

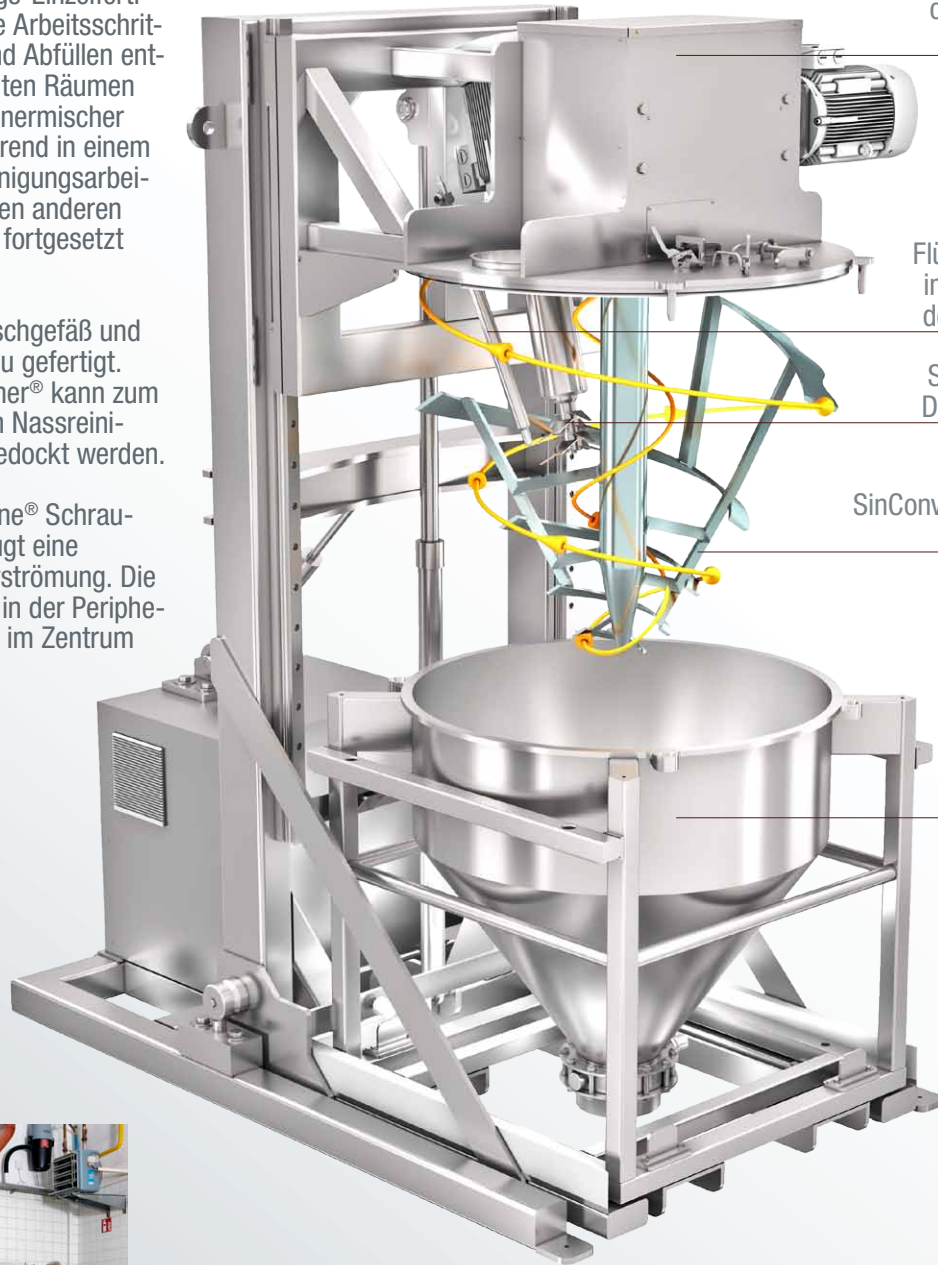
# Containermischer Typ COM

Ideale Mischgüter für trockene, feuchte und pastöse Güter

Der Containermischer COM ist für die besonders flexible Auftrags-Einzelfertigung konzipiert. Wenn die Arbeitsschritte Einwiegen, Mischen und Abfüllen entkoppelt in jeweils getrennten Räumen stattfinden, ist der Containermischer besonders geeignet. Während in einem der Räume Rüst- und Reinigungsarbeiten stattfinden, kann in den anderen Bereichen die Produktion fortgesetzt werden.

Mixtainer® dienen als Mischgefäß und sind besonders maßgetreu gefertigt. Ein sogenannter Washtainer® kann zum Zweck der automatischen Nassreinigung und Trocknung angedockt werden.

Das SinConvex®-Multiplane® Schraubenbandmischwerk erzeugt eine dreidimensionale Totalverströmung. Die Aufwärtsströmung findet in der Peripherie, die Abwärtsströmung im Zentrum statt.



Mischwerk nur oben angetrieben und gelagert

Flüssigkeitszugabe im Aktionsbereich des Schneidrotors

Schneidrotor zum Desagglomerieren

SinConvex®-Multiplane® Mischwerkzeug

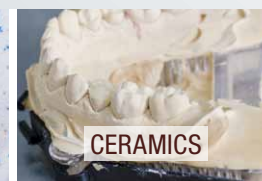
Mixtainer® wahlweise mit Deckel und Deckelhandling

Mischraum: ATEX Zone 20



COM für Lebensmittelaromen

COM-17109-2022 DE



## Anwendungsvorteile

- ✓ Der Mischer garantiert ideale Mischgüten.
- ✓ Der Container ist zugleich auch der Mischraum; er wird genutzt für die Komponentendosierung, zum Mischen und als Vorlage für die Abfüllmaschine/ für den Extruder/ für die Flüssigstoffaufbereitung.
- ✓ Prädestiniert für die vollautomatische Produktion auf Basis von Containern
- ✓ Insbesondere für staubarme Güter und besonders einfache Handhabung
- ✓ Bequeme, schnelle Reinigung, wenn Rezepturen stark differieren.
- ✓ Wahlweise wird der Containerdeckel automatisch gehandelt.

## Pilotierung

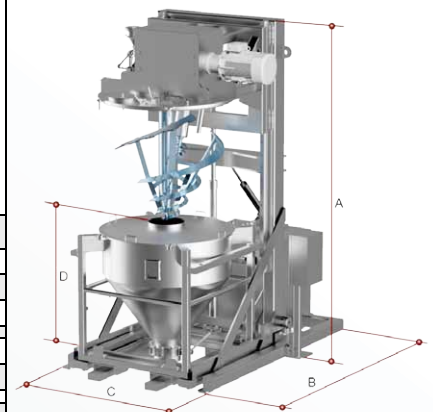
Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse in werkseigenen Technika. Unsere exzellent ausgestatteten Technika stehen zu Ihrer Verfügung in Deutschland, Japan, Indien, Thailand, China, Südkorea und den USA.



## Technische Daten

Auf Wunsch fertigt amixon® die Mischergößen in 100 Liter Schritten von 100 Liter bis 50.000 Liter

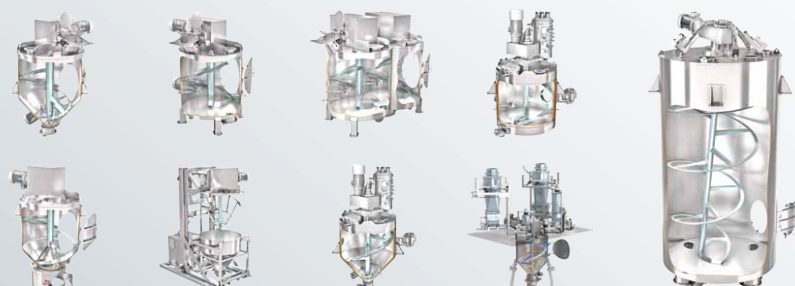
Containermischer <b>Typ COM</b> Die Typbezeichnung entspricht der maximalen Chargengröße in Liter. Bereits bei geringem Füllgrad sind höchste Mischgüten erzielbar.	Ungefähres Bruttovolumen des Mixers	Ungefähre Abmessungen der Standardausführung				Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration.		Gewichtsangaben können erheblich variieren je nach Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering.
		Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an!				von	bis	
		A	B	C	D	[kW]	[kg]	
	[Liter]	[mm]				[kW]		[kg]
100	132	2110	1570	1030	790	1	3	1250
200	263	2600	1900	1230	990	3	7	2100
300	394	3100	2150	1400	1130	4	12	2700
1000	1304	4700	3200	1960	1740	11	35	5100
1500	1952	5200	3600	2200	2000	14	46	6300
4000	5181	7000	4900	2900	2650	24	85	10000



- Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. In der Regel werden amixon® Containermischer niedertourig betrieben.
- Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die Produkt berührten Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.
- Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA-Hygienerichtlinien sowie die Designvorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH  
Halberstädter Straße 55  
33106 Paderborn  
Deutschland  
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0  
sales@amixon.de  
www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischtrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.