

Gyraton® Mischer Typ GM

Funktion: Die Mischwerkhelix dreht im Uhrzeigersinn und fördert die Mischgüter aufwärts. Dabei wird das Mischwerk zugleich orbital entlang der Zylinderwandung geführt und erfasst alle Volumenteile tottraumfrei.

Verwendbarkeit: Vermischungen aller Arten trockener, feuchter oder suspensierter Schüttgüter, die fließfähig sind. Wahlweise können auch Flüssigstoffbeigaben eingemischt werden. Die Baugrößen sind frei wählbar von 10 m³ bis ca. 70m³. Gute Mischergebnisse werden bereits bei 10% Füllgrad erzielt. Die Vermischung erfolgt besonders schonend bei geringer Energieeintragung.

Erzielbare Mischgütern: hinreichende Homogenisierung

Einfüllung, Entleerung: Die Beschickung erfolgt von oben durch einen oder mehrere Normstutzen. Die gemischten Güter werden nach unten bei geöffneter Bodenklappe durch einen Normstutzen ausgetragen. Die Entleerung kann auch zeitgleich durch zwei, drei oder mehr Ausflusstutzen stattfinden um beispielsweise mehrere BigBags oder Container gleichzeitig zu befüllen.

Besonderheiten:

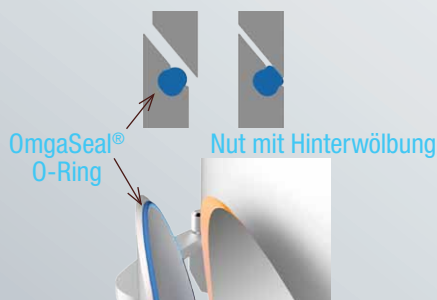
- ✓ Besonders hygienisch, Mischwerk nur oben gelagert und angetrieben
- ✓ Platzsparend, kompakt
- ✓ Sichere und schnelle Entleerung
- ✓ Bequem zu begehen oder zu reinigen mit großer Inspektionstür: nass (automatisch), trocken manuell per Staubsauger
- ✓ Wahlweise druckfest oder vakuumfest, in jedem Fall gasdicht
- ✓ Der Mischvorgang ist besonders schonend bei minimaler Energieeintragung.
- ✓ Je nach Länge der Mischzeit, die vom Kunden vorgegeben werden kann, wird die Drehfrequenz des Mischwerkzeuges und der Orbitalbewegung eingestellt. Der Energieverbrauch ist entsprechend gering.
- ✓ Wahlweise ist der Mischraum und das gesamte Mischwerkzeug temperierbar. Das Mischsystem kann als Pastenbunker oder Vakuum-Mischer verwendet werden.



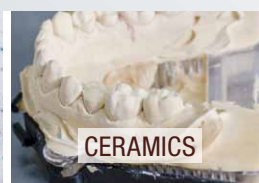
Gyraton® Mischer mit 70m³ Nutzinhalt. Der Mischraum kann bequem begangen werden.



Die Abfüllung kann beschleunigt werden, wenn mehrere Austragsvorrichtungen installiert werden.



Hygienische Inspektionstür, tottraumfrei, designed by CleverCut®



Konstruktion

Sechs Linearantriebe bilden einen Hexapoden. Dieser stützt sich auf der Kopfplatte / Zarge des Mixers ab und trägt Getriebe, Motor und Mischwerkzeug. Der Hexapod wird so gesteuert, dass Getriebe und Mischwerkzeug um den Pivotpunkt kreisen. Die Rotation des Mischwerkzeuges geschieht unabhängig von der Kreisbewegung. Die Wellenabdichtung ist elastisch gestaltet. Der Mischraumboden ist ein Kugelsegment, dem der untere Mischwerkarm entsprechend angepasst ist. Die Erfassung sämtlicher Mischgüter geschieht tottraumfrei.

Die Austragsarmaturen sind im Boden des Mischraumes installiert. Sie arbeiten tottraumfrei und gestatten die hochgradige Entleerung der gemischten Güter nach unten.

Wahlweise können BigBag-Befüllungen oder pneumatische Fördersysteme angeschlossen werden.

Mischversuche und Pilotierung

Besonderen Wert legt amixon® auf die Vorführung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse. amixon® kann in den werkseigenen Technika mehr als 30 Testmaschinen anbieten.

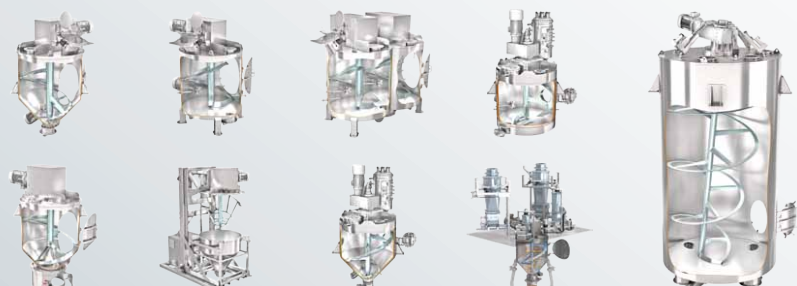
Für Tests und Versuche steht auch ein solcher Gyraton®-Mischer zur Verfügung. Das Nutzvolumen beträgt 3 m³. Aus den Messdaten, die amixon® beim Mischversuch ermittelt, können wir sehr genaue Auslegungsdaten für größere Gyraton®-Mischer errechnen.

Für den Versuch empfehlen wir Ihnen, geeignete Mischgüter anzuliefern. Es sollten die Güter sein, die Sie später homogenisieren wollen. Wenn das verschiedene Produkte sein sollten, dann wählen Sie als Versuchsgut bitte sogenannte „Problemprodukte“ aus:

- inhomogene Zusammensetzung
- hohe Schüttdichten
- differierende Partikelgrößen
- differierende Schüttdichten
- schlechte Fließeigenschaften
- stauend und schlechtes Dosierverhalten
- staubend oder möglicherweise feucht oder nass
- zur Verfestigung neigend und Klumpen bildend



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Deutschland
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.de
www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischtrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.

