

Konus-Mischtrockner-Reaktor Typ AMT

Heiß/Kalt - Druck/Vakuum-Reaktionen für trockene, feuchte und pastöse Güter

Der Mischtrockner-Reaktor ist verwendbar für Pulver und Suspensionen sowie für Pasten und Teige (Versuche empfohlen). Die Trocknung erfolgt extrem schnell und schonend. Rieselfähige Mischgüter sind nahezu restlos entleerbar. Der Trockner kann FDA-konform als Sterilapparat und -reaktor verwendet werden. Er erfüllt die EHEDG-Anforderungen und die 3-A Sanitary Standards.

Getriebe wahlweise gekühlt

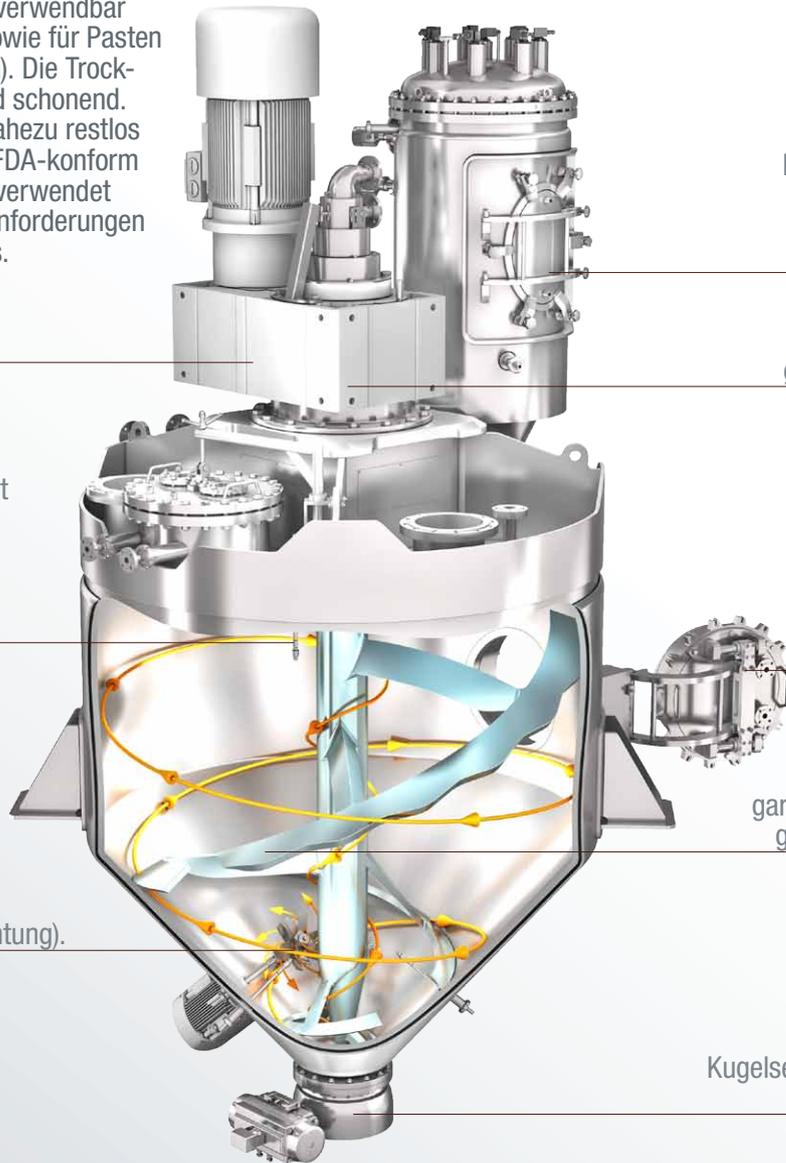
Der Apparat ist druckdicht und vakuumdicht, vollständig isoliert und temperierbar per Wasser, Dampf oder Thermalöl.

Waschlanze

Mischraum und Mischwerk sind vollständig verschweißt und verschliffen.

Schneidrotoren können den Mischtrocknungsprozess beschleunigen und begleitend desagglomerieren (Gleitringdichtung).

Mischraum: ATEX Zone 20



Brüdenfilter mit seitlicher Inspektionstür (temperierbar), auf Wunsch in Clever-Cut® Ausführung

Mischwerk nur oben gelagert und angetrieben

Mannöffnung beheizt, wahlweise seitlich oder oben

SinConvex®-Mischwerk vollständig temperierbar, garantiert exzellente Mischgütern und Restentleerung

Kugelsegmentventil tottraumfrei, vakuum- und druckfest



Kopfplatte automatisch angehoben



Mischwerk beheizt



Brüdenfilter auf der Kopfplatte

AMT-1-7111-2022 DE



Anwendungsvorteile

- ✓ Schnelle und schonende Trocknung bei niedrigen Temperaturen und geringen Drehfrequenzen, wenn beispielsweise Pilzsporen, Bakterienkulturen oder Effektpigmente zu trocknen sind.
- ✓ Es ist im selben Apparat auch möglich, intensiv desagglomerierend zu mischen, bei höheren Umfangsgeschwindigkeiten und mit mehreren HighShearBlades; beispielsweise für keramische Farben oder Pflanzenschutzmittel.
- ✓ Der Mischrockner ist von oben begehbar, er ist schnell und bequem zu reinigen, manuell oder automatisch. Auf Wunsch kann er auch mit Dampf sterilisiert werden.
- ✓ Das Mischwerkzeug ist vollständig beheizt und nur oben gelagert und angetrieben.
- ✓ Der Apparat ist hochgradig gasdicht. Ein Vakuum von 1 mbar abs. ist realisierbar.
- ✓ Geringe Füllgrade von beispielsweise 15% sind möglich.
- ✓ Besonders große Wärmetauschflächen begünstigen extrem kurze Trocknungszeiten.

Pilotierung

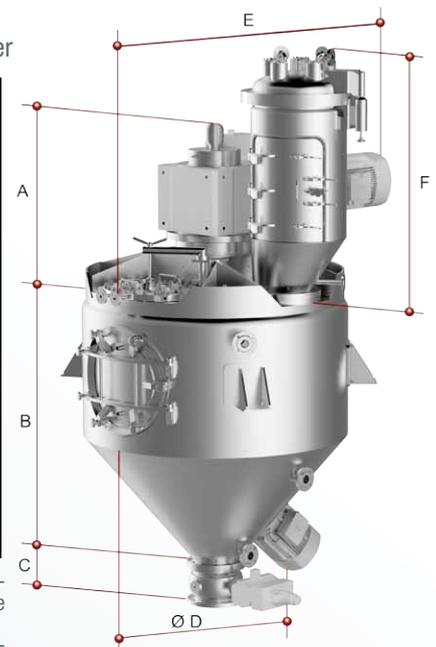
Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse in werkseigenen Technika. Unsere exzellent ausgestatteten Technika stehen zu Ihrer Verfügung in Deutschland, Japan, Indien, Thailand, China, Südkorea und den USA.



Technische Daten

Auf Wunsch fertigt amixon® die Mischergößen in 100 Liter Schritten von 100 Liter bis 50.000 Liter

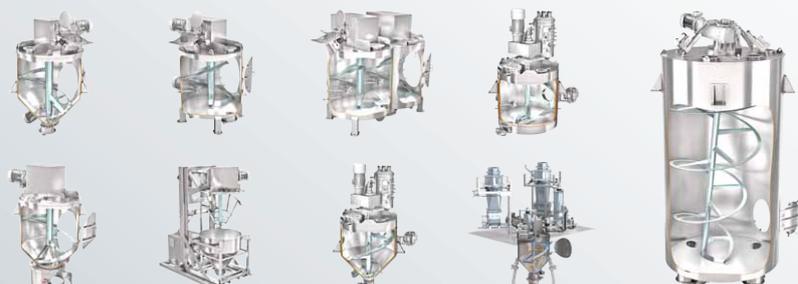
Konus-Mischrockner-Reaktor Typ AMT Die Typbezeichnung entspricht der maximalen Chargengröße in Liter. Ideale Misch- und Trocknungswirkung auch bei geringen Füllgraden.	Ungefähres Bruttovolumen des Mischers	Ungefähre Abmessungen der Standardausführung Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an!						Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft (zähplastische Phasen), Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration.		Gewichtsangaben können erheblich variieren je nach Druckstufe, Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering.
		A	B	C	D	E	F	von	bis	
		[Liter]	[mm]						[kW]	
100	130	396	735	200	660	1166	478	1	3	980
200	260	473	935	200	825	1431	590	3	7	1230
300	390	462	1142	200	825	1431	553	4	12	1350
5000	6470	891	2395	230	2211	2756	1538	28	97	12920
6000	7760	891	2685	230	2365	2809	1643	31	108	14200
15000	19300	1210	3835	240	3080	4049	2356	51	181	31050



- Größere Apparate bis 50m³ auf Anfrage. Auf Wunsch kann amixon® für Sie geänderte Proportionen anfertigen: Besonders niedrig bauende Maschinen, wenn die Einbauhöhe begrenzt ist oder schlank bauende Maschinen, wenn die verfügbare Grundfläche begrenzt ist! Zumeist sind die Gefäßabmessungen relativ kubisch.
- Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. In der Regel werden amixon® Mischrockner-Reaktoren niedertourig betrieben.
- Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die produktberührenden Werkstoffe der amixon®-Apparate sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.
- Die Apparate erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA-Hygienerichtlinien sowie die Designvorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Deutschland
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.de
www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.