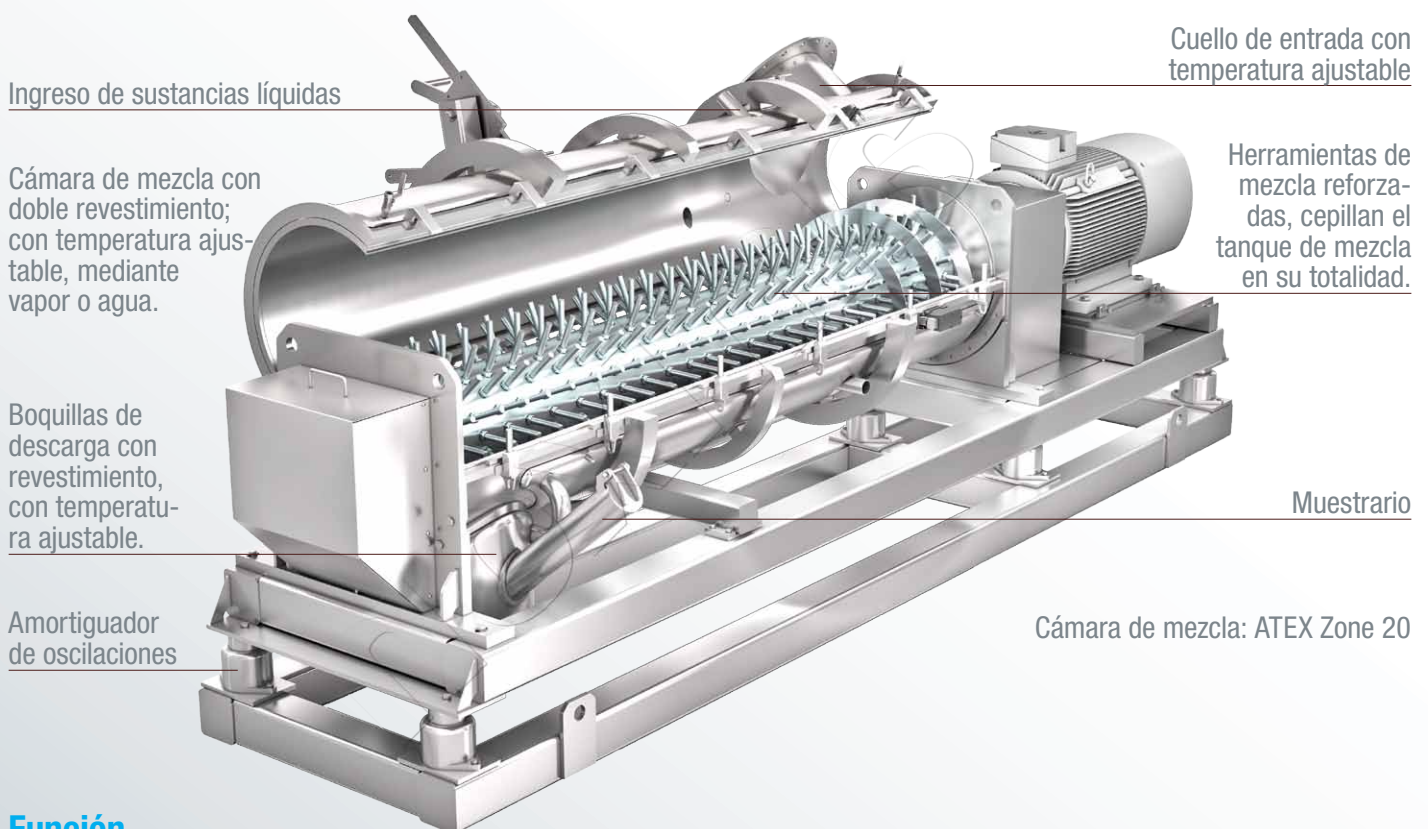


Granulador de Capa Anular Tipo RMG

Para la granulación por acumulación continua de materiales dispersos en gránulos circulares de tamaño similar

Aplicaciones frecuentes: Masas para tabletas, Té instantáneo, Polvos para hornear, Sustitutos de azúcar, Colorantes vegetales, Derivados de celulosa, Materiales de construcción y aislamiento, Silicona caliente, Derivados de pigmentos negros y de carbón, Detergentes, Pesticidas, Sustancias químicas, Tinta para impresora, Pigmentos de color, Colores cerámicos, Materiales sinterizados, Compuestos de cobertura para la fundición, Polvos metálicos,...



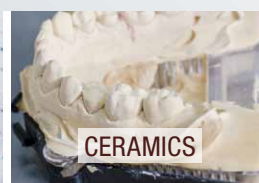
Función

Los productos por granular (en seco, húmedo o en suspensión; y, de ser necesario, con aglutinantes) son dosificados continuamente. Una vez en el interior, se aceleran mediante un movimiento rotatorio llegando a ocupar la pared de la cámara de mezcla en forma de capa anular. Esta, a su vez, es mezclada, dispersada, compactada y transportada con ayuda de una herramienta en forma de alfiler. De esta manera, se forman entre las partículas puentes sólidos y líquidos. Posteriormente, se generan núcleos de granulación que crecen

hasta un tamaño determinado. Si estos llegasen a superar dichas medidas, se volverían más frágiles y se desintegrarían. De ser así, la diminuta fracción resultante se adhiere y se redondea nuevamente. De esta forma, se crea un equilibrio entre la estructura del grano y la degradación de este. Bajo un funcionamiento ideal, el RMG produce un granulado estable dentro de los reducidos límites del grano. Por su parte, la velocidad periférica puede variar de entre 8 a 35 m/s.



RM-1-7210-2022 ES



Ventajas de uso

- ✓ El granulador de mezcla de capa anular suele funcionar a altas frecuencias de rotación. Por ello, los dispositivos son fabricados para ser excelentemente firmes. Usted solo tendrá que esperar.
- ✓ Los RMGs más grandes se instalan sobre amortiguadores de vibración y se balancean dinámicamente.
- ✓ La cámara de mezcla suele estar equipada con revestimiento. De esta forma, las paredes pueden enfriarse o calentarse.
- ✓ La cámara de mezcla está mecanizada y es, a su vez, particularmente redonda. Esto hace posible que las herramientas de mezclado tengan una distancia similar en la pared del tanque, lo que facilita un intervalo entre el tamaño de las partículas notoriamente reducido.
- ✓ Si usted lo desea, las herramientas de mezcla pueden ser fabricadas a base de carburo metálico o con armadura de cerámica.
- ✓ Varios acabados especiales se encuentran disponibles.

Pruebas piloto

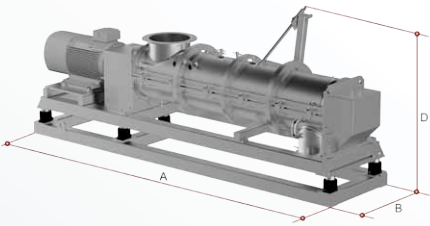
amixon® da especial importancia a la realización de pruebas dentro del centro técnico. Aquí, se lleva a cabo una simulación de sus procesos de mezcla de forma anónima. De esta manera, le apoyamos en el desarrollo de nuevos productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas principal en Paderborn (Alemania). Otros centros de prueba se encuentran en Japón, Tailandia, Corea del Sur, India y EE. UU.



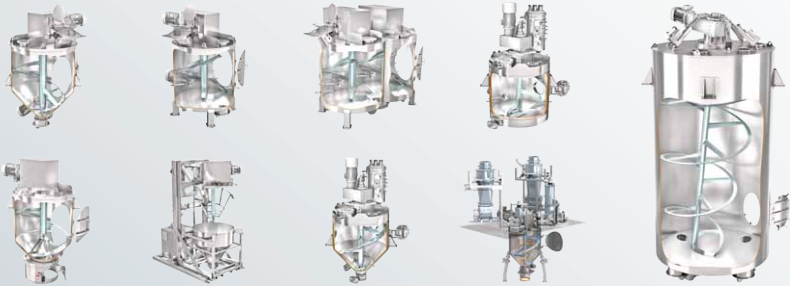
Datos técnicos

Granulador de Capa Anular Tipo RMG	Diámetro aproximado del tanque de mezcla	Longitud aproximada del tanque	Tiempo de retención prolongado si la distribución de los líquidos es difícil y/o se requiere de un mayor consumo de energía para la granulación.		Tiempo de retención más corto si la distribución de los líquidos es fácil y los materiales son fáciles de compactar.				
			Tiempo de retención estimado; depende de la fluidez de los productos, el flujo volumétrico y la frecuencia de rotación.	El caudal volumétrico debe ser corroborado mediante pruebas. Los datos obtenidos son extrapolados en función de valores empíricos.	Tiempo de retención estimado; depende de la fluidez de los productos, el flujo volumétrico y la frecuencia de rotación.	El caudal volumétrico debe ser corroborado mediante pruebas. Los datos obtenidos son extrapolados en función de valores empíricos.	Los datos pueden variar significativamente dependiendo del tamaño del motor y el tipo de diseño. Atención: Le recomendamos que solicite tablas de dimensiones detalladas. Dimensiones aproximadas		
							A	B	D
Modelo	Ø	L	Segundos	(m³/h)	Segundos	(m³/h)	(mm)		
10	140	909	21	0,4	9	1,7	1800	150	200
30	203	1282	29	0,7	12	3,4	2400	220	290
50	242	1458	33	1,0	14	4,5	2700	260	330
60	257	1526	35	1,1	14	5,1	2800	280	350
100	306	1731	39	1,5	16	6,8	3200	320	410
200	388	2049	47	2,2	19	10,2	3700	400	520
300	445	2259	51	2,7	21	13,0	4000	460	570
400	491	2420	55	3,2	23	15,3	4300	500	630
600	563	2665	61	4,1	25	19,4	4800	580	710
800	621	2852	65	4,8	27	22,9	5000	640	800
1000	670	3006	68	5,4	28	26,1	5200	690	850
1500	769	3305	75	6,8	31	33,1	5600	830	1200
3000	974	3884	88	10,1	37	49,5	6400	1100	1500

- Por lo general, la granulación acumulada en el mezclador-granulador de capa de anillo funciona excelentemente cuando los productos son fáciles de granular. Sin embargo, se recomienda llevar a cabo pruebas a fin de obtener un diseño adecuado del equipo. La corriente volumétrica real puede diferir significativamente de los valores anteriormente señalados. amixon® cuenta con plantas piloto donde lleva a cabo gustosamente pruebas y ensayos para Usted



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Alemania
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® fabrica mezcladores de alta precisión, secadores de mezcla al vacío, reactores de síntesis y granuladores de primer nivel. Todos los componentes de los mezcladores industriales de amixon® se fabrican en Alemania. La fabricación de las máquinas se lleva a cabo exclusivamente en la planta de amixon® en Paderborn, Alemania.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos está permitida únicamente tras una autorización por escrito. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones debido a los avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.manufacturing technology.