

Vakuump-Mischtrockner und -reaktor Typ VMT

Heiß/Kalt - Druck/Vakuump-Reaktionen für trockene, feuchte und pastöse Güter

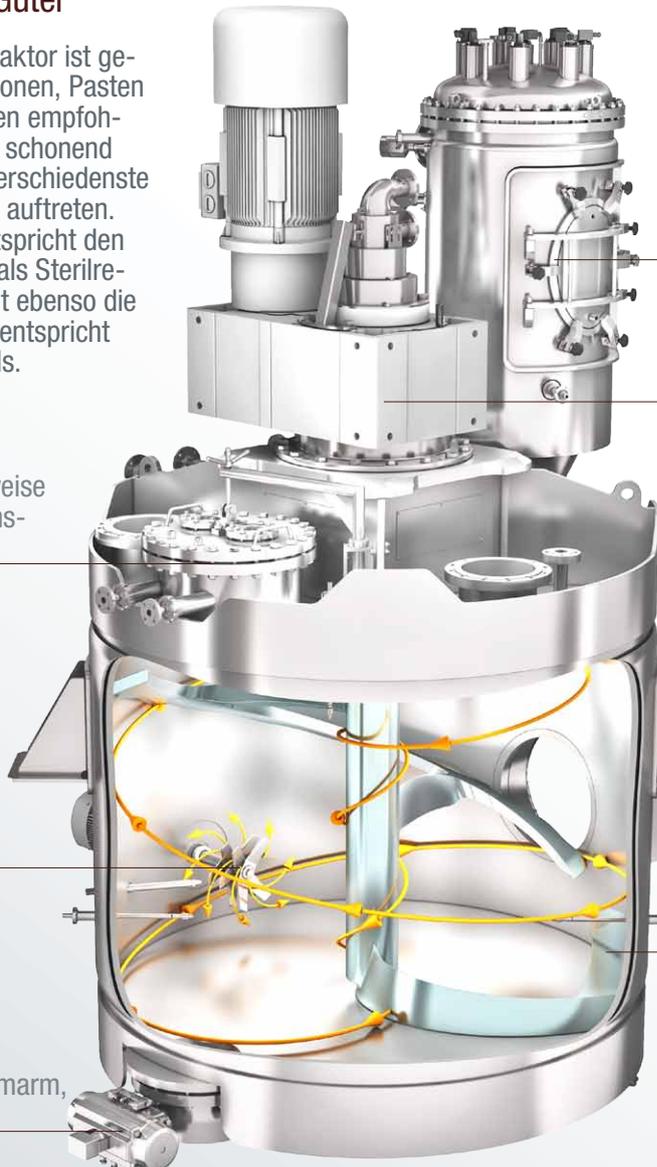
Der Mischrockner und -reaktor ist geeignet für Pulver, Suspensionen, Pasten und Teige (Versuche werden empfohlen). Die Trocknung erfolgt schonend aber schnell, auch wenn verschiedenste rheologische Konsistenzen auftreten. Der Trockner / Reaktor entspricht den FDA-Bedingungen und ist als Sterilreaktor verwendbar. Er erfüllt ebenso die EHEDG-Erfordernisse und entspricht den 3-A Sanitary Standards.

Mannöffnung oben, wahlweise Sanitärstützen für Rotationswaschköpfe

Schneidrotoren können den Mischrocknungsprozess beschleunigen und begleitend desagglomerieren (Gleitringdichtung).

Mischraum: ATEX Zone 20

Kugelsegmentventil tottraumarm, vakuum- und druckfest



Brüdenfilter mit seitlicher Inspektionstür (temperierbar), auf Wunsch in Clever-Cut®-Ausführung

Mischwerk nur oben angetrieben und gelagert

Mischraum und Mischwerk sind vollständig verschweißt und verschliffen.

Mannöffnung druckfest mit Bajonettverschluss und beheiztem Verdrängerkörper (tottraumarm) wahlweise seitlich oder oben

Mischwerk (Welle, Arme und Helix) wahlweise temperierbar

Der Apparat ist druckdicht und vakuumdicht, vollständig temperierbar per Wasser, Dampf oder Thermalöl.



VMT 200 aus Alloy 59



Keramische Plasmabeschichtung dient dem Verschleißschutz



Schraubenband, Arme und Welle sind vollständig temperierbar.

VMT-1-7004-2022 DE



LIFESCIENCE



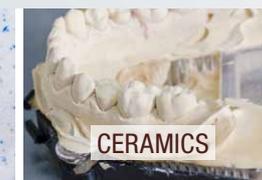
FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Anwendungsvorteile

- ✓ Besonders schnelle und schonende Trocknung bei niedrigen Temperaturen und geringen Drehfrequenzen, wenn beispielsweise Pilzsporen, Bakterienkulturen oder Effektpigmente zu trocknen sind.
- ✓ Es ist im selben Apparat auch möglich, intensiv desagglomerierend zu mischen, bei höheren Umfangsgeschwindigkeiten und mit mehreren HighShearBlades.
- ✓ Der Mischrockner ist wahlweise begehbar von der Seite oder von oben, er ist schnell, sicher und bequem zu reinigen, manuell oder automatisch. Auf Wunsch kann er auch mit Dampf sterilisiert werden.
- ✓ Das Mischwerkzeug ist vollständig beheizt und nur oben gelagert und angetrieben.
- ✓ Der Apparat ist hochgradig gasdicht. Ein Vakuum von 1 mbar abs. ist möglich.
- ✓ Besonders große Wärmetauschflächen begünstigen extrem kurze Trocknungszeiten.

Pilotierung

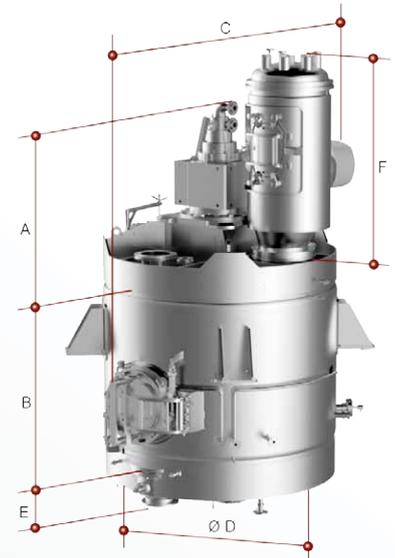
Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse in werkseigenen Technika. Unsere exzellent ausgestatteten Technika stehen zu Ihrer Verfügung in Deutschland, Japan, Indien, Thailand, China, Südkorea und den USA.



Technische Daten

Auf Wunsch fertigt amixon® die Mischergößen in 100 Liter Schritten von 100 Liter bis 50.000 Liter

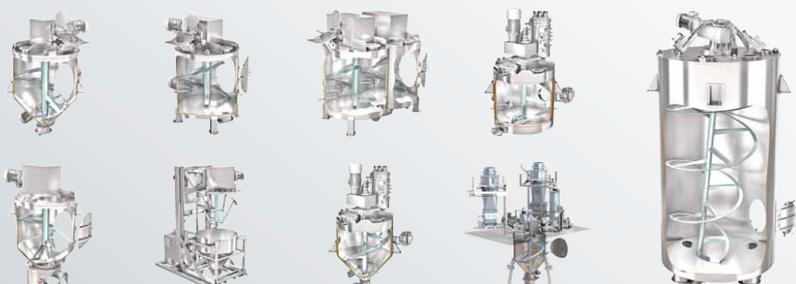
Vertikal Mischrockner/ Reaktor Typ VMT Arbeitsvolumen zugleich maximale Chargengröße. Ideale Misch- und Trocknungswirkung auch bei geringen Füllgraden.	Ungefähres Bruttovolumen des Mischers	Ungefähre Abmessungen der Standardausführung						Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, (zähplastische Phasen) Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration.		Gewichtangaben können erheblich variieren je nach Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering.
		Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an!						von	bis	
		A	B	C	D	E	F	[kW]	[kg]	
	[Liter]	[mm]						[kW]		[kg]
100	130	386	637	1200	637	145	478	1	5	1000
200	260	456	787	1300	787	145	590	3	8	1420
300	390	486	737	1400	918	145	553	5	15	1680
1000	1300	587	1218	1900	1218	145	914	14	48	5100
1500	1950	637	1389	2200	1389	145	1042	19	64	6200
40000	51210	1639	4292	5300	3862	145	3219	121	436	49600



- Größere Apparate bis 50m³ auf Anfrage. Zumeist sind die Gefäßabmessungen relativ kubisch, so dass die Zylinderhöhe dem Zylinderdurchmesser entspricht. Auf Wunsch kann amixon® für Sie geänderte Proportionen anfertigen: Besonders niedrig bauende Trockner/Reaktoren wenn die Einbauhöhe begrenzt ist, oder schlank bauende Maschinen, wenn die verfügbare Grundfläche begrenzt ist.
- Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. In der Regel werden amixon® Mischrockner/ Reaktoren niedertourig betrieben.
- Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die produktberührenden Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.
- Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA-Hygienerichtlinien sowie die Designvorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Deutschland
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.de
www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.