

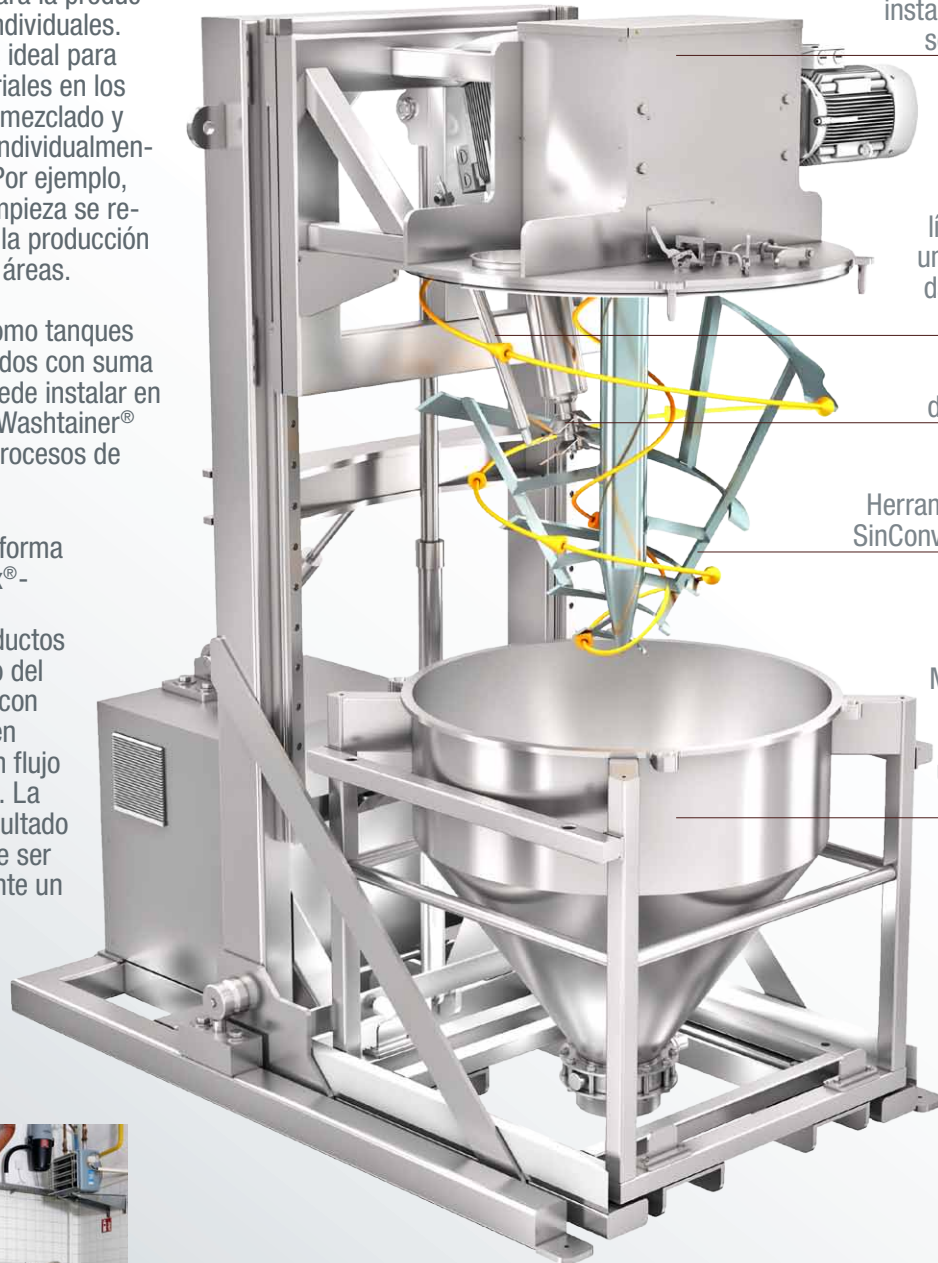
# Mezclador por contenedores Tipo COM

Excelente calidad de mezcla de materiales secos y húmedos a varios niveles de carga

El mezclador por contenedores COM de amixon® está diseñado para la producción flexible de pedidos individuales. Este equipo de mezcla es ideal para aquellos procesos industriales en los que los pasos de pesaje, mezclado y llenado se llevan a cabo individualmente y en salas diferentes. Por ejemplo, cuando el montaje y la limpieza se realizan en una habitación, la producción puede continuar en otras áreas.

Los Mixtainers® sirven como tanques de mezcla y están diseñados con suma precisión. Además, se puede instalar en este un sistema llamado Washtainer® a fin de automatizar los procesos de limpieza y secado.

La cuchilla de mezcla en forma hélice, llamada Sinconvex®-Multiplane®, crea un flujo tridimensional de los productos que se encuentran dentro del tanque; es decir, un flujo con movimiento ascendente en espiral en la periferia y un flujo descendente en el centro. La máquina garantiza un resultado de mezcla excelente; y, de ser necesario, incluso mediante un proceso delicado.



Herramienta mezcladora instalada y accionada solo desde arriba.

Incorporación de líquidos mediante una boquilla dirigida a la zona activa de la cuchilla.

Cuchilla para la desaglomeración.

Herramienta de mezcla SinConvex®-Multiplane®

A solicitud, el Mixtainer® puede equiparse con una cubierta y un dispositivo de manipulación.

Cámara de mezclado: ATEX Zone 20



COM para mezclas de aromas

COM-17109-2022 ES



## Ventajas de uso

- ✓ El mezclador garantiza una calidad de mezcla excelente.
- ✓ El mezclador funciona como un tanque de mezcla; se puede utilizar para la dosificación de materiales, para la mezcla y como dispositivo previo a la máquina de llenado / extrusora / la preparación de líquidos.
- ✓ Ideal para la producción totalmente automatizada basada en contenedores.
- ✓ Óptimo para el procesamiento de mercancías con bajos niveles de polvo y de fácil manejo.
- ✓ Limpieza cómoda y rápida incluso cuando se procesan recetas muy diferentes.
- ✓ Opcionalmente, se puede automatizar la cubierta del contenedor.

## Pruebas piloto

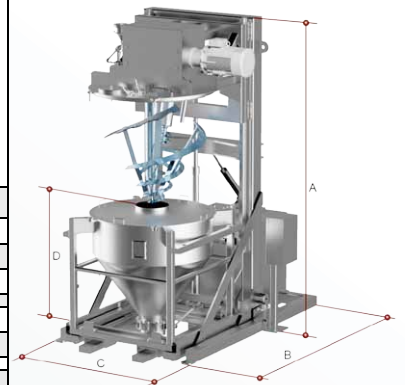
amixon® da especial importancia a la realización de pruebas dentro del centro técnico. Aquí, se lleva a cabo una simulación de sus procesos de mezcla de forma anónima. De esta manera, le apoyamos en el desarrollo de nuevos productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas principal en Paderborn (Alemania). Otros centros de prueba se encuentran en Japón, Tailandia, Corea del Sur, India y EE. UU.



## Datos técnicos

A petición, amixon® fabrica los tamaños de mezclador en incrementos de 100 litros, desde 100 litros hasta 50.000 litros

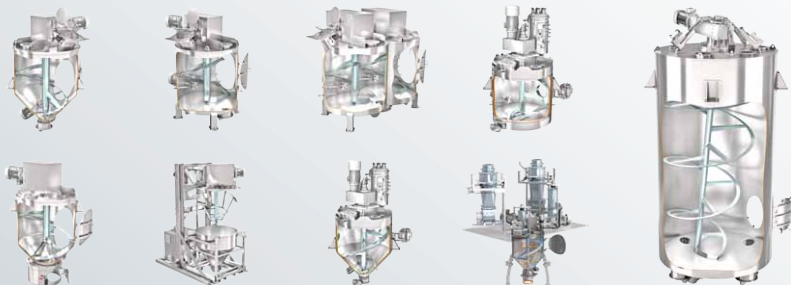
Mezclador por contenedores <b>Tipo COM</b> La designación de tipo se basa en la capacidad de carga en litros. Mezcla ideal garantizada incluso para bajos niveles de llenado.	Volumen bruto aproximado del mezclador	Dimensiones aproximadas de la versión estándar				La potencia de accionamiento necesaria puede variar considerablemente dependiendo de la densidad aparente, las propiedades de fluidez, la frecuencia de rotación y el tipo de procesamiento (como la dispersión).		El peso puede variar considerablemente según el tamaño del propulsor y el tipo de diseño. Las cargas dinámicas adicionales son notoriamente ligeras.	
		¡No dude en solicitar la ficha de datos!				from	to		
		A	B	C	D	[mm]	[kW]		
	[Litros]	[mm]				[kW]		[kg]	
100	132	2110	1570	1030	790	1	3	1250	
200	263	2600	1900	1230	990	3	7	2100	
300	394	3100	2150	1400	1130	4	12	2700	
1000	1304	4700	3200	1960	1740	11	35	5100	
1500	1952	5200	3600	2200	2000	14	46	6300	
4000	5181	7000	4900	2900	2650	24	85	10000	



- La frecuencia de rotación puede variar notoriamente desde los 0.8 m/s hasta los 3.5 m/s aprox.
- El mezclador por contenedores suele operar a bajas velocidades. Como especialista en la fabricación por soldadura, amixon® cuenta con las certificaciones necesarias en Europa, Japón y EE.UU. para el uso de determinados materiales. Los materiales que entran en contacto con los productos están fabricados ya sea a partir de acero común S355J2Ge, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, así como aleación 59-2.4605, Hastelloy C22 y níquel.
- Los mezcladores industriales de amixon® satisfacen los estándares de higiene más exigentes y cumplen todas las regulaciones de la EHEDG para regímenes de limpieza en seco y húmedo. Además, estos cumplen también con las directivas de higiene de la FDA y los requerimientos de fabricación 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Alemania  
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
sales@amixon.com  
www.amixon.com



amixon® fabrica mezcladores de alta precisión, secadores de mezcla al vacío, reactores de síntesis y granuladores de primer nivel. Todos los componentes de los mezcladores industriales de amixon® se fabrican en Alemania. La fabricación de las máquinas se lleva a cabo exclusivamente en la planta de amixon® en Paderborn, Alemania.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos está permitida únicamente tras una autorización por escrito. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones debido a los avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación. manufacturing technology.