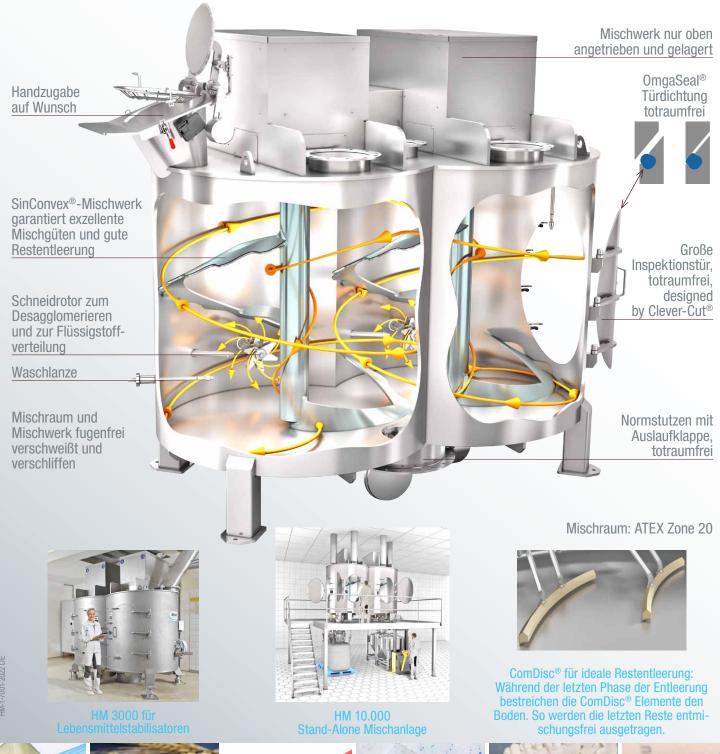


Vertikal-Zweiwellenmischer Typ HM

Beste Mischgüten, extrem schonend und sehr kurze Mischzeiten für trockene, feuchte und pastöse Güter

Der Mischer kann FDA-konform als Sterilmischer und Reaktor verwendet werden. Er erfüllt die EHEDG-Anforderungen und die 3-A Sanitary Standards.















Anwendervorteile

- Dieser Präzisionsmischer ist universell verwendbar.
- Die Mischgüte kann nicht übertroffen werden.
- Der Energieeintrag und die Mischzeit sind minimal.
- Das Mischwerkzeug ist nur oben gelagert und angetrieben. Alles ist fugenfrei verschweißt und verschliffen.
- Die Inspektionstüren sind besonders hygienisch gefertigt - nach dem Clever-Cut® Verfahren mit OmgaSeal® Dichtung - auf Wunsch auch vakuumdicht oder gegen Überdruck.
- Auf Wunsch automatische Nassreinigung

Pilotierung

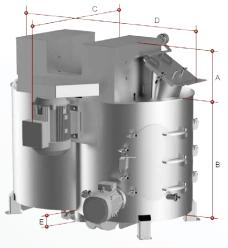
Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse in werkseigenen Technika. Unsere exzellent ausgestatteten Technika stehen zu Ihrer Verfügung in Deutschland, Japan. Indien, Thailand, China, Südkorea und den USA.



Technische Daten

Auf Wunsch fertigt amixon® die Mischergrößen in 100 Liter Schritten von 100 Liter bis 50.000 Liter

Vertikal-									
Zweiwellenmischer			-421	A I		d		nötigte	Gewichtsangaben
Typ HM	Ungefähres	Ungefähre Abmessungen der Standardausführung Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an!				aer	Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigen- schaft, Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z.B. Desagglomeration.		können erheblich
Die Typbezeichnung entspricht der maximalen	Brutto-					urb o			variieren je nach Größe des Antriebes und der
Chargengröße in Liter.	volumen des					ile			Art der Ausführung. Die
Bereits bei geringem	Mischers								dynamischen Zusatzlasten sind sehr
Füllgrad höchste Mischgüten erzielbar.									gering.
		Α	В	C	D	Е	von	bis	
	[Liter]	[mm]					[kW]		[kg]
100	130	300	480	800	825	145	1	5	900
200	270	350	580	1000	1000	145	3	11	1000
400	530	420	745	1200	1250	145	6	25	1300
5000	6470	750	1670	2400	2900	145	46	160	6800
6000	7760	750	1800	2600	3100	145	51	177	8000
20000	25700	900	2600	3800	5600	145	101	346	32000



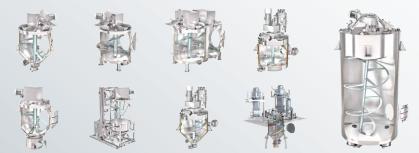
- Größere Mischer bis 50m³ auf Anfrage. Zumeist sind die Gefäßabmessungen relativ kubisch. Auf Wunsch kann amixon® für Sie geänderte Proportionen anfertigen: Beson-
- ders niedrig bauende Mischer, wenn die Einbauhöhe begrenzt ist oder schlank bauende Mischer, wenn die verfügbare Grundfläche begrenzt ist.

 Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. In der Regel werden Vertikalmischer niedertourig betrieben.

 Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die produktberührten Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1,4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.
- Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA-Hygienerichtlinien sowie die Designvorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH Halberstädter Straße 55 33106 Paderborn Deutschland +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0 sales@amixon.de www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischtrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.