

# Secador y Reactor Industrial al Vacío Tipo VMT

Reacciones de presión en frío, caliente o al vacío, para productos secos, húmedos o viscosos.

El secador y reactor industrial es ideal para productos en polvo, suspensiones, pastas y masas (se recomienda realizar pruebas con antelación). El proceso de secado ocurre de forma delicada pero rápida, incluso bajo la presencia de diversas consistencias reológicas. El secador-reactor está en conformidad con las directrices de la FDA y, por lo tanto, se puede utilizar como reactor estéril. Asimismo, cumple con los requisitos de la EHEDG y con los estándares de sanidad 3-A.

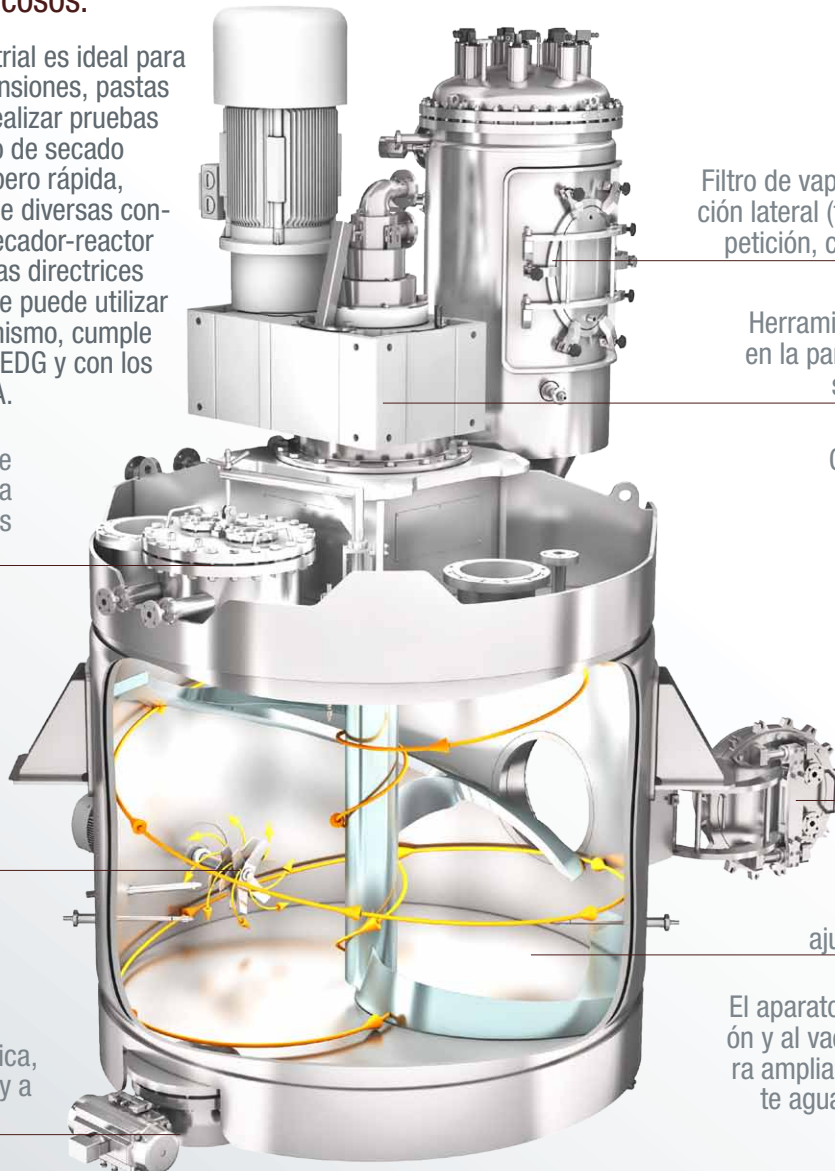
Pozo de registro en la parte superior; conexión sanitaria opcional para los cabezales rotativos de lavado.

Los rotores de corte de alta velocidad pueden acelerar el proceso de secado de la mezcla y dispersarla simultáneamente (sello mecánico).

Cámara de mezcla: ATEX Zone 20

Mischraum: ATEX Zone 20

Válvula de segmento esférica, libre de espacios muertos y a prueba de vacío y presión



Filtro de vapor con puerta de inspección lateral (temperatura ajustable); a petición, con acabado Clever-Cut®.

Herramienta de mezcla colocada en la parte superior y controlable solo desde esta posición.

Cámara y herramienta de mezcla completamente soldadas y pulidas.

Puerta de inspección resistente a la presión, con cierre de bayoneta y cuerpo de desplazamiento térmico (libre de espacios muertos); opcionalmente en la parte superior o lateral.

Herramienta de mezclado (eje, brazo y hélice) con temperatura ajustable, de ser requerido.

El aparato es hermético a la presión y al vacío y con una temperatura ampliamente ajustable mediante agua, vapor o aceite térmico.



VMT 200 de Aleación 59

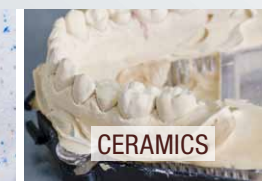


El revestimiento de plasma cerámico protege contra el desgaste



La temperatura del resorte helicoidal, los brazos y del eje es completamente ajustable.

VMT-1-7004-2022 ES



## Ventajas de uso

- ✓ Proceso de secado especialmente rápido y delicado mediante una temperatura baja y una frecuencia de rotación mínima; ideal para el secado de esporas fúngicas, cultivos microbianos o de pigmentos de efecto.
- ✓ Además, en el mismo dispositivo, es posible mezclar de forma intensiva y disgregante, a velocidades circunferenciales más altas y con varios HighShearBlades.
- ✓ Opcionalmente, el secador de mezcla puede ser adaptado para permitir el acceso desde la parte superior o lateral. Este, a su vez, es rápido, seguro y fácil de limpiar, ya sea de forma manual o automática. A petición, puede ser esterilizado mediante vapor.
- ✓ La herramienta de mezclado, colocada y controlada desde la parte superior, se calienta completamente.
- ✓ El dispositivo es excepcionalmente hermético al gas. Un vacío absoluto de 1 mbar es posible.
- ✓ Las especialmente grandes superficies de intercambio de calor facilitan tiempos de secado extremadamente cortos.

## Pruebas piloto

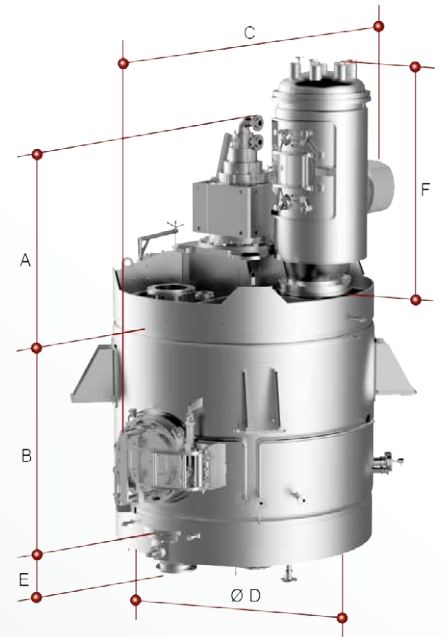
amixon® da especial importancia a la realización de pruebas dentro del centro técnico. Aquí, se lleva a cabo una simulación de sus procesos de mezcla de forma anónima. De esta manera, le apoyamos en el desarrollo de nuevos productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas principal en Paderborn (Alemania). Otros centros de prueba se encuentran en Japón, Tailandia, Corea del Sur, India y EE. UU.



## Datos técnicos

A petición, amixon® fabrica los tamaños de mezclador en incrementos de 100 litros, desde 100 litros hasta 50.000 litros

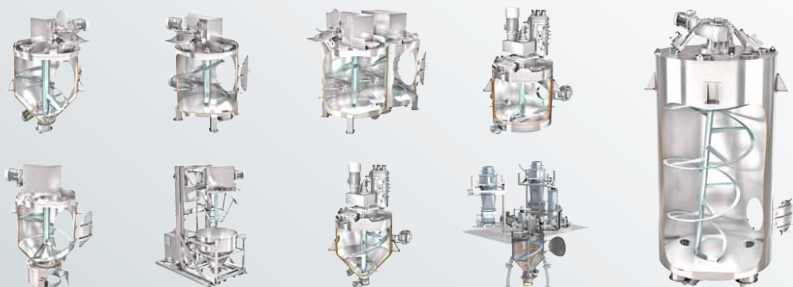
| Secador-reactor de mezcla vertical<br><b>Tipo VMT</b><br>Volumen de trabajo al mismo tiempo nivel máximo de carga. Efecto de mezcla y secado ideal, incluso a bajos niveles de carga. | Volumen bruto aproximado del mezclador | Dimensiones aproximadas de la versión estándar                              |      |      |      |     |      | La potencia de propulsión puede variar considerablemente dependiendo de la densidad de masa, fluidez (fases viscoplásticas), frecuencia de rotación y etapa del procesamiento de los productos, como - por ejemplo- durante la desegregación. |       | Informaciones sobre el peso pueden variar enormemente dependiendo de la fase de presión, tamaño del motor y tipo de operación. Las cargas dinámicas adicionales son muy bajas. |
|---|--|---|------|------|------|-----|------|---|-------|--|
|   |  | Atención:<br>Le recomendamos que solicite tablas de dimensiones detalladas. |      |      |      |     |      | desde   | hasta |  |
|   |  | A   | B    | C    | D    | E   | F    | [kW]  | [kg]  |  |
|   | [Litros]                               | [mm]  |      |      |      |     |      | [kW]  |       | [kg]   |
| 100   | 130                                    | 386   | 637  | 1200 | 637  | 145 | 478  | 1   | 5     | 1000   |
| 200   | 260                                    | 456   | 787  | 1300 | 787  | 145 | 590  | 3   | 8     | 1420   |
| 300   | 390                                    | 486   | 737  | 1400 | 918  | 145 | 553  | 5   | 15    | 1680   |
| 1000  | 1300                                   | 587   | 1218 | 1900 | 1218 | 145 | 914  | 14  | 48    | 5100   |
| 1500  | 1950                                   | 637   | 1389 | 2200 | 1389 | 145 | 1042 | 19  | 64    | 6200   |
| 40000   | 51210                                  | 1639  | 4292 | 5300 | 3862 | 145 | 3219 | 121   | 436   | 49600  |



- En la mayoría de los casos, las dimensiones de los recipientes suelen ser relativamente cúbicas. De ser requerido, amixon® puede hacer las modificaciones necesarias en el tamaño de los dispositivos: Máquinas especialmente bajas si la altura de la instalación es limitada o máquinas finas en caso de que el espacio también sea reducido.
- Al ser una empresa especializada en soldo, amixon® cuenta con las cualificaciones requeridas en Europa, Japón y Estados Unidos de América para el procesamiento de diferentes tipos de materiales. Los materiales que pueden entrar en contacto con los equipos de amixon® son: Acero común S355J2Ge, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, aleaciones 59-2.4605, Hastelloy-C22 y níquel.
- Los mezcladores cumplen con los estándares de higiene más altos y se ajustan a las normas de la EHEDG en cuanto a los protocolos de limpieza en seco y en húmedo. Además cumplen con las regulaciones de higiene de la FDA, así como con las reglamentaciones para un diseño higiénico de las normas sanitarias 3-A.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Alemania  
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
sales@amixon.com  
www.amixon.com



amixon® fabrica mezcladores de alta precisión, secadores de mezcla al vacío, reactores de síntesis y granuladores de primer nivel. Todos los componentes de los mezcladores industriales de amixon® se fabrican en Alemania. La fabricación de las máquinas se lleva a cabo exclusivamente en la planta de amixon® en Paderborn, Alemania.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos está permitida únicamente tras una autorización por escrito. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones debido a los avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.manufacturing technology.