

SpherHelics® Hohlkugelmischer Typ SH

Ideale Mischgüter und kurze Mischzeiten für trockene, feuchte und pastöse Güter sowie Suspensionen

amixon® Hohlkugelmischer können FDA-konform als Sterilmischer und Reaktoren gefertigt werden. Sie erfüllen die EHEDG-Anforderungen und die 3-A Sanitary Standards.



Handzugabe auf Wunsch

Flüssigstoffzugabelanze

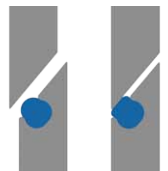
Schneidrotor zum Desagglomerieren

Mischraum und Mischwerk fugenfrei verschweißt und verschliffen

Mischraum: ATEX Zone 20

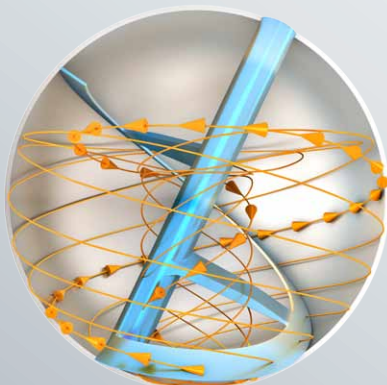
Mischwerk nur oben angetrieben und gelagert

OmgaSeal® Türdichtung tottraumfrei



Große Inspektionstür, tottraumfrei, designed by Clever-Cut®

Normstutzen mit Auslaufklappe, tottraumfrei



Mischgutströmung



Tottraumfreie DosiFlap® Armatur für die Pulverabfüllung



ComDisc® für Restentleerung: Während der letzten Phase der Entleerung bestreichen die ComDisc® Elemente den Boden.

SH-1-9123-2023-DE



Anwendungsvorteile

- ✓ Der SpherHelics® Mischer kann schonend oder aggressiv desagglomerierend mischen.
- ✓ Die Mischzeiten sind kurz.
- ✓ Geringer Energieverbrauch durch geringe Reibung und Widerstand
- ✓ Flüssigstoffbeigaben werden schnell und genau verteilt.
- ✓ Einfache, schnelle Nass- und Trockenreinigung
- ✓ Gute Restentleerung bei rieselfähigen Gütern

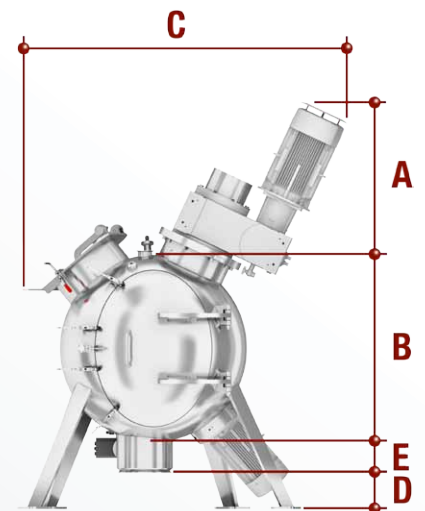
Pilotierung

Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse in werkseigenen Technika. Unsere exzellent ausgestatteten Technika stehen zu Ihrer Verfügung in Deutschland, Japan, Indien, Thailand, China, Südkorea und den USA.



Technische Daten

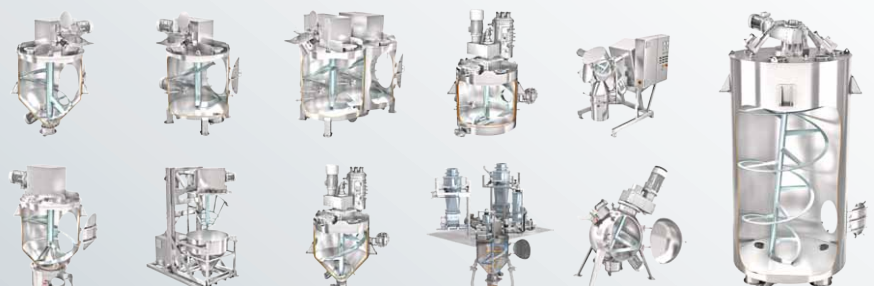
SpherHelics® Hohlkugelmischer Typ SH Die Typbezeichnung entspricht der maximalen Chargengröße in Litern. Bereits bei geringem Füllgrad höchste Mischgütern erzielbar.	Ungefähres Bruttovolumen des Mixers	Hohlkugeldurchmesser ungefähr	Ungefähre Abmessungen verschiedener amixon® Hohlkugelmischer. Für eine exakte Planung fordern Sie bitte detaillierte Maßblätter bei uns an! CAD-Daten stellen wir Ihnen auf Anfrage gerne zur Verfügung.					Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration.	
			A	B	C	D	E	von	bis
netto Nutzinhalt [Liter]	Liter	mm	mm					kW	
400	571	1030	910	1130	1750	410	180	3	6
600	857	1180	950	1230	1830	410	180	5	11
800	1143	1300	1090	1330	2030	410	180	7	15
1000	1429	1400	1130	1430	2140	520	180	9	21
1250	1786	1500	1150	1530	2210	520	180	12	25
1500	2143	1600	1170	1630	2290	520	270	14	30
2000	2857	1760	1180	1780	2400	605	270	19	39
2500	3571	1900	1210	1930	2610	605	270	23	50
3000	4286	2020	1200	2030	2680	680	270	28	60
4000	5714	2220	1200	2230	2820	680	270	37	80
5000	7143	2400	1265	2430	3026	680	270	45	100



- Die Umfangsgeschwindigkeit kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. In der Regel werden SpherHelics® Mischer niedertourig betrieben.
- Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die produktberührenden Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363 sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.
- Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA-Hygienerichtlinien sowie die Designvorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Deutschland
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.de
www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischtrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.