas, cultivos microbianos o de pigmentos de efecto.
- ✓ Además, en el mismo dispositivo, es posible mezclar de forma intensiva y disgregante, a velocidades circunferenciales más altas y con varios HighShearBlades.
- ✓ Opcionalmente, el secador de mezcla puede ser adaptado para permitir el acceso desde la parte superior o lateral. Este, a su vez, es rápido, seguro y fácil de limpiar, ya sea de forma manual o automática. A petición, puede ser esterilizado mediante vapor.
- ✓ La herramienta de mezclado, colocada y controlada desde la parte superior, se calienta completamente.
- ✓ El dispositivo es excepcionalmente hermético al gas. Un vacío absoluto de 1 mbar es posible.
- ✓ Las especialmente grandes superficies de intercambio de calor facilitan tiempos de secado extremadamente cortos.

## Pruebas piloto

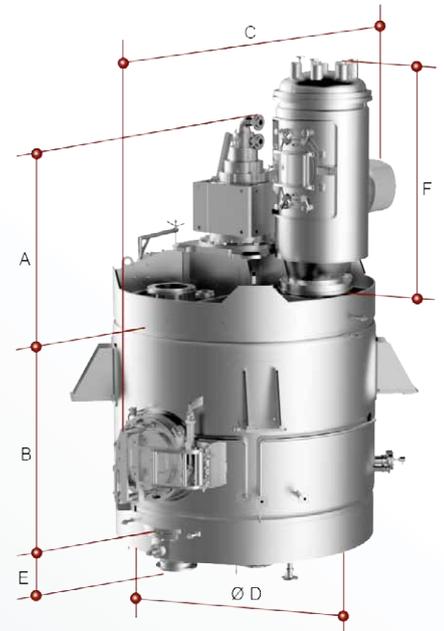
amixon® da especial importancia a la realización de pruebas dentro del centro técnico. Aquí, se lleva a cabo una simulación de sus procesos de mezcla de forma anónima. De esta manera, le apoyamos en el desarrollo de nuevos productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas principal en Paderborn (Alemania). Otros centros de prueba se encuentran en Japón, Tailandia, Corea del Sur, India y EE. UU.



## Datos técnicos

A petición, amixon® fabrica los tamaños de mezclador en incrementos de 100 litros, desde 100 litros hasta 50.000 litros

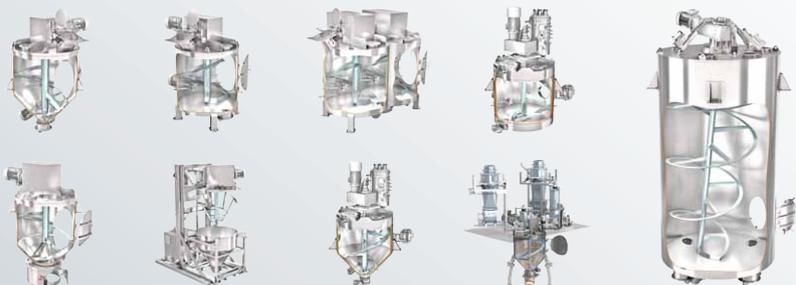
Secador-reactor de mezcla vertical <b>Tipo VMT</b> Volumen de trabajo al mismo tiempo nivel máximo de carga. Efecto de mezcla y secado ideal, incluso a bajos niveles de carga.	Volumen bruto aproximado del mezclador	Dimensiones aproximadas de la versión estándar						La potencia de propulsión puede variar considerablemente dependiendo de la densidad de masa, fluidez (fases viscoplásticas), frecuencia de rotación y etapa del procesamiento de los productos, como - por ejemplo- durante la desegregación.		Informaciones sobre el peso pueden variar enormemente dependiendo de la fase de presión, tamaño del motor y tipo de operación. Las cargas dinámicas adicionales son muy bajas.
		Atención: Le recomendamos que solicite tablas de dimensiones detalladas.						desde	hasta	
		A	B	C	D	E	F	[kW]	[kg]	
	[Litros]	[mm]						[kW]		[kg]
100	130	386	637	1200	637	145	478	1	5	1000
200	260	456	787	1300	787	145	590	3	8	1420
300	390	486	737	1400	918	145	553	5	15	1680
1000	1300	587	1218	1900	1218	145	914	14	48	5100
1500	1950	637	1389	2200	1389	145	1042	19	64	6200
40000	51210	1639	4292	5300	3862	145	3219	121	436	49600



- En la mayoría de los casos, las dimensiones de los recipientes suelen ser relativamente cúbicas. De ser requerido, amixon® puede hacer las modificaciones necesarias en el tamaño de los dispositivos: Máquinas especialmente bajas si la altura de la instalación es limitada o máquinas finas en caso de que el espacio también sea reducido.
- Al ser una empresa especializada en soldo, amixon® cuenta con las cualificaciones requeridas en Europa, Japón y Estados Unidos de América para el procesamiento de diferentes tipos de materiales. Los materiales que pueden entrar en contacto con los equipos de amixon® son: Acero común S355J2Ge, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, aleaciones 59-2.4605, Hastelloy-C22 y níquel.
- Los mezcladores cumplen con los estándares de higiene más altos y se ajustan a las normas de la EHEDG en cuanto a los protocolos de limpieza en seco y en húmedo. Además cumplen con las regulaciones de higiene de la FDA, así como con las reglamentaciones para un diseño higiénico de las normas sanitarias 3-A.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Alemania  
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
sales@amixon.com  
www.amixon.com



amixon® fabrica mezcladores de alta precisión, secadores de mezcla al vacío, reactores de síntesis y granuladores de primer nivel. Todos los componentes de los mezcladores industriales de amixon® se fabrican en Alemania. La fabricación de las máquinas se lleva a cabo exclusivamente en la planta de amixon® en Paderborn, Alemania.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos está permitida únicamente tras una autorización por escrito. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones debido a los avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.manufacturing technology.