

Einwellenmischer mit oder ohne Normfass Typ EM

Für trockene, feuchte und suspendierte Güter, mischt extrem schonend oder intensiv desagglomerierend

Mischraum rotiert zum Zweck der Befüllung und Entleerung; dreidimensionale Verströmung im geeigneten Mischraum

Funktionsweise

Das Schraubenbandmischwerkzeug fördert die Güter in der Peripherie des Mischraumes aufwärts und lässt sie der Schwerkraft folgend im Zentrum abwärts fließen. Der Mischraum kann wahlweise schräg gestellt werden. Schräglagen bis 25 Grad bewirken ideale Mischeffekte durch Querverströmungen. Das Mischprinzip realisiert ideale Mischgüter für nahezu alle Arten trockener, feuchter und suspendierter Feststoffe.

Nach Maßgabe Ihrer Aufgabenstellung wählen Sie den Aufbereitungsmodus: Entweder sanft schonend oder scheidend desagglomerierend (Homogenisieren, Intensivmischen, Befeuchten mit geringer Energieeinleitung, Befeuchten mit hoher Energieeinleitung, Desagglomerieren, Granulieren, Trocknen, Instantisieren).

Einsatzgebiete des Mixers

- ✓ Kleinproduktionsaufträge
- ✓ Anfertigung von Vormischungen
- ✓ „just-in-time“-Mischaufträge und Produktentwicklungen



EM 100
Entleermodus



EM 10 mit Schneidrotor/
HighShearBlades



Strömungsverlauf

EM-17211-2022 DE



LIFESCIENCE



FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Anwendertvorteile

- ✓ Erzielung technisch idealer Mischgütern
- ✓ Mischintensität einstellbar (schonend homogenisieren bis intensiv desagglomerieren)
- ✓ Mikrofeine Flüssigstoffeinmischung; Mischraum bleibt frei von Anhaftungen.
- ✓ Füllgrad wählbar von 10% bis 100% des Nutzinhaltes
- ✓ Ideale Restentleerung; einfache Reinigung (GMP-Standard)
- ✓ Einbindung in Ihr ERP-System, Mischprogramme per SPS hinterlegbar
- ✓ Barcode-Scanner kann zur Echtzeitdokumentation integriert werden.
- ✓ Nur wenig Infrastruktur erforderlich (Handhubwagen, Waage und Normfässer)
- ✓ Mischraum: ATEX Zone 20

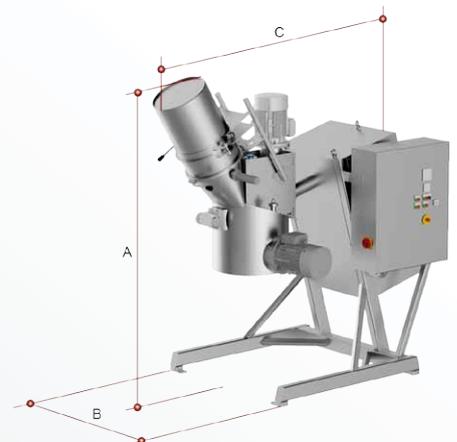
Pilotierung

Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse in werkseigenen Technika. Unsere exzellent ausgestatteten Technika stehen zu Ihrer Verfügung in Deutschland, Japan, Indien, Thailand, China, Südkorea und den USA.



Technische Daten

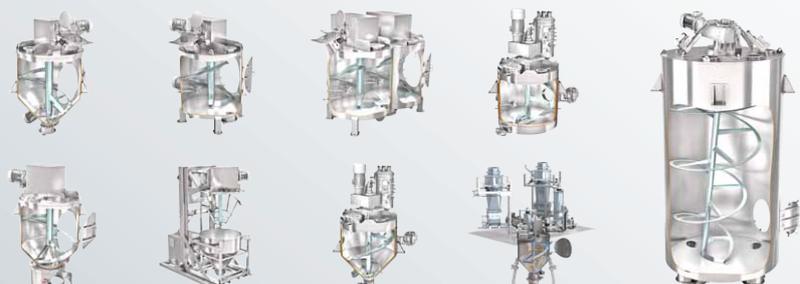
Einwellenmischer Typ EM Die Typbezeichnung entspricht der maximalen Chargengröße in Liter. Bereits bei geringem Füllgrad sind höchste Mischgütern erzielbar. Mischer auf Wunsch mit Doppelmantel zum Temperieren und Vakuumtrocknen		Ungefähres Bruttovolumen des Mischers	Ungefähre Abmessungen; bitte Schwenkradien des drehenden Mischraumes beachten! Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an!			Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration.		Gewichtsangaben können erheblich variieren je nach Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering.
			A	B	C	von	bis	
Liter = dm ³		Liter	mm	mm	mm	kW		kg
5	Antrieb unten	6,8	1320	790	820+50	0,9	2,6	200
10		13,6	1400	1420	830+60	1,2	3,4	260
20		27,1	1450	1440	850+60	1,6	4,5	340
30		40,6	1500	1450	860+70	1,9	5,4	400
50	Antrieb oben	67	1950	1450+90	1600	2,4	6,6	520
70		94	2310	1460+13	1700	2,7	7,6	620
100		134	2380	1500+30	1760	3,1	8,8	740
150		201	2600	1600+45	2100	3,7	10,3	900
200		268	3090	1700+55	2300	4,2	11,6	1050



- Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. In der Regel werden Einwellenmischer niedertourig betrieben.
- Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die Produkt berührten Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelmetalle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.
- Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA Hygienrichtlinien sowie den Designvorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Deutschland
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.de
www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischtrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.