

Kontinuierlich-Mischer Typ AMK

Für trockene, feuchte und suspendierte Güter,
mischt extrem schonend oder intensiv desagglomerierend

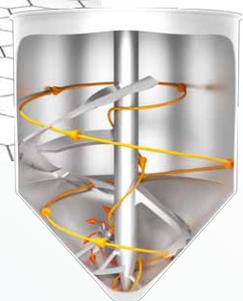


Dosierung
gravimetrisch
oder volumetrisch

Mischraum:
ATEX Zone 20

Füllgrad einstellbar
von 30% bis 80%

kontinuierliche
Austragung
regelbar



Dreidimensionale
Umschichtung

Arbeitsweise bei Produktionsbeginn:
Austragsvorrichtung des Mixers ist geschlossen. Alle gravimetrisch arbeitenden Dosierorgane werden gleichzeitig mit geringem Massenstrom gestartet und schwingen sich automatisch aufeinander ein. Der Füllgrad des Mixers steigt kontinuierlich an, wobei der Mischerantrieb bei halber Füllmenge startet. Der Einschwingvorgang ist abgeschlossen, nachdem der Mischer etwa zur Hälfte befüllt ist. Das Ausstragsorgan öffnet langsam, nachdem

der Füllgrad ca. 80% des Nutzinhaltendes beträgt. Der Füllgrad von 80% wird konstant gehalten. Die Dosierströme werden unter stetigem Abgleich gesteigert bis zum maximalen Massenstrom.

Arbeitsweise bei Produktionsende:
Alle Dosierorgane verzögern sukzessiv den Massenstrom, schalten dann gleichzeitig aus und verschließen. Der Mischer entleert sich kontinuierlich bis zum letzten Rest. Rieselfähige Güter fließen restlos aus.



SinConvex® Mischwerkzeug für bis zu
99,99% Restentleerung

AMK-1-712-2022.DE



LIFESCIENCE



FOOD



ANIMAL CARE



DETERGENTS



CERAMICS



POLY

Anwendungsvorteile

- ✓ Technisch ideale Mischgüte
- ✓ Wahlweise als Chargenmischer für Vormischungen oder Kontinuierlichmischer zu betreiben.
- ✓ Mischintensität einstellbar (schonend homogenisieren bis intensiv desagglomerieren)
- ✓ Definierte Verweildauer - unabhängig von der Mischwerkzeug-Drehfrequenz
- ✓ Kein Produktverlust bei Produktionsbeginn
- ✓ Kein Produktverlust bei Produktionsende
- ✓ Ideale Restentleerung
- ✓ Definierter Füllgrad wählbar von 10% bis 100% des Nutzinhalt
- ✓ Mikrofeine Flüssigstoffmischung ohne Verschmutzung des Mixers
- ✓ Erweiterte Verfahren wie Befeuchten, Temperieren, Trocknen, Reaktionsdurchführung möglich
- ✓ Höchster Hygienestandard (GMP-Standard); bequeme Reinigung, trocken oder nass
- ✓ Mischwerk nur oben gelagert und angetrieben

Pilotierung

Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. amixon® unterstützt Sie bei Ihrer Produktentwicklung mit Versuchen und Vorführungen Ihrer Mischprozesse in werkseigenen Technika. Unsere exzellent ausgestatteten Technika stehen zu Ihrer Verfügung in Deutschland, Japan, Indien, Thailand, China, Südkorea und den USA.



Technische Daten

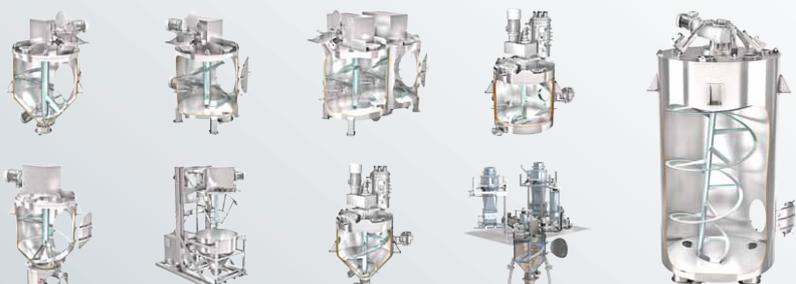
Kontinuierlich-mischer Typ AMK Die Typbezeichnung entspricht dem maximalen Nutzvolumen in Liter	Verlängerte Verweildauer für komplexe Mischauflage (viele Feststoffe und Flüssigkeiten)			Kurze Verweildauer einfache Mischauflage			ca. Abmessungen			
	Verweildauer bei maximalem Füllgrad	Volumenstrom	Volumenstrom	Verweildauer bei maximalem Füllgrad	Volumenstrom	Volumenstrom	A	B+C	D	E
dm³	[Minute]	[dm³/Minute]	[m³/Stunde]	[Minute]	[dm³/Minute]	[m³/Stunde]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
50	3	17	1	1,0	50	3	300	670	475	1000
70	3	23	1	1,0	70	4	300	770	475	1100
100	3	33	2	1,0	100	6	370	850	600	1250
200	3	67	4	1,0	200	12	450	1050	750	1450
400	3,5	114	7	1,2	343	21	450	1350	880	1600
600	3,5	171	10	1,2	514	31	450	1500	1000	1650
800	3,5	229	14	1,2	686	41	650	1600	1000	1900
1000	3,5	286	17	1,2	857	51	650	1720	1180	2100
1500	4	375	23	1,3	1125	68	730	1800	1350	2300
2000	4	500	30	1,3	1500	90	770	2100	1490	2500
3000	4	750	45	1,3	2250	135	800	2400	1710	2700



- Auch Zwischengrößen sind verfügbar. Detaillierte Anlagenauslegungen und Maßblätter auf Anfrage.
- Der Mischer kann kontinuierlich oder als Batch-Mischer betrieben werden. So können auch komplizierte Vormischungen im selben Mischer mit differierenden Füllgraden hergestellt werden.
- Größere Mischer bis 50m³ auf Anfrage. Zumeist sind die Gefäßabmessungen relativ kubisch. Auf Wunsch kann amixon® für Sie geänderte Proportionen anfertigen: Besonders niedrig bauende Mischer, wenn die Einbauhöhe begrenzt ist oder schlank bauende Mischer, wenn die verfügbare Grundfläche begrenzt ist.
- Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die produktberührenden Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.
- Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA Hygienerichtlinien sowie die Designvorschriften der 3-A Sanitary Standards.



amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Deutschland
+49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
sales@amixon.de
www.amixon.de



amixon® fertigt Präzisionsmischer, Vakuum-Mischtrockner, Synthesereaktoren und Granulatoren mit größter Fabrikationstiefe selbst. Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts bleiben vorbehalten.