

# Mezclador Industrial Continuo Tipo AMK

Ideal para productos secos, húmedos o en suspensión; mezcla de forma extremadamente delicada o con una dispersión intensiva.

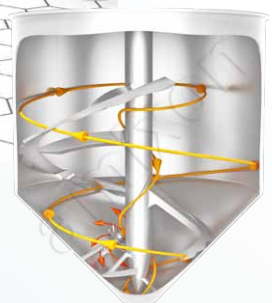


Dosificación gravimétrica o volumétrica

Cámara de mezcla: ATEX Zone 20

Nivel de llenado ajustable de 30 % a 80 %.

Descarga continua ajustable



Redistribución tridimensional

**Funcionamiento al principio de la producción:** Al iniciar la producción, el dispositivo de descarga se encuentra cerrado. Al comienzo, todos los dosificadores gravimétricos son puestos en marcha simultáneamente, con un flujo másico bajo, y se balancean entre sí automáticamente. El nivel de llenado del mezclador aumenta continuamente, de modo que el impulso del mezclador comienza a partir de un nivel medio de carga. Posteriormente, el fenómeno transitorio se cierra una vez que el mezclador se haya llenado aproximadamente a la mitad. Cuando el nivel de carga útil sea de aproximadamente el 80 %, el dispositivo de descarga

se abrirá lentamente. No obstante, el nivel de llenado de 80 % se mantiene constante. Después, con ayuda de un ajuste continuo, las corrientes de dosificación aumentan hasta su máximo flujo másico.

**Funcionamiento al final de la producción:** Al finalizar, todos los dispositivos de dosificación ralentizan gradualmente el caudal másico y, posteriormente, se apagan y se cierran simultáneamente. El mezclador se vacía de forma continua hasta el último residuo; los materiales fluidos salen sin dejar algún rastro.



La herramienta de mezclado SinConvex® (patentada) garantiza una descarga total de hasta un 99.99 %.

AMK-1-712-2022 ES



LIFESCIENCE



FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

## Ventajas de uso

- ✓ Mezclas técnicamente ideales
- ✓ Opcionalmente, puede utilizarse como mezclador para lotes de mezcla o como mezclador continuo.
- ✓ Intensidad de mezclado ajustable (homogeneización delicada o dispersión intensiva).
- ✓ Tiempo de retención y frecuencia de rotación definidos, independientemente del dispositivo de mezcla.
- ✓ Ninguna pérdida de producto al iniciar la producción.
- ✓ Ningún desperdicio de producto al finalizar la producción.
- ✓ Descarga total ideal.
- ✓ Nivel de carga definido completamente ajustable de 10 % hasta el 100 % del contenido útil.
- ✓ Incorporación de líquidos micro finos sin contaminar el mezclador.
- ✓ Procesos adicionales -como humectación, templado, secado o reacciones- posibles.
- ✓ Máximo estándar de higiene (Estándares BPF); limpieza sencilla, en seco o húmedo.
- ✓ Herramienta colocada en la parte superior y controlable solo desde esta posición.

## Pruebas piloto

amixon® da especial importancia a la realización de pruebas dentro del centro técnico. Aquí, se lleva a cabo una simulación de sus procesos de mezcla de forma anónima. De esta manera, le apoyamos en el desarrollo de nuevos productos. amixon® cuenta con un centro de pruebas principal en Paderborn (Alemania). Otros centros de prueba se encuentran en Japón, Tailandia, Corea del Sur, India y EE. UU.



## Datos técnicos

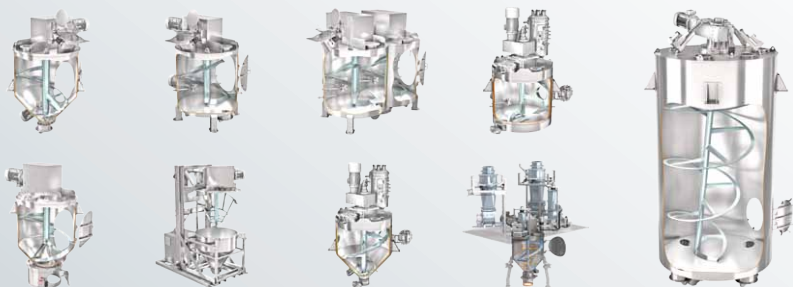
Mezclador Industrial Continuo AMK	Tiempos de retención más prolongados para tareas complejas de mezclado (p.ej., algunos materiales sólidos o líquidos)			Breves tiempos de retención para tareas de mezclado sencillas			Dimensiones aproximadas			
	La designación del tipo corresponde a la magnitud máxima de carga en litros.	Tiempo de retención a máximo nivel de carga	Caudal volumétrico	Caudal volumétrico	Tiempo de retención a máximo nivel de carga	Caudal volumétrico	Caudal volumétrico	A	B+C	D
dm <sup>3</sup>	Minutos	dm <sup>3</sup> /Minuto	m <sup>3</sup> /hora	Minutos	dm <sup>3</sup> /Minuto	m <sup>3</sup> /hora	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
50	3	17	1	1,0	50	3	300	670	475	1000
70	3	23	1	1,0	70	4	300	770	475	1100
100	3	33	2	1,0	100	6	370	850	600	1250
200	3	67	4	1,0	200	12	450	1050	750	1450
400	3,5	114	7	1,2	343	21	450	1350	880	1600
600	3,5	171	10	1,2	514	31	450	1500	1000	1650
800	3,5	229	14	1,2	686	41	650	1600	1000	1900
1000	3,5	286	17	1,2	857	51	650	1720	1180	2100
1500	4	375	23	1,3	1125	68	730	1800	1350	2300
2000	4	500	30	1,3	1500	90	770	2100	1490	2500
3000	4	750	45	1,3	2250	135	800	2400	1710	2700



- Dimensiones intermedias también están disponibles. Consulte nuestra información sobre diseños detallados del sistema y hojas de medidas. amixon® puede fabricar para usted equipos de hasta 500 m<sup>3</sup>/h, ¡o más!
- Este mezclador industrial puede ser utilizado como mezclador continuo o para lotes. De esta forma, también es posible fabricar en el mismo dispositivo premezclas complejas a diferentes niveles de carga.
- A petición, mezcladores más grandes de hasta 50m<sup>3</sup>. En la mayoría de los casos, las dimensiones de los recipientes suelen ser relativamente cúbicas. De ser requerido, amixon® puede hacer las modificaciones necesarias en el tamaño de los dispositivos. Máquinas especialmente bajas si la altura de instalación es limitada o máquinas finas en caso de que la superficie de base también sea reducida.
- Al ser una empresa especializada en soldo, amixon® cuenta con las cualificaciones requeridas en Europa, Japón y Estados Unidos de América para el procesamiento de diferentes tipos de materiales. Los materiales que pueden entrar en contacto con los equipos de amixon® son: Acero común S355J2Ge, Hardox, aceros inoxidables austeníticos 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aceros inoxidables dúplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, aleaciones 59-2.4605, Hastelloy-C22 y níquel.
- Los mezcladores cumplen con los estándares de higiene más altos y se ajustan a las normas de la EHEDG en cuanto a los protocolos de limpieza en seco y en húmedo. Además cumplen con las regulaciones de higiene de la FDA, así como con las reglamentaciones de las normas sanitarias 3-A para un diseño higiénico.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Alemania  
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
sales@amixon.com  
www.amixon.com



amixon® fabrica mezcladores de alta precisión, secadores de mezcla al vacío, reactores de síntesis y granuladores de primer nivel. Todos los componentes de los mezcladores industriales de amixon® se fabrican en Alemania. La fabricación de las máquinas se lleva a cabo exclusivamente en la planta de amixon® en Paderborn, Alemania.

© by amixon GmbH, Paderborn. La reimpresión o transferencia a medios electrónicos está permitida únicamente tras una autorización por escrito. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones debido a los avances en la ingeniería de procesos y la tecnología de fabricación.manufacturing technology.