

Secador cónico de mezcla – reactor Tipo AMT

Caliente/rápido – reacciones de presión/vacío para productos secos, húmedos o viscosos.

El reactor-secador de mezcla es apto para compuestos en polvo, suspensiones, pastas y masas (se recomienda realizar pruebas). El proceso de secado se realiza con extrema rapidez y suavidad. Una descarga completa es posible si se trata de materiales fluidos. El secador puede ser utilizado como dispositivo y reactor estéril que es conforme con la FDA. También cumple con los requisitos de la EHEDG y los estándares sanitarios 3-A.

Caja de transmisión opcionalmente equipada con dispositivo de refrigeración

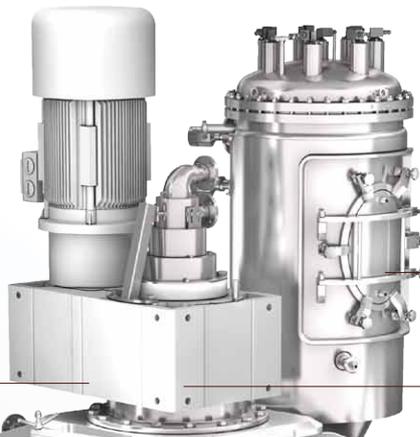
El reactor es hermético al vacío, a la presión y, de ser necesario, completamente aislado, además se calienta con vapor, aceite térmico o agua.

Lanza de lavado

La cámara y la herramienta de mezcla están completamente soldadas y pulidas.

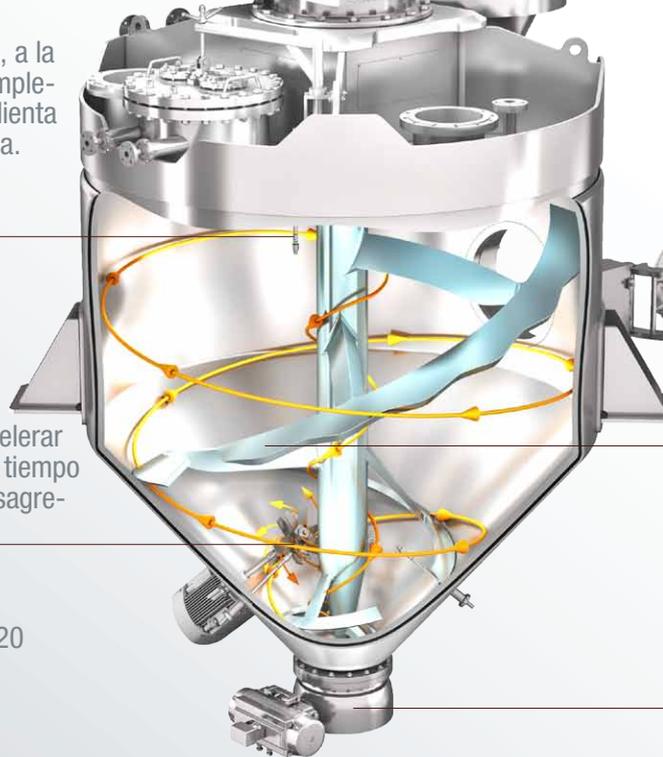
Los rotores de corte pueden acelerar el proceso de secado al mismo tiempo que consiguen un efecto de desagregación (sellado mecánico).

Tanque de mezcla: ATEX Zone 20



Filtro de vapor (calentable) con puerta de inspección, a petición del cliente, diseñada con el método Clever-Cut®.

La herramienta de mezclado está instalada y controlada desde la parte superior.



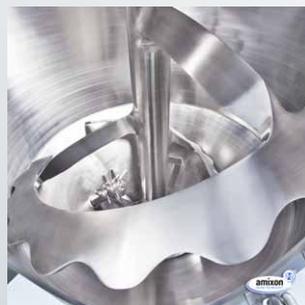
El cierre calentable puede instalarse en la parte superior o a un costado.

Herramienta de mezcla SinConvex®: temperatura ajustable, excelente calidad de mezcla y descarga completa.

Válvula de segmento esférica: libre de espacios muertos y resistente al vacío y a la presión.



La placa superior se levanta automáticamente



Herramienta de mezcla calentada



Filtro de vapor en la placa superior

AMT-1-7111-2022 ES



LIFESCIENCE



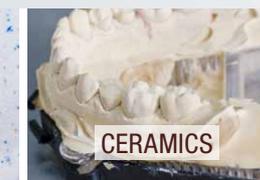
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Ventajas de uso

- ✓ Secado extremadamente rápido y delicado, a bajas temperaturas y frecuencias de rotación; por ejemplo, en caso de que se deban secar esporas de hongos, cultivos microbianos o pigmentos de efecto.
- ✓ También es posible mezclar de manera intensiva y desagregada en el mismo dispositivo a velocidades mayores y con más HighShearBlades; por ejemplo, para pigmentos cerámicos o tratamientos botánicos.
- ✓ Se puede acceder al mezclador desde la parte superior, su limpieza -manual o automática- es rápida y sencilla. De ser requerido, también puede ser esterilizado a vapor.
- ✓ La herramienta de mezclado se puede calentar completamente. A su vez, está instalada y se controla desde la parte superior.
- ✓ El dispositivo es completamente hermético al gas. Un vacío de 1 mbar abs. es posible. Bajos grados de carga son posibles; por ejemplo, de 15%.
- ✓ Las superficies de intercambio de calor cuentan con una gran amplitud, lo que posibilita tiempos de secado extremadamente cortos.

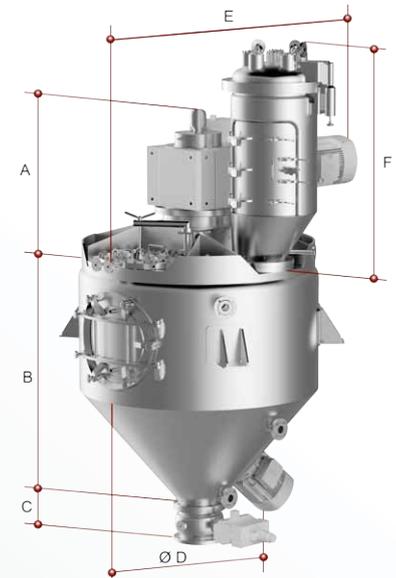
Pruebas piloto

amixon® da especial importancia a la realización de pruebas dentro del centro técnico. Aquí, se lleva a cabo una simulación de sus procesos de mezcla de forma anónima. De esta manera, le apoyamos en el desarrollo de nuevos productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas principal en Paderborn (Alemania). Otros centros de prueba se encuentran en Japón, Tailandia, Corea del Sur, India y EE. UU.



Datos técnicos

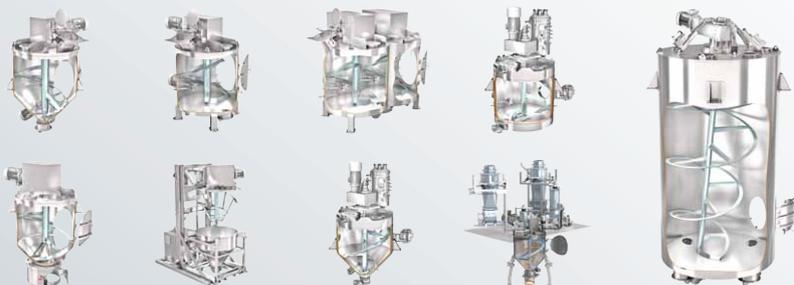
Secador-Reactor de Mezcla Cónico Tipo AMT La designación del tipo corresponde al tamaño máximo de carga en litros. Efecto de mezcla y secado ideal, incluso a bajos niveles de carga.	Volumen bruto aproximado del mezclador	Dimensiones aproximadas de la versión estándar						La potencia de propulsión puede variar considerablemente dependiendo de la densidad de masa, fluidez (fases viscoplásticas), frecuencia de rotación y etapa del procesamiento de los productos, como por ejemplo- durante la desegregación.		Informaciones sobre el peso pueden variar enormemente dependiendo de la fase de presión, tamaño del motor y tipo de operación. Las cargas dinámicas adicionales son muy bajas.	
		Atención: Solicite, por favor, tablas de dimensiones detalladas.						desde	hasta		
		A	B	C	D	E	F	[kW]	[kg]		
	[Litros]	[mm]						[kW]		[kg]	
100	130	396	735	200	660	1166	478	1	3	980	
200	260	473	935	200	825	1431	590	3	7	1230	
300	390	462	1142	200	825	1431	553	4	12	1350	
5000	6470	891	2395	230	2211	2756	1538	28	97	12920	
6000	7760	891	2685	230	2365	2809	1643	31	108	14200	
15000	19300	1210	3835	240	3080	4049	2356	51	181	31050	



- A petición, se pueden fabricar dispositivos más grandes de hasta 50m³. De ser requerido, amixon® puede hacer las modificaciones necesarias en el tamaño de los dispositivos: Máquinas especialmente bajas si la altura de la instalación es limitada o máquinas finas en caso de que el espacio también sea reducido.
- Al ser una empresa especializada en soldeo, amixon® cuenta con las cualificaciones requeridas en Europa, Japón y Estados Unidos de América para el procesamiento de diferentes tipos de materiales. Los materiales que pueden entrar en contacto con los equipos de amixon® son: Acero común S355J2Ge, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, aleaciones 59-2.4605, Hastelloy-C22 y níquel.
- De ser necesario, los dispositivos cumplen con los estándares de higiene más altos y se ajustan a las normas de la EHEDG en cuanto a los protocolos de limpieza en seco y en húmedo. Además cumplen con las regulaciones de higiene de la FDA, así como con las reglamentaciones para un diseño higiénico de las normas sanitarias 3-A.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Alemania
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.com
www.amixon.com



amixon® fabrica mezcladores de alta precisión, secadores de mezcla al vacío, reactores de síntesis y granuladores de primer nivel. Todos los componentes de los mezcladores industriales de amixon® se fabrican en Alemania. La fabricación de las máquinas se lleva a cabo exclusivamente en la planta de amixon® en Paderborn, Alemania.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos está permitida únicamente tras una autorización por escrito. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones debido a los avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.manufacturing technology.